



Cheminio suderinamumo lentelė

Plastiko ir gumos medžiagų santrauka

KODAS/PREKINIS PAVADINIMAS	MEDŽIAGA	SUDĖTIS
NBR (PERBUNAN®)	Nitrilo kaučiukas	Akrilnitrilas-butadienas
EPDM (DUTRAL®)	Etileno propileno termopolimeras	Etileno propileno termopolimeras
PVDF (KYNAR®)	PVDF	Polivinilideno fluoras
PP	Polipropilenas	Polipropilenas
PPS (RYTON®)	PPS	Polifenileno sulfidas
PTFE (TEFLON®)	PTFE	Politetrafluoretilenas
FPM (VITON®)	Fluorangliavandenilio guma	Fluoro-elastomeras
SANTOPRENE®	Termoplastinė guma	Termoplastinis elastomeras
HMWHDPE(POLIZENE®)	Didelio molekulinio tankio polietilenas	Etileno polimeras
HYTREL®	Termoplastinė guma	Poliesterio elastomeras

Visa pateikta informacija turi būti naudojama tik pradiniam siurblio konstrukcinių medžiagų pasirinkimui.

PASTABA DĖL HALOGENINTŲ TIRPIKLIŲ

Tam tikrais atvejais korozinis halogenintų tirpiklių, kurie liečiasi su aliuminiu ar cinkuotomis medžiagomis, poveikis gali sukelti sprogimą. Norint išvengti bet kokio pavojaus, siurbiant halogenintus tirpiklius, rekomenduojama naudoti plieninius arba PVDF siurblius.

Bendrosios plastikinių ir gumos medžiagų charakteristikos

NITRILO GUMA (NBR)

PRIVALUMAI

Puikus atsparumas mineraliniams, augaliniams ir gyvuliniais aliejams, ir riebalams, alifatiniais angliavandeniliams. Atsparus šarmams.

TRŪKUMAI

Nerekomenduojama naudoti su aminorais, chetonais, benzenu, eteriais, chlorintais tirpikliais ir koncentruotomis rūgštimis.

PRITAIKYMAS

O - žiedai, sandarikliai.

Naudojimo temperatūra: nuo -40°C iki 120°C

POLIPROPILENAS (PP)

PP mechaninio atsparumo vertės yra didesnės nei PE. Atsparumas šarmams ir rūgštims daro jį tinkamu chemijos pramonėje gaminiams, kuriems taikoma palyginti maža apkrova.

PRIVALUMAI

- Didelis cheminis atsparumas
- Atsparumas tempimui, didelės poliolefinų vertės
- Mažas savitasis svoris
- Lengvas apdirbimas staklėmis arba virinant

TRŪKUMAI

- Mažas mechaninis atsparumas, palyginti su technopolimerais: tempiamasis, lenkiamasis, suspaudžiamasis ir kiti, taip pat šiluminis įtempis
- Mažiau tvirtas ir atsparus smūgiams nei PE

PRITAIKYMAS

- Mechaninis: naudojamas mechaniniams gaminiams korozinėje aplinkoje. Palyginti su didelės molekulinės masės polietilenu, PP turi stipresnį tempimą nei PE HMW.
- Maistinis: fiziologiškai inertiškas, jei yra natūralios spalvos, jis yra tinkamas naudoti sąlytyje su maistu.
- Elektrinis: geros dielektrinės charakteristikos. Stabilumas dėl prastų atmosferos poveikio sąlygų.
- Cheminis: PP dažniausiai naudojamas chemijos pramonėje dėl didelio atsparumo rūgštims ir šarmams bei dėl to, kad jis yra daug atsparesnis karščiui nei PVC. Naudojamas galvaninės chemijos ir naftos chemijos pramonės gaminių komponentams, sujungtiems su vožtuvais, flanšais, krumpliaračiais ir kt. Nerekomenduojama naudoti su labai koncentruotomis oksiduojančiomis rūgštimis.

Naudojimo temperatūra: nuo 4°C iki 70°C.

vandens
SIURBLIAI



PVDF

Tai naujas fluoro polimeras. Kaip ir fluoro medžiagų atveju, svarbiausias jo ypatingumas yra cheminis stiprumas. Palyginti su PTFE, mechaninės savybės yra daug aukštesnės, nėra veikiamos deformacijos, veikiant apkrovai.

PRIVALUMAI

Didelis cheminis atsparumas, būdingas fluoro medžiagoms. Palyginti su PTFE, didesnis mechaninis stipris, toks kaip tempimas ir suspaudimas. Puikus atsparumas tiek žemai, tiek aukštai temperatūrai iki 160°C, taip pat UV spinduliams. Labai geras matmenų stabilumas. Geras atsparumas dilimui.

TRŪKUMAI

Mažesnis atsparumas aukštai temperatūrai (160°C), palyginti su PTFE.

Gana aukštas tiesinis šiluminio plėtimosi koeficientas. Tik iš dalies suderinamas su chetonais, esteriais, eteriais, organinių bazių ir andalkalino tirpalais.

PRITAIKYMAS

Cheminis: fluoro polimerai paprastai yra labai atsparūs rūgštims ir šarmams. Naudojamas gaminant naftos chemijos pramonės komponentus.

Maistinis: fiziologiškai inertiškas, jei jis yra natūralios spalvos, tinkama naudoti sąlytyje su maistu. Dėl šių savybių ši medžiaga dažnai naudojama konstruojant maisto mašinas, maisto skysčių siurblius ir kt.

Elektrinis: puikios dielektrinės savybės, savaiminio gesinimo galimybės.

Mechaninis: dėl mažo trinties koeficiento jis tinkamas guoliams, net jei jie veikia vandenyje.

Naudojimo temperatūra: nuo -40°C iki 160°C.

ECTFE

Etileno chlorotrifluoretileno kopolimeras, pasižymintis puikiu cheminiu atsparumu ir mechaninėmis savybėmis, aukštesnėmis nei PTFE.

PRIVALUMAI

Ypatingas fluoro medžiagų cheminis stiprumas. Palyginti su PTFE, pasižymi didesniu mechaniniu atsparumu, įskaitant tempimą ir suspaudimą. Puikus atsparumas tiek žemai, tiek aukštai temperatūrai iki 160°C, taip pat UV spinduliams. Labai geras matmenų stabilumas. Žemas degumas. Geras atsparumas dilimui ir puikus atsparumas šarminėms medžiagoms.

TRŪKUMAI

Mažesnis atsparumas temperatūrai nei PTFE (160°C). Gana aukštas tiesinis šiluminio plėtimosi koeficientas. Tik iš dalies suderinamas su chetonais, esteriais, eteriais ir organinėmis bazėmis.

PRITAIKYMAS

Cheminis: fluoro polimerai paprastai yra labai atsparūs rūgštims ir šarmams. Naudojamas gaminant naftos chemijos pramonės komponentus.

Maistinis: fiziologiškai inertiškas, jei jis yra natūralios spalvos, tinkama naudoti sąlytyje su maistu. Dėl šių savybių ši medžiaga dažnai naudojama, konstruojant maisto įrengimus, maisto skysčių siurblius ir kt.

Elektrinis: puikios dielektrinės savybės, savaiminio gesinimo galimybės.

Mechaninis: dėl mažo trinties koeficiento jis tinkamas guoliams, net jei jie veikia vandenyje.

PTFE

Fluoro medžiaga, plačiai naudojama dėl savo puikaus cheminio atsparumo, tačiau pasižyminti silpnomis mechaninėmis savybėmis. Deformacija, net esant labai mažoms apkrovoms, yra naudinga savybė gaminant sandariklius.

PRIVALUMAI

Didelis atsparumas cheminėms medžiagoms. Puikus atsparumas tiek žemai, tiek aukštai temperatūrai iki 260 °. Žemas degumas. Žemas trinties koeficientas.

TRŪKUMAI

Tokios mechaninio atsparumo vertės, kaip tempimas ir suspaudimas, yra labai žemos, atsparumas deformacijai mažas.

PRITAIKYMAS

Mechaninis: dėl mažo trinties koeficiento PTFE gali būti naudojamas guoliams gaminti, jei jie skirti palaikyti silpną apkrovą.

Maistinis: fiziologiškai inertiškas, kai kur galima naudoti sąlytyje su maistu.

Elektrinis: puikios dielektrinės savybės, savaiminės gėsinimo galimybės ir stabilumas esant blogoms aplinkos sąlygoms, padidina šios medžiagos naudojimo galimybes.

Cheminis: labai didelis cheminis atsparumas rūgštims ir šarmams yra būdingas fluoro polimerams. Naudojamas naftos chemijos ir chemijos pramonės komponentų gamybai.

Naudojimo temperatūra: nuo 4°C iki 260°C.

YONDENS
STURBLIAI

EPDM

Puikus atsparumas karščiui ir atmosferos veiksniams bei geras tarnavimo laikas.

PRIVALUMAI

Puikus suderinamumas su rūgštimis, alkoholiais ir esteriais.

TRŪKUMAI

Prastas atsparumas mineralinėms alyvoms ir tepalams.

PRITAIKYMAS

Sekcijos ir techniniai gaminiai automobilių pramonei, sandarikliai, įvairūs gaminiai skirti apsaugoti nuo rūgščių.

Naudojimo temperatūra: nuo -40°C iki 140°C



UMWHDPE POLIETILENAS

Didelės molekulinės masės polietilenas (> 1.000.000), pasižymintis puikiu atsparumu smūgiams. Palyginti su PE, kurių molekulinis svoris yra mažesnis, šios rūšies medžiagos yra mažiau standžios ir labiau atsparesnės smūgiams, todėl jos yra labiau tinkamos naudoti, esant besikartojančių smūgių sąlygomis.

PRIVALUMAI

Geras atsparumas smūgiams net žemoje temperatūroje, didelis poliolefino medžiagoms būdingas cheminis stiprumas, didelis atsparumas dilimui, mažas trinties koeficientas.

TRŪKUMAI

Palyginti su technopolimerais, mechaninio stiprio vertės yra žemos: tempimo, lenkimo, suspaudimo, šiluminės ir kitos. Mažiau standus nei PE, kurių molekulinė masė mažesnė.

PRITAIKYMAS

Mechaninis: dėl mažo trinties koeficiento, didelio atsparumo dilimui ir trūkstamo higroskopiškumo, jis yra tinkamas nešančioms ar kitoms silpnos apkrovos mechaninėms dalims, net jei jos veikia vandenyje.

Maistinis: fiziologiškai inertiškas ir įvairių institucijų patvirtintas naudoti sąlytyje su maistu. Dėl šios savybės ši medžiaga dažnai naudojama gaminant maisto perdirbimo mašinas, maisto skysčių siurblius, įrengimus ir kt.

Elektrinis: dėl puikių dielektrinių savybių ir atsparumo atmosferos poveikio sąlygoms, šiame sektoriuje naudojama vis dažniau.

Cheminis: didelis atsparumas tirpikliams, tepalams, aliejams, parafinams, rūgštims ir šarmams. Naudojamas chemijos pramonėje.

Naudojimo temperatūra: nuo 4°C iki 260°C.



TERMOPLASTINIAI ELASTOMERAI (Santoprene®)

Termoplastiniai elastomerai - ryšys tarp vulkanizuoto kaučiuko ir termoplastinių polimerų. Medžiagos pasižymi elastingomis ir į gumą panašiomis savybėmis, dažnai panašiomis į vulkanizuoto kaučiuko savybes, tačiau, kita vertus, jas galima transformuoti, naudojant įprastas termoplastinėms medžiagoms taikomas technologijas (įpurškimas, ekstruzija, pūtimas ir t.t...).

Santoprene® atsparus ozonui, saulės šviesai, vandeniui, rūgštims, bazėms, riebiems skysčiams ir riebalams. Jis gali būti sterilizuojamas garais per etileno oksidą. Jis taip pat išlaiko savo savybes net po kelių valandų darbo su pakartotiniu įlinkiu.

Naudojimo temperatūra: nuo -40°C iki 120°C

HYTREL

„HYTREL“ yra prekės ženklas, įregistruotas „Du Pont“ gamintojo savo sukurtų termoplastinių elastomerų asortimentui.

SAVYBĖS IR PRIVALUMAI

HYTREL yra termoplastinis elastomeras, skirtas inžinerinėms reikmėms, apjungiantis keletą geriausių aukštos kokybės elastomerų savybių ir lanksčią termoplastiką.

„HYTREL“ pasižymi išskirtiniu tvirtumu ir elastingu tekėjimu, dideliu atsparumu smūgiams ir lenkimui bei puikiu lankstumu žemoje temperatūroje, tuo pačiu išlaikant savo savybes aukštoje temperatūroje. Jis taip pat atsparus daugelio pramoninių chemikalų, aliejų ir tirpiklių poveikiui.

PPS - polifenileno sulfidas (pvz., RYTON®)

Aukštos kokybės inžinerinė derva.

ĮVADAS

Polifenileno sulfidas (PPS) yra inžinerinė derva, naudojama aukštoje temperatūroje. Ši dervų šeima elgiasi labai panašiai kaip ir sustiprintos termoreaktingos medžiagos, nes sumaišyta su įvairiais užpildais (stiklo pluoštu, mineraliniais užpildais, pigmentais), ji pasižymi išskirtinėmis mechaninėmis, cheminėmis ir savaiminio gesinimo savybėmis. Kaip matyti iš lentelės, PPS turi unikalų savybių rinkinį.

CHEMINĖS SAVYBĖS

PPS aromatiniam kristaliniam termoplastiniam polimerui, turinčiam tiesios grandinės struktūrą, susidedančią iš para-pakeistų benzeno žiedų ir sieros atomų. Procesą tobulino „Phillips Petroleum Company“ (JAV) ir jį sudaro reakcija tarp p-dichlorbenzolo ir natrio sulfido poliniame tirpiklyje. Polimerizacijos metu gautas PPS yra baltos spalvos milteliai, kurių lydymosi temperatūra yra apie 288°C. Kaitinant iki pakankamai aukštos temperatūros ir esant orui, šio polimero molekulinės grandinės patiria ištempimo ir sukryžminimo procesą, taip suteikiamos joms puikios mechaninės savybės.

PPS bruožas yra puikus atsparumas cheminėms medžiagoms: visų pirma, jis netirpsta visuose tirpikliuose žemesnėje kaip 200°C temperatūroje. PPS atsparumas cheminėms medžiagoms yra išskirtinis, tai parodo tempiamojo stiprio vertės, kurios nesikeičia, veikiant 93°C temperatūroje iki 3 mėnesių laikotarpyje. Bet koku atveju PPS gali būti veikiami tam tikrų klasių cheminių medžiagų, tokių kaip oksidatoriai, stiprios rūgštys, halogenai, aminorai ir kai kurie chlorinti angliavandeniliai. Vandens absorbcija PPS yra labai maža (<0,05%), be to, jis gerai atsparus hidrolizei karštame vandenyje.



NEKOMERCINIS PAVADINIMAS: Nitrilo kaučiukas, NBR

KOMERCINIS PAVADINIMAS: Perbunan N, Europren N.

Butadieno-akrilonitrilo kopolimeras, kurio ACN kiekis gali būti nuo 18% iki 50%.

CHARAKTERISTIKOS

- geros mechaninės savybės
- geras atsparumas suspaudimui
- geras oro ir dujų nepralaidumas
- geras suderinamumas
- prastas atsparumas UV spinduliams
- blogos dielektrinės savybės
- nėra atsparumo liepsnai

CHEMINIS ATSPARUMAS

Geras atsparumas:

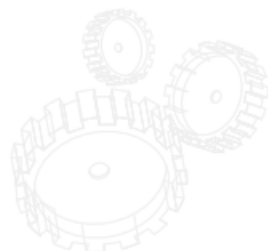
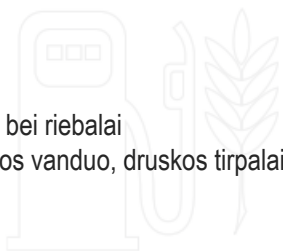
- mineraliniai aliejai ir tepalai
- lengvas mazutas, gazolis
- alifatiniai angliavandeniliai
- augaliniai ir gyvuliniai aliejai bei riebalai
- karštas vanduo (100°C), jūros vanduo, druskos tirpalai

Vidutinis atsparumas:

- kuras su aukšta aromatinių medžiagų koncentracija
- kai kurie Freono tipai
- praskiesti rūgšties tirpalai
- naftos pagrindu pagaminti hidrauliniai skysčiai
- diesteriniai sintetiniai tepalai

Blogas atsparumas:

- benzenas ir chlorinti angliavandeniliai
- aromatiniai angliavandeniliai (benzolas)
- fosforo-esterio pagrindu sukurti hidrauliniai skysčiai
- stabdžių skysčiai, kurių pagrindą sudaro glikolis



EPDM (pvz., DUTRAL®)

PRIVALUMAI

Puikus atsparumas ozonui ir deguoniui. Iš EPDM gumos gaminami gaminiai gali atlaikyti oksidatorių poveikį tiek statinėmis, tiek dinaminėmis sąlygomis. Norint užtikrinti tokias savybes, nereikia pridėti antioksidantų.

Puikus atsparumas degradacijai sukeltai atmosferos poveikio.

Geras atsparumas karščiui (iki 150°C) tiek sausoje, tiek drėgnoje atmosferoje.

Geras atsparumas žemoms temperatūroms: lankstumas išlieka iki -55 ° C.

Puikios dielektrinės savybės.

Didelis atsparumas suspaudimui.

Aukštos mechaninės ir elastingos savybės, laikui bėgant, išlieka pastovios.

Geras atsparumas daugeliui chemikalų (organinėms ir neorganinėms rūgštims, alkoholiams, aminams, fosforo esteriams, hidrauliniam skysčiui, antifrizo ir druskos tirpalams, balinančioms medžiagoms, biologiškai skaidomiems ir biologiškai neskaidomiems plovikliams, augaliniams aliejams ir riebalams) ir mažos molekulinės masės poliniams tirpikliams (šarmai, eteriai, ketonai, glikoliai).

Didelis atsparumas vandeniui

TRŪKUMAI

Atsparumas angliavandenilių tirpikliams ir mineralinėms alyvoms yra silpnas.

Prastas atsparumas liepsnai

FPM (fluoro angliarūgštės kaučiukas) (pvz., VITON®)

PRITAIKYMAS

Žymus fluoroelastomerų atsparumas karščiui ir cheminėms medžiagoms pagerino įvairių automobilių ir orlaivių komponentų bei daugelio rūšių pramoninės įrangos veikimą. Tai reiškia, kad pramonėje gali būti plačiai naudojami tokie gaminiai kaip: O-žiedai, diafragmos, dangos, gumuoti audiniai, vamzdeliai ir daugybė specialių dalių skirtų naudoti ypač plačiose darbo sąlygose.

PRIVALUMAI

Atsparumas aliejams, riebalams ir cheminėms medžiagoms.

Fluoro angliavandenilių gumos efektyvumas sąlytyje su degalais, aliejais, tirpikliais ir chemikalais negali būti lyginamas su jokia kita sintetinio kaučiuko rūšimi. Jis taip pat turi puikų atsparumą riebalams, daugumai mineralinių rūgščių ir daugeliui alifatinių ir aromatinių angliavandenilių, tokių kaip anglies tetrachloridas, toluenas, benzenas ir ksilenas.

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Acetaldehyde	B	A	D	A1	A	D	A	A	D	-	B
Acetamide	A	A	A	A1	A	C	A	A	B	-	-
Acetate Solvent A	A	C	B1	A	A	A	A	D	-	-	
Acetic Acid	B	B	C	B	A	C	A	A	B	C	B
Acetic Acid 20%	B	A	B	A	A	A	A	A	B	C	B
Acetic Acid 80%	B	B	C	A	A	C	A	A	B	C	B
Acetic Acid, Glacial	B	A	C	A1	B	A1	A	A	D	-	B
Acetic Anhydride	A1	A	D	B1	B	B1	A	A	D	D	D
Acetone	A	A	D	A	A	D	A	A	D	A1	A2
Acetonitrile											
Acetophenone	B	B	D	A	A	A	B	A	D	A	-
Acetyl Bromide	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Acetyl Chloride (dry)	D	A	D	D	D	A2	A	A	A	A	-
Acetylene	A	A	B	A1	A	A	A	A	A	-	-
Acrylonitrile	B1	A1	D	A1	D	A1	-	A	D	D	-
Adipic Acid	A	A2	C	B2	A2	A2	-	A	A2	-	-
Alcohols: Amyl	B	A	B	B1	A	A	A	A	A	A	A
Alcohols: Butyl	B	A	C	A	A2	A	A	A	A	B	A
Alcohols: Benzyl	B	B	D	A	B	A	A	A	A	-	A
Alcohols: Diacetone	A1	A	D	B2	A	A1	-	A	D	-	-
Alcohols: Ethyl	B	A	C	A	A	-	-	A	A	-	-
Alcohols: Hexyl	A	A	A	-	C	-	-	A	C	-	-
Alcohols: Isobutyl	B	A	B	A1	A	-	-	A2	A	-	A
Alcohols: Isopropyl	B	B	B	A2	A	-	-	A2	A	-	A
Alcohols: Methyl	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	A	A
Alcohols: Octyl	A	A	B	-	A	-	-	-	B	-	-
Alcohols: Propyl	A	A	A	A	A	A2	A	A	A	A	A
Alkylene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Allyl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allyl Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aluminum Acetate	A	B	C	-	A	-	A	A	D	A	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenų trūkumas

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Aluminum Chloride	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Aluminum Chloride 20%	D	C1	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Aluminum Fluoride	B1	D	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Aluminum Hydroxide	B1	C1	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Aluminum Nitrate	D	A	A2	A2	A2	A2	-	A	A2	-	-
Aluminum Phosphate	-	A	A	-	A	-	-	A	A	-	-
Aluminum Potassium Sulfate 10%	C	A	A	A	A	B	-	A	A	-	A
Aluminum Potassium Sulfate 100%	C	B2	A	A	A	-	-	A	A	-	A
Aluminum Sulfate	B1	B2	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alum-Nh3-Cr-K	-	-	A	-	A	-	-	A	D	A	-
Alums	A	A	A	A	A1	-	-	A	A	-	-
Amines	B	A	D	B2	B	-	B	A2	D	-	A
Ammonia 10%	A2	A	A	A2	A	A	A1	A	D	-	A
Ammonia Gas (Hot)	-	-	C	-	C	-	A	A	D	C	-
Ammonia Gas (Cold)	-	-	A	B	D	-	-	-	A	D	-
Ammonia Nitrate	C	A	C	A	A	A	A	A	D	-	-
Ammonia Water	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ammonia, anhydrous	A1	A2	B	A	A	A	A1	A	D	-	A
Ammonia, liquid	A	A2	C	A2	A	A	A1	A	D	-	-
Ammonium Acetate	A	A	B	A	A	-	-	A	A	-	-
Ammonium Bifluoride	B	B1	B	A	A2	A	-	A	A	-	-
Ammonium Carbonate	B	B	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonium Caseinate	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ammonium Chloride	B1	B2	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonium Fluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ammonium Hydroxide	B2	A1	D	A	A	A	A	A	B	-	A
Ammonium Nitrate	B1	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonium Nitrite	-	-	A	A	A	-	-	A	-	A	-
Ammonium Oxalate	-	A	D	A	A	-	-	-	-	-	-
Ammonium Persulfate	D	B	A	A	B	A1	-	A1	A	-	A
Ammonium Phosphate, Dibasic	B1	C	A	A	A	A	A	A2	A	-	B

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Ammonium Phosphate,	B	C	A	A	A	-	-	A	A	-	B
Ammonium Phosphate, Tribasic	B	B	A	A	A	-	-	A	A	-	B
Ammonium Sulfate	A1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ammonium Sulfite	D	B	A1	A2	A1	-	-	A2	D	-	D
Ammonium Thisulfate	-	A	A	-	A1	-	-	-	-	-	-
Amyl Acetate	A	A	D	B1	A	A2	A	A	D	D	B
Amyl Alcohol	B	A	B	B1	A	A	A	A	A	A	A
Amyl Chloride	A1	A2	D	D	D	A	-	A	B1	-	-
Amyl-Alcohol	B	B	B	B	A	A	B	A	B	A	-
Amyl-Borate	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Amyl-Chloronapthalene	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-
Amyl-Napthalene	-	-	D	-	D	-	-	-	-	-	-
Aniline	C	B	D	A1	B	A1	A	A	A	A	B
Aniline Dyes	B	A	C	-	A	-	B	A	A	A	-
Aniline Hydrochloride	D	D	D	D	B	A2	-	A	A	-	-
Animal Fats	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	-
Ansul Ether	-	-	C	-	C	-	-	A	D	C	-
Antifreeze	A	A	A	D	A	-	-	-	A	A	-
Antymoni Trichloride	D	D	B	A	B1	A	-	A	A2	-	A
Aqua Regia (80% HCl, 20%HNO3)	D	D	D	B1	C	A2	D	A	B	-	B
Arochlor 1248	A	B	C1	D	B	-	-	A	A	-	-
Aromatic Hydrocarbons	A	C	D	D	-	-	-	A	A	-	-
Arsenic Acid	D	A2	A2	A	A2	A	A	A	A2	-	-
Arsenic Salts	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Arsenic Trichloride	D	D	C	-	D	-	D	A	D	D	-
Askarel	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-
Asphalt	A	A	B	B1	D	A	A	A1	A	-	-
Barium Carbonate	D	B	A2	A	A	A	A2	A	A	-	B
Barium Chloride	D	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	B
Barium Cyanide	C1	A2	C	D	A	-	-	A1	A	-	-
Barium Hydroxide	D	B	A	B	A	A	A	A	A	-	-

Chemio suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Barium Nitrate	B	B	A2	A	A	-	-	A1	A	-	B
Barium Sulfate	B	B1	A	B1	A	A	A	A	A	-	A
Barium Sulfide	D	B2	A	B	A	A	-	A	A	-	A
Beer	A	A	A	A1	A	A	A2	A	A	-	A
Beet Sugar Liquids	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	-
Beet Sugar Liquors	A	A	A	-	A	A	A	A	A	A	-
Benzaldehyde	B	B	D	D	A	A2	A	A1	D	D	-
Benzene	B	B	D	D	D	A2	A	A	A	D	C1
Benzene Sulfonic Acid	D	B	D	D	D	-	A	A	A	-	-
Benzol	B1	A1	D	B	D	A	A	A	A	-	-
Benzonic Acid	B	B	D	B1	D	A	A1	A2	A	-	A
Benzonitrile	-	D	-	-	-	-	-	A2	-	-	-
Benzyl Benzoate	A	B	D	-	B	-	A	A	A	B	-
Benzyl Chloride	D	B1	D	C1	D	-	-	-	A2	-	-
Bibutyl Sebecate	-	A	D	B	B	A	-	A	B	B	-
Blast Furnace Gas	-	-	-	-	B	A	A	-	-	-	-
Bleaching Liquors	-	-	D	A1	D	-	-	A	A	-	-
Borax (Sodium Borate)	B1	A	B	B	A	A	A	A	A	-	A
Bordeaux Mixture	D	A	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Boric Acid	D	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Brewery Slop	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Brine	C	-	A	A	A	A	C	A	A	A	-
Brnzol, Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromide-Trifluoride	D	B	D	D	D	-	D	A	D	D	-
Bromine	D	D	D	D	D	A	D	A	A	-	D
Bromine-Anhydrous	D	D	-	D	C	-	D	A	A	C	-
Bromine-Vapor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromine-Water	D	B	-	D	-	A	D	A	A	-	-
Bromobenzene	D	B	D	D	D	A	D	A	B	D	-
Bunker Oil	A	A	A	-	D	-	A	A	A	D	-
Butadiene	A	A1	D	C	C	A	A1	A2	B	-	C

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomen n ra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Butane	A	A2	A	A1	D	A	A	A	A	-	-
Butanol (Butyl Alcohol)	B	A1	A	A1	A2	A	A	A2	A	B	A
Butraldehyde	-	-	D	D	B	-	-	A	D	B	-
Butter	A	A	A	-	A	-	-	A	A	D	-
Buttermilk	A	A	A	A1	A1	-	-	A	A	-	-
Butyl Phthalate	B2	B2	D	B2	B2	B1	A	A2	C1	-	A
Butyl Acetyl Ricinoleate	A	A	A	-	D	-	A	A	A	D	-
Butyl Acrylate	-	-	D	D	D	-	-	A	D	D	-
Butyl Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Amine	A2	A	-	B1	-	A1	D	A2	D	D	-
Butyl Benzoate	B	B	-	-	B	-	B	A	A	B	-
Butyl Carbitol	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Butyl Cellosolve	-	-	B	-	A	A	-	A	C	A	-
Butyl Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Ether	A1	A1	B2	D	D	A1	A2	A1	D	D	-
Butyl Oleate	-	-	-	-	B	-	-	A	A	B	-
Butyl Stearate	B	B	A	-	B	A	B	A	A	B	-
Butylacetate	A	A	AD	B1	B	B2	A	A	D	-	B
Butylene	A	A	A	-	D	A	A	A	A	D	-
Butyric Acid	B	B2	D	B1	B	A	A	A2	B1	D	B
Caffiene Citrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Bisulfate	-	A	A	-	A	-	-	-	-	-	-
Calcium Bisulfide	C	B	A1	A	C	A	-	A	A	-	-
Calcium Bisulfite	D	A	A	A	D	A	A	A	A	-	A
Calcium Carbonate	D	B	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Calcium Chlorate	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Calcium Chloride	D	B2	A	A2	A	A	A	A	A	-	A
Calcium Hydroxide	C1	B	A	A2	A	A2	A	A	A	-	D
Calcium Hypochlorite	D	B1	C1	A1	B1	A	A	A	A	-	A1
Calcium Nitrate	B1	B2	A2	A2	A2	A2	A	A2	A2	-	-
Calcium Oxide	C	A	A	A	A	A	A	A	B	-	-

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Calcium Sulfate	C	B	A2	A	A	A	A	A	A	-	-
Calcium Sulfide	A	B	A	A	A	-	A	A	A	A	-
Calgon	-	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Cane Juice	B	A	A	C1	A	A1	-	A	A	-	-
Cane Sugar Liquors	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Carbamate	-	-	C	-	B	-	-	A	A	B	-
Carbitol	B	B	B	C	B	-	B	A	A	B	-
Carbolic Acid (Phenol)	A	B	D	B	B	A1	A	A	A	D	B
Carbon Bisulfide	B	B	C	D	D	-	-	-	A	-	-
Carbon Dioxide (dry)	B1	A1	A	A2	B	A	A	A	B	-	C
Carbon Dioxide (wet)	A1	A1	A	A2	B	A	A	A	B	-	C
Carbon Disulfide	C	A	D	B	D	A	C	A	A	D	-
Carbon Monoxide	A	A	A	A	A	B	-	A	A	-	C
Carbon Tetrachloride	D	B	D	D	D	A2	A	A	A	-	D
Carbon Tetrachloride (dry)	D	B2	C1	D	B1	A2	A2	A	A2	D	D
Carbon Tetrachloride (wet)	D	A2	D	D	D	A2	A2	A	-	D	C
Carbonated Water	A	A	A	B	-	-	-	-	A	-	-
Carnobic Acid	B1	A	D	A	B	A	A	A	A	D	A
Catsup	D	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Cellosolve	B	B	C	A	A	A	B	A	B	A	-
Cellosolve Acetate	-	-	C	-	A	A	-	A	A	A	-
Cellulube	-	-	D	-	A	-	-	A	A	A	-
Chloracetic Acid	D	C	D	B	B	A	D	A	D	B	-
Chloric Acid	D	C1	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Chlorinated Glue	-	A	B	-	B	-	-	-	A	-	-
Chlorine (dry)	C1	B	B	D	A	A	D	A	A	D	B
Chlorine Dioxide	D	D	D	-	C	A	D	A	A	C	-
Chlorine Gas (Wet)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorine Gas (Dry)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorine Trifluoride	D	A	D	-	D	-	D	A	C	D	-
Chlorine Water	D	C	D	D	C	B	D	A	A	D	-

Chemio suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Chlorine(Wet)	D	D	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Chlorine, Anhydrous Liquid	D	C	D	D	B	A1	D	A	A	-	-
Chloroacetic Acid	D	A1	D	C1	B	A1	A	A	D	D	D
Chloroacetone	D	B	D	D	D	-	D	A	B	D	-
Chlorobenzene (Mono)	A	B	D	C1	D	A1	A	B	A	D	B
Chlorobromometene	-	-	D	A	B	-	-	A	A	-	-
Chlorobutadiene	D	A	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Chlorododecane	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Chloroform	B1	A	D	C1	D	A	A	A1	A	D	D
Chloronaphthalene	D	B	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Chlorosulfonic Acid	C	B2	D	D	D	D	D	A	D	-	D
Chlorotoluene	D	B	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Chocolate Syrup	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	-
Chrome Plating Solutions	D	D	D	B	D	-	D	A	A	D	-
Chromic Acid 10%		B	D	D	C	A	A	A	B	-	A
Chromic Acid 30%		B2	D	D	B	A2	B	A	A	D	A
Chromic Acid 5%	C	A	D	D	A	A	A	A	A	-	A
Chromic Acid 50%	D	B2	D	D	B	A2	A1	A	A	D	A
Chromium Alum	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromium Salts	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cider	B	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Citric Acid	C	A2	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Citric Oils	C	A	A	A	B	-	C	A	A	B	-
Clorox® (Bleach)	A	A	D	D	B	A	D	A	A	-	-
Cobalt Chloride(2n)	D	-	A	A	C	-	D	A	A	C	-
Coffee	A	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Coke Oven Gas	-	-	C	-	D	A	-	A	A	D	-
Copper Acetate	D	C	B	-	A	-	D	A	-	A	-
Copper Chloride	-	D	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Copper Cyanide	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Copper Fluoborate	-	D	B	-	-	-	-	-	A	-	-

Cheminiis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomen n ra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Copper Fluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Copper Nitrate	D	A2	A	A	-	A	A	A	A	-	-
Copper Sulfate >5%	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Copper Sulfate 5%	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Cream	A	A	A	A	-	-	-	A	A	-	-
Cresols	A	A	D	D	D	A2	A	-	A	-	-
Cresylic Acid	B2	A	D	A1	D	B1	-	A	A	-	-
Crude Oil	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cupric Acid	D	B2	B2	A2	A2	-	A	A	A2	-	-
Cyclohexane	A	A	B	D	D	A	A	A	A	D	A
Cyclohexanol	C	B	B	B	C	A	C	A	A	C	-
Cyclohexanone	A	A2	D	D	B	D	A	A	D	-	A
Cyniac Acid	-	A	C	-	-	-	-	A	A	-	-
Decane	-	-	B	A	C	-	-	A	A	C	-
Deklin	-	-	D	B	D	-	-	A	A	D	-
Denaturated Alcohol	A	A	A	A	A	-	A	A	B	A	-
Detergents	B	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Developing Fluids	-	B	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Diacetone	A	A	D	D	A	A	A	A	D	A	-
Diacetone Alcohol	A1	B	D	A1	A	D	-	A	D	-	-
Dibenzyl Ether	B	B	D	-	C	-	B	A	C	C	-
Dibenzyl Sebecate	-	-	D	-	B	-	-	A	B	B	-
Dibutyl Amine	-	-	C	D	D	-	A	B	D	-	-
Dibutyl Ether	B	B	B	D	C	-	B	A	C	C	-
Dibutyl Phthalate	A	A	D	C	A	-	A	A	B	A	-
Dichloro Isopropyl Ether	D	-	D	D	C	-	D	A	C	C	-
Dichlorobenzene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dichloroethane	B1	B	D	D	-	A	-	A1	C	D	D
Dichloroethylene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Diclorobenzene	B1	B1	D	C1	D	A	-	A	C	D	D
Dicyclohexylamine	-	-	D	-	D	-	-	A	B	D	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Diesel Fuel	A1	A1	A	A1	D	A	A	A	A	D	D
Diethyl Benzene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Diethyl Ether	B	B	B	-	D	A	B	A	D	D	-
Diethyl Sebecate	A	A	D	A	B	-	A	A	A	B	-
Diethylamine	B	A	C	A1	B	D	-	D	A	-	-
Diethylene Glycol	B1	A	A2	A2	A2	A	-	A2	A2	-	-
Diisobutylene	B	B	B	-	-	-	B	A	A	-	-
Diisopropyl Benzene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Diisopropyl Ketone	-	-	D	-	A	A	-	A	D	A	-
Dimethyl Aniline	A	-	D	A	B	A	A	A	C	B	-
Dimethyl Formamide	A	A	C	A	-	A	A	A	A	-	-
Dimethyl Phthalate	-	B	D	A	B	A	-	A	C	B	-
Dinitrotoluene	-	-	D	-	D	-	-	A	B	D	-
Diocetyl Phthalate	A	A	D	-	B	A	A	A	A	B	-
Diocetyl Sebecate	-	-	D	-	B	-	-	A	B	B	-
Dioxane	B	A	D	C	A	A	B	A	D	A	-
Dioxolane	-	-	D	-	C	-	-	A	B	C	-
Dipentene	A	A	C	-	D	-	A	A	A	D	-
Diphenyl	B2	B	D	D	D	-	-	A	A2	-	-
Diphenyl Oxide	B1	A	A	D	D	B2	A	A1	A	-	-
Disodium Phosphate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dowtherm Oil	C	A	-	-	D	A	C	A	A	D	-
Dry Cleaning Fluids	A	A	C	D	D	-	A	A	A	D	-
Dyes	B	A	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Ehtyl Chloride	B	A	A	D	A	A	A	A	A	D	D
Epichlorohydrine	D	A	D	B	B	A	D	A	A	B	-
Epsom Salts (Magnesium)	B1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Etanol	B	A	C	A	A	-	-	A	A	A	A
Ethane	-	A1	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Ethanolamine Ether	B	A	B	D	B	C1	A	A1	D	-	A
Ethyl Acetate	B1	A	D	D	C	B1	A	A	C	-	B

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Ethyl Acetoacetate	A	-	D	-	B	A	A	A	A	B	-
Ethyl Alcohol Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Benzene	A	B	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Ethyl Benzoate	-	-	D	B1	-	D	-	A	A1	-	-
Ethyl Cellosolve	-	-	C	-	A	-	A	A	B	A	-
Ethyl Cellulose	B	B	B	-	B	-	B	A	A	B	-
Ethyl Chlorocarbonate	D	-	-	-	-	-	D	A	A	-	-
Ethyl Chloroformate	D	-	-	D	-	-	D	A	A	-	-
Ethyl Ether	B1	B	D	D	D	A2	A	A	D	-	D
Ethyl Formate	C	B	D	-	B	A	C	A	C	B	-
Ethyl Mercaptan	B	B	D	-	D	-	B	A	B	D	-
Ethyl Oxalate	A	-	D	-	A	-	A	A	B	A	-
Ethyl Pentochlorobenzene	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Ethyl Silicate	B	A	A	-	A	-	B	A	A	A	-
Ethyl Sulfate	-	D	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Ethylene	A	A	B	-	C	-	A	A	A	C	-
Ethylene Bromide	B	A	D	D	C	A	-	A	A	-	-
Ethylene Chloride	B	B	D	C1	D	A	A	A	B	-	B
Ethylene Chlorohydrin	B	B	D	D	B	A	-	A	A	D	-
Ethylene Diamine	B1	B	A	-	A	B	A	A	B	-	A
Ethylene Dichloride	A1	B	D	D	C	A	A	A	A	D	C
Ethylene Glycol	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylene Oxide	D	B	D	D	C	A	D	A	D	-	-
Ethylene Trichloride	D	A	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Fatty Acids	A	A	B	A	D	A	-	A	A	D	-
Ferric Chloride	D	D	A	A	A	A	A	A	A	-	D
Ferric Nitrate	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Ferric Sulfate	D	A	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Ferrous Chloride	D	D	A	A	-	A	A	A	A	-	A
Ferrous Sulfate	B1	B	A2	A	A	A	A	A	B	-	-
Fish Oil	-	-	A	-	-	-	-	A	A	-	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenų nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Fluoboric Acid	D	B	A	A	A2	A1	A	A	B	-	A
Fluorinate Cyclic Ethers	D	-	-	D	-	-	D	-	-	-	-
Fluorine	A	A	D	D	A1	A1	D	D	C	-	C
Fluoro Carbon Oils	D	-	-	D	A	-	D	A	A	A	D
Fluorobenzene	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Fluorolube	-	-	C	-	A	-	-	A	A	A	-
Fluosilicic Acid	D	B	A	A	A2	A1	A	A	B1	-	A
Formaldehyde 100%	A	A	C	C	A	A	B	A	D	A	A
Formaldehyde 40%	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	-
Formic Acid	A	A1	C	A1	A	A	A	A	C	A	A
Freon [®] 11	D	A	B	A	D	A	A	A	B	-	-
Freon 113	-	-	A	D	D	B	A	A	B	-	-
Freon 12	B1	B	A	A2	B	A	A	A	B	-	-
Freon 218	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon 22	D	A	D	B	A	A	A	A	D	A	A
Freon Bf	D	-	B	-	-	-	D	A	-	-	-
Freon Mf	D	-	A	-	-	-	D	A	-	-	-
Freon T P35	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon T Wd602	D	-	B	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon Ta	D	-	A	-	A	-	D	A	C	A	-
Freon Tc	D	-	A	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon TF	D	A	A	D	D	B	D	A	B	D	-
Freon Tmc	D	-	B	-	B	-	D	A	A	B	-
Freon112	D	-	B	-	D	-	D	A	A	D	-
Freon114	D	-	A	D	C	A	D	A	A	C	-
Freon114b2	D	-	B	-	D	-	D	A	B	D	-
Freon115	D	-	A	-	A	-	D	A	B	A	-
Freon13	D	-	A	D	A	-	D	A	A	A	-
Freon13b1	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freon142b	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon152a	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Freon21	D	-	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Freon31	D	-	D	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon32	D	-	A	-	A	-	D	A	D	A	-
Freon502	D	-	B	-	-	-	D	A	B	-	-
Freonc316	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Freonc318	D	-	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Fruit Juice	A	A	A	B	-	A	-	A	A	-	-
Fuel Oils	C1	A	A	A	D	B	A	B	A	-	D
Fumaric Acid	-	-	C	-	-	-	-	A	A	-	-
Furan	-	-	D	C	D	-	-	A	C	D	-
Furan Resin	A	A	D	D	C	D	A	A	D	A	-
Furfural	A1	B	D	D	D	B2	A	A	D	-	A
Gallic Acid	D	B	B	A	B	A1	A	B	A	-	A
Gasoline (high-aromatic)	D	A	A	A	D	A	A	B	A	-	C
Gasoline, leaded, ref.	A	A2	A2	B	D	A	A	A	A1	-	C
Gasoline, unleaded	A2	A2	A1	C1	D	A	A	A	A1	-	C
Gelatin	A	A2	A	A	A	A	-	A	A	-	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A
Glue, P.V.A.	A	A2	A2	-	A	-	-	A	B	-	A
Glycerin	A	A	A	A	A	A	A	A	A	D	A
Glycolic Acid	-	A	A	A	A	B	A	A	A	-	-
Glycols	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	-
Gold Monocyanide	-	A	A	-	-	A	-	D	A	-	-
Grape Juice	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Grease	-	A	A	-	D	A	-	A	A	D	-
Green Sulfate Liquor	-	-	A	A	A	-	-	A	A	A	-
Halowax Oil	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Heptane	A	A	A	C2	D	A	A	A	A	A	A
Hexane	A	A	A	B1	D	A	A	A	A	-	C
Honey	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Hydraulic Oil (Petro)	A	A	A	D	D	A	D	A	A	D	A

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Hydraulic Oil (Synthetic)	A	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Hydraulic Oils (Petroleum)	A	A	A	D	C	A	A	A	A	C	C
Hydraulic Oils(Synthetic)	A	A	C	D	-	A	A	-	A	-	A
Hydrazine	-	A	B	C	A	A	-	A	A	-	-
Hydrobromic Acid 100%	D	D	D	C1	A	A	A1	A	A	-	A
Hydrobromic Acid 20%	D	D	D	A2	A	A	-	-	A	-	A
Hydrochloric Acid 10%	D	D	D	A	D	A	D	A	A	-	-
Hydrochloric Acid 38%	D	D	-	B	A	A	D	A	A	A	A
Hydrochloric Acid 37%	D	D	B	C	C	A	D	A	A	C	C
Hydrochloric Acid, Dry Gas	D	D	-	B	-	A	A	A	-	-	-
Hydrocyanic Acid	A	A	B	A	B	A	B	A	A	A	A
Hydrocyanic Acid (Gas 10%)	-	-	B	A	A	-	-	A	A	-	-
Hydrofluoric Acid 100%	D	B1	D	D	D	A	D	A	B	D	A1
Hydrofluoric Acid 20%	D	D	D	D	D	A	A	A	A	-	-
Hydrofluoric Acid 50%	D	D	D	D	D	A	A	A	B	-	-
Hydrofluoric Acid 75%	D	D	D	D	C	A	B	A	B	-	-
Hydrofluosilicic 20%	D	B1	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Hydrofluosilicic Acid 100%	D	D	B	A	A	A1	A1	A	A	-	A
Hydrogen Gas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Hydrogen Peroxide 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen Peroxide 10%	A	B	D	A	A	A	A	A	A	-	A
Hydrogen peroxide 100%	A	A2	D	B1	D	A1	C	A	A	-	-
Hydrogen Peroxide 30%	A	B	D	B1	B	A	A1	A	A	-	A
Hydrogen Peroxide 50%	A	A2	D	B1	B	A1	-	A	A	-	-
Hydrogen Sulfide (acqua)	B	A	D	A1	B	A	A	A	D	-	A
Hydrogen Sulfide (dry)	B	A	D	A1	B	A	A	A	D	-	A
Hydrogen Sulfide (Wet) (Cold)	D	A	C	A	A	-	D	A	A	A	A
Hydrogen Sulfide (Wet) (Hot)	D	A	D	A	A	-	D	A	B	A	A
Hydroquinone	B	B	D	A	D	-	-	A	B	-	-
Hydroxyacetic Acid 70%	-	-	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Hypochlorous Acid	D	D	D	A	B	A	D	A	A	B	-

Cheminiis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomen n ra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Ink	-	C	A	-	-	A	-	A	A	-	A
Iodine	A	D	B	C	B	A2	D	A	A	-	A
Iodine (in alcohol)	B	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-
Iodine Pentafluoride	-	-	D	-	D	-	-	A	D	D	-
Iodoform	-	A	D	-	A	C	-	C	-	-	-
Isobutyl Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isooctane	A1	A1	A2	A2	D	A2	A	A	A1	D	A2
Isophorone	A	A	D	-	C	-	A	A	D	C	-
Isopropyl Acetate	D	A	D	B1	B	D	-	A	D	-	C
Isopropyl Chloride	D	A	D	D	D	-	D	A	B	D	-
Isopropyl Ether	A	A	B	B	D	D	-	A1	D	-	A
Isotane	D	-	A	D	-	A	-	-	A	-	-
Jet Fuel (JP3, JP4, JP5)	A	A	A	A1	D	B	A	A	A	D	-
Kerosene	A	A	A	B	D	A	A	A	A	D	C
Ketones	B	A	D	C	A	C1	A	A	D	D	C
Lacquer Thinners	A	A	D	D	D	-	-	A	D	D	-
Lacquers	A	A	D	D	D	D	-	A	D	-	-
Lactic Acid	B	B1	A	B	A	B1	A	A	A	-	A
Lard	A	A	A	B1	D	A	-	A	A	A	A
Latex	A	A2	A	A2	A	A	-	A	A	-	-
Lead Acetate	D	B1	B	A1	A	A	A	A	D	-	A
Lead Nitrate	D	B1	A2	A2	A2	A2	A	A1	A2	-	A
Lead Sulfamate	C	C	B	A2	A	A	-	B	A	-	-
Ligroin	D	A	A	A2	D	A	-	A	A	-	-
Lime	A	A	A	-	A	A	-	A1	A	-	A
Lime Bleach	D	A	A	B	A	-	D	A	A	A	-
Lime Sulfur	-	A	D	A	C	A	-	A	A	C	-
Lindol	-	-	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Linoleic Acid	A2	A	B1	B1	D	A2	-	A	B1	-	-
Liquefied Petroleum Gas	-	-	A	D	D	-	-	A	A	D	-
Lithium Chloride	D	A2	A2	A2	A1	A2	-	A	A1	-	D

Cheminiis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Lithium Hydroxide	D	B	C	-	-	-	-	A	-	-	D
Lubricants	A2	A2	A	A1	D	A	A	A	A	-	A
Lubricating Oils (Petroleum)	A	A	A	B	D	A	A	A	A	D	-
Lye: Ca(OH) ₂ Calcium Hydroxide	C1	B	A	A2	A	A2	A	A	B1	-	-
Lye: KOH Potassium Hydroxide	D	A1	B1	A	A2	A	A	A	B	-	-
Lye: NaOH Sodium Hidroxide	D	B1	A1	A	B1	D	A	A	B1	A	A
Magnesium Bisulfate	D	A1	B	A2	-	-	-	A	-	-	-
Magnesium Carbonate	A	B	A2	A	A	A	-	A1	A	-	-
Magnesium Chloride	D	D	A2	A2	A	A	A1	A	A2	-	A
Magnesium Hydroxide	C1	A1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Magnesium Nitrate	B	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Magnesium Oxide	B	A	A	-	-	-	-	A	C	-	-
Magnesium Sulfate (Epsom Salts)	B1	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Maleic Acid	B1	B	D	A	D	A	B	A	A	-	A
Maleic Anhydride	A	A	D	D	D	A	-	A	A	-	-
Malic Acid	B1	A2	A	A1	D	A	-	A	A	-	-
Manganese Sulfate	B1	B2	A2	-	A2	A2	A2	A	A2	-	-
Mash	A	A	A	-	A	-	-	-	A	-	-
Mayonnaise	A	A	C	-	-	A	-	A	A	-	-
Mehtyl Butyl Ketone	-	A	D	D	A1	D	-	-	D	-	-
Melamine	-	D	C	A	A	-	-	A	A	-	-
Mercuric Chloride (dilute)	D	D	A	B	A1	A	A	A	A	-	A
Mercuric Cyanide	D	C	A	B	A1	A	A	B	A1	-	-
Mercurous Nitrate	D	A1	B1	A	A1	A	-	A	A1	-	-
Mercury	D	A	A	B	A	A	-	A	A	-	A
Mesityl Oxide	A	A	D	-	B	-	A	A	D	B	-
Methane	A	A	A	A	D	A	-	A	A	D	-
Methanol (Methyl Alcohol)	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	A	A
Methyl Acetate	A	B	D	D	B	B1	-	A	D	-	-
Methyl Acetate	A	A	D	-	A1	D	-	A	D	-	-
Methyl Acrylate	-	-	D	D	B	B1	-	-	D	-	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nėra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Methyl Alcohol 10%	A1	A	A	A2	A	A	A	A	C	-	A
Methyl Bromide	D	A	B1	C	D	A	-	A	A	D	C
Methyl Cellosolve	B	B	A1	B	B2	A	-	A	D	A	-
Methyl Chloride	D	A	D	D	D	A	B	A	A1	D	-
Methyl Cyclopentane	-	-	B	-	D	-	-	A	A	D	-
Methyl Dichloride	-	-	D	D	D	D	-	-	A1	-	-
Methyl Ethyl Ketone	B	A	D	B	A2	D	A	A	D	D	A
Methyl Ethyl Ketone Peroxide	-	-	D	-	D	-	-	-	D	-	-
Methyl Formate	A	B	D	-	A	-	A	A	D	A	-
Methyl Isobutyl Ketone	B	B	D	A	B1	D	A	A	D	-	-
Methyl isopropyl Ketone	A	A	D	-	C1	-	-	A	D	-	-
Methyl Methacrylate	-	B	D	D	D	B1	-	-	D	-	-
Methyl Oleate	-	-	D	-	C	-	-	A	B	C	-
Methyl Salicylate	A	-	D	B	C	-	A	A	B	C	-
Methylacrylic Acid	-	-	-	-	B	-	-	A	B	B	-
Methylamine	A	A	B	A2	A1	C	-	A	D	-	-
Methylene Chloride	C	B	D	B1	C1	B1	A	A	B	D	B
Milk	A	A	A1	B	A	A2	-	A	A	-	A
Mineral Spirits	A	A	A	B	D	-	A	A	A	-	-
Molasses	A	A	A	B	A1	B1	-	A	A	-	A
Mono, Di, Tribasic	D	A	A	A	-	-	D	-	A	B	A
Monobromoro Benzene	-	-	-	-	-	-	D	-	-	D	-
Monochloroacetic acid	D	A1	D	-	C	B1	-	A2	C	D	D
Monochlorobenzene	D	A	D	D	D	A	-	A	A	D	-
Monoethanolamine	B	A	B1	B	B	C	A	A	D	-	-
Monomethyl Aniline	-	-	D	C	D	-	-	A	C	A	-
Monomethyl Ether	-	-	B	-	A	-	-	A	A	A	-
Monovinyl Acetylene	-	-	A	-	A	-	B	A	A	A	-
Morpholine	A1	A1	D	B2	D	B1	C	A2	-	-	-
Motor Oil	A1	A2	A	A1	D	B	A	A	-	-	-
Mustard	B	A	B	A	A	A	-	A	D	A	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenų trūkumas

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
N Hexaldehyde	A	A	D	-	B	-	A	A	C	B	-
N Hexene 1	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
N Octane	-	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Naphtha	A	A	A	B	D	A	A	B	A	D	C
Naphthalene	B1	A	D	B	D	A2	A	A	A	D	A
Napthenic Acid	B	A	B	-	D	-	A	A	A	D	-
Natural Gas	A	A	A	A	D	-	-	A	A	D	-
Neatsfoot Oil	A	A	A	-	B	-	-	A	A	B	-
Neville Acid	-	-	C	-	B	-	D	A	A	B	-
Nickel Acetate	D	-	B	-	A	A	-	A	A	A	-
Nickel Chloride	D	C	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Nickel Nitrate	D	B2	A1	A2	A2	A2	-	A2	A2	-	A
Nickel Sulfate	D	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Niter Cake	-	-	A	-	A	-	A	A	A	A	-
Nitrating Acid (<1% Acid)	D	A	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Nitrating acid (<15% H2SO4)	D	C	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Nitrating Acid (<15% HNO3)	D	D	-	C	-	-	C	A	-	D	-
Nitrating Acid (>15% H2SO4)	D	C	D	C	A1	-	D	A	-	D	-
Nitric Acid (20%)	D	A	D	A2	A1	A	C	A	A	D	D
Nitric Acid (50%)	D	A1	D	B	D	A1	C	A	A	D	D
Nitric Acid (5-10%)	A	A	D	A	A1	A1	B1	A	A	-	A
Nitric Acid (Concentrated)	D	A1	D	D	D	A1	C	A	A	D	D
Nitric Acid Red Fuming	A	A	D	D	D	-	-	A	B	D	-
Nitro Ethane	A	A	D	C	B	-	A	A	C	B	-
Nitrobenzene	B	B	D	B1	B1	A1	A2	A	B	-	A
Nitrobenzine	-	-	-	-	C	-	A	A	A	C	-
Nitrogen Fertilizer	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Nitrogen Tetroxide	D	-	D	D	C	-	-	A	C	C	-
Nitrogen(Gas)	A	A	A	A	A	A	D	A	A	A	-
Nitromethane	A	A1	D	B2	B2	A2	A2	A	D	-	-
Nitrous Acid	D	B	-	A	A	B	-	A	B	-	-

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Nitrous Oxide	B	B	-	D	A	D	-	A	B	-	-
O Dichloro Benzene	A	-	D	D	-	-	A	-	A	A	-
Octachloratoluene	D	-	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Octadecane	-	-	-	-	D	-	-	A	A	D	-
Octane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Oils: Aniline	D	A	D	A	B	A	-	A	C	-	-
Oils: Anise	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Oils: Bay	-	A	-	-	-	A	-	-	A	-	-
Oils: Bone	-	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Oils: Castor	A	A	B	A	B	A	-	A	A	D	-
Oils: Cinnamon	-	A	-	D	-	-	-	A	A	-	-
Oils: Clove	B	A	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Oils: Coconut	A	A	A	A1	D	A	-	A	A	-	-
Oils: Cod Liver	A	A	A	A1	A	A	-	A	A	-	-
Oils: Corn	A	A	D	A2	C	A	-	A	B	A	-
Oils: Cottonseed	A	A	A	A	D	A	A	A	A	-	B
Oils: Creosote	B	B	D	C	D	-	-	A	A	-	A
Oils: Diesel Fuel (20, 30, 40, 50)	A	A	A	A1	D	A	A	A	A	D	D
Oils: Fuel (1, 2, 3, 5A, 5B, 6)	C1	A	B	B	D	B	A	A	B	-	D
Oils: Ginger	-	D	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Oils: Hydraulic Oil (Petro)	A	A	A	D	D	A	D	A	A	D	A
Oils: Hydraulic Oil (Synthetic)	A	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Oils: Lemon	A	A	-	-	D	A	-	A	A	-	-
Oils: Linseed	B	A	A	A	D	A	B	A	A	-	A
Oils: Mineral	A	A	A	A	D	A	A	A	A	D	C
Oils: Olive	A	A	D	A	D	-	-	A1	A	-	-
Oils: Orange	A	A	A	A	-	A	-	-	A	-	-
Oils: Palm	-	A	A	-	A	A	-	A	A	-	-
Oils: Peanut	A	A	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Oils: Peppermint	D	A	D	-	-	A	-	A	A	-	-
Oils: Pine	A	A	D	B	D	A	-	A	A	-	-

Cheminiis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomen n ra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Oils: Rapeseed	-	A	D	D	A	A	-	A	A	-	-
Oils: Rosin	B1	A1	A	A2	-	A	-	A	A	-	A
Oils: sesame Seed	-	A	A	A	-	A	-	A	A	-	-
Oils: Silicone	A	A	A	A	A	A	A1	A	A	-	-
Oils: Soybean	A	A	A	A1	C	A	-	A	A	-	-
Oils: Sperm (whale)	-	A	A	-	-	A	-	A	A	-	-
Oils: Tanning	-	A	A	-	-	A	-	-	A	-	-
Oils: Tranformer	A	A	A	B	D	A	-	A	A	-	A
Oils: Turbine	A	A	B	B1	A	A	-	A	A	-	-
Oleic Acid	A	A	B	B1	B	A	A	A	B	-	A
Oleum 100%	B	A	D	D	D	D	A1	A	A	-	-
Oleum 25%	B	B	D	D	D	C1	A1	A	A	-	-
Oleum Spirits	D	B	D	D	C	-	A	A	A	C	D
Oxalic Acid (cold)	A	A	D	A2	A	B	A	A1	A	A	A
Oxygen Cold	A	A	C	C	B	A	A	A	A	B	-
Oxygen 200 400 F	A	A	D	D	D	-	A	A	B	D	-
Ozone	B	A	D	B	A	A	-	A	A	-	B
Paint Thinner, Duco	A	A	A	D	D	-	-	A	B	D	-
Palmitic Acid	B	A1	A2	B1	B1	A2	-	A2	A1	A	-
Paraffin	A	A	B	A1	D	A	-	A	B	-	A
Pechloric Acid	D	C	D	C	B	A	-	A	A	-	C
Pentane	B	C	A	D	D	A	-	A	A	-	-
Perchloric Acid 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Perchloric Acid 70%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Perchloroethylene	C	A1	C	D	D	A	A	A	A	D	B
Petrolatum	-	A	A	D	A	A	-	C	A	-	-
Petroleum	D	A1	A2	B1	D	A	-	A2	A2	C	C
Petroleum Above 250	A	A	C	-	D	-	A	A	B	D	C
Petroleum Below 250	A	A	A	A	D	A	A	A	A	D	C
Phenil (Carbolic Acid)	A	B	D	B	B	A1	A	A	A	-	B
Phenol (10%)	A	B	D	B1	B	A	A	A	A	-	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Phenol (Carbolic Acid)	B	A	D	C	C	A	B	A	A	C	D
Phenyl Ethyl Ether	-	-	D	D	D	D	-	A	C	D	-
Phenyl Hydrazine	-	-	D	D	C	C	-	A	A	C	-
Phenylbenzene	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Phorone	-	-	D	D	C	C	-	A	A	C	-
Phosphoric Acid 20%	C	A	D	A2	B	A	A	A	A	-	-
Phosphoric Acid 40%	C	B	D	A2	B	A	A	A	A	-	B
Phosphoric Acid 40% - 100%	C	B	D	A2	B	A	A	A	A	-	A2
Phosphoric Acid (crude)	C	B	D	B2	B	A	A	A	A	-	-
Potassium Chromate	B1	B1	A1	A	A2	B	-	A1	A	-	-
Potassium Cupro Cyanide	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Potassium Cyanide Solutions	D	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	-
Potassium Dichromate	B	B1	A1	A	A1	A	A	A	A	-	A
Potassium Ferricyanide	B2	B1	D	A2	A	A2	-	A2	A	-	-
Potassium Ferrocynaide	B1	B	D	A	A	A	-	A	A	-	-
Potassium Hydroxide (Caustic Potash)	D	A1	B1	A	A2	A	A	A	B	-	A
Potassium Hypochlorite	D	B	A1	-	A1	A1	A	A2	-	-	-
Potassium Iodide	B1	A1	A1	A2	A	A2	A2	A2	A	-	B
Potassium Nitrate	B	B	A2	A	A	A	A	A	A	-	A
Potassium Oxalate	B1	B1	-	-	-	-	-	A2	-	-	-
Potassium Permanganate	B1	B	C	A1	A	A	A	A	A	-	A
Potassium Sulfate	C	A	A2	A	A1	A	A	A	A2	-	A
Potassium Sulfide	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Producer Gas	-	-	A	-	C	-	-	A	A	C	-
Propane (liquefied)	A	A	A	A	D	A	-	A	A	-	A
Propyl Acetate	-	-	D	C	C	A	-	A	D	C	-
Propyl Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Propyl Nitrate	A	-	-	-	B	-	A	A	C	B	-
Propylene	A	A1	D	-	D	-	-	A2	A1	-	-
Propylene Glycol	B	B	A	A2	A	-	-	A	A	-	B
Propylene Oxide	B	A	-	C	B	D	B	A	-	B	-

Cheminių suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Pydrauls	-	-	D	-	B	A	-	A	A	B	-
Pyranol	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Pyridine	B	A	D	A2	B	D	A	A	D	A	A
Pyrogallic Acid	B	B	-	A	B	A	-	A	A	-	-
Pyrolygneous Acid	D	B	C	-	B	A	D	A	A	B	-
Pyrrrole	-	-	D	-	C	-	-	A	C	C	-
Radiation	-	-	B	-	C	-	-	A	B	C	-
Red Oil	-	-	A	-	B	-	-	A	A	B	-
Resorcinal	-	-	-	A2	B1	-	-	A2	A1	D	-
Rosins	B1	A1	A2	A2	-	-	-	A	A	-	A
Rum	-	A	A	A	A	-	-	-	A	-	-
Rust Inhibitors	-	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-
Sal Ammoniac	D	A	A	-	A	-	D	A	A	A	-
Salad Dressings	B	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-
Salicyaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Salicylic Acid	B2	B2	B	A1	A	A	-	A2	A1	-	-
Salt Brine (NaCl saturated)	B1	A2	A	A	A	A	A	A2	A2	-	A
Sea Water	B	C	A2	A	A2	A	A	A	A	A	A
Sewage	B	A	A	A	B	-	B	A	A	B	-
Shellac (Bleached)	A	A	A2	A	A2	-	-	A	A	-	-
Shellac (Orange)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	-	-
Silicate Esters	-	-	A	-	D	-	-	A	A	D	-
Silicone	A	A	A	A	A	A	A1	A	A	-	-
Silicone Greases	-	-	A	-	A	-	-	A	A	A	-
Silver Bromide	D	D	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Silver Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Silver Cyanide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Silver Nitrate	D	B	B	A1	A	A	A	A	A	-	A
Skydrol 500	-	-	D	-	A	A	-	A	C	A	-
Skydrol 7000	-	-	D	-	C	A	-	A	B	C	-
Soap Solutions	C	A1	A	A	A	A1	A	A	A	A	A

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomen n ra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Soda Ash (see Sodium Carbonate)	D	A	A1	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodium Acetate	B	B1	B	A	A	A	A	A	D	-	A
Sodium Aluminate	-	A	A	-	A	-	A	A	A	-	-
Sodium Benzoate	A1	-	B	A2	A	A2	-	A2	A1	-	A
Sodium Bicarbonate	D	A1	A1	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodium Bichromate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Bisulfate	D	C	B2	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodium Bisulfite	D	B1	A2	A	A2	A	A	A	A	-	A
Sodium Borate	C	B	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Sodium Borate (Borax)	C	B	A1	A2	A	A	A	A	A	-	A
Sodium Bromide	D	C	-	-	A	A2	-	A2	A1	-	-
Sodium Carbonate	D	A	A	A	A2	A	A	A	A	-	-
Sodium Chlorate	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	B
Sodium Chloride	C	C	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Sodium Chromate	D	-	A	A	-	-	D	A	A	A	-
Sodium Cyanide	D	B1	A	A	A2	A	A	A	A2	-	A
Sodium Dichromate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-
Sodium Ferrocyanide	A	B	A	A	A	A	-	A	A	-	-
Sodium Fluoride	B	D	A1	A	A	A	-	A1	A	-	-
Sodium Hydrosulfite	A	-	C	-	B	-	-	A	A	-	-
Sodium Hydroxide (20%)	D	B2	A	A	B	A	A	A	C	-	A
Sodium Hydroxide (50%)	D	B1	A1	A	B1	A	A	A	D	-	A
Sodium Hydroxide (80%)	D	B1	D	A	B1	A	A	A1	D	-	A
Sodium Hypochlorite (<20%)	D	C	B	C	B	A	A	A	A1	-	A
Sodium Hypochlorite (100%)	D	D	D	C	B1	A	A	A	A1	-	A
Sodium Hyposulfate	D	A	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Sodium Metaphosphate	C	A	A	A1	A	A	-	A	A	-	A
Sodium Metasilicate	D	A	A	A	A1	-	-	A	A	-	-
Sodium Nitrate	B	B1	A1	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodium Nitrite	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Perborate	C	B	B	A	A	-	-	A	A	-	A

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Sodium Peroxide	C	A	B	B	A	A	-	A	A	-	A
Sodium Polyphosphate	D	B	A	A	A	A	-	A	A	-	A
Sodium Silicate	A	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodium Sulfate	A	B1	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Sodium Sulfide	D	D	A	A	A2	A	A	A	A2	-	A
Sodium Sulfite	C1	A	A	A2	A	A	-	A	A2	-	A
Sodium Tetraborate	C	A	A	-	A	-	-	A	A	-	A
Sodium Thiosulfate	A	B	B	A2	A2	A	A	A	A	-	A
Sorghum	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Soy Sauce	A	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Stannic Chloride	D	D	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Stannic Fluoborate	-	A	A	-	-	-	-	-	A	-	-
Stannic Fluoroborate	D	-	A	-	-	-	D	-	A	D	-
Stannous Chloride	D	A2	A	A	C	A	A1	A	A	-	-
Starch	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	-
Steam 220 300 F	A	A	D	-	A	A	A	D	D	A	-
Stearic Acid	B	A	B	A2	B	A	-	A	A1	A	-
Stoddard Solvent	A	A	A	C	D	A	A	A	A	D	-
Styrene	A	A	D	-	D	-	-	A	B	-	-
Sucrose Solutions	-	-	A	-	A	-	-	A	A	C	-
Sugar (Liquids)	A	A	A	A	A	-	-	A	A	-	-
Sulfate (Liquors)	D	B	A2	A	A	A	-	A	A1	-	A
Sulfite Liquors	D	B	A	-	B	A	D	A	A	-	-
Sulfur	D	A	B	A	A	A	D	A	A	-	-
Sulfur Chloride	D	D	D	C	D	A	D	A	A	A	C
Sulfur Dioxide	D	A	D	A	A	A	D	A	D	A	B
Sulfur Dioxide (dry)	B	A	D	A1	A2	A	A	A	A	-	A
Sulfur Hexafluoride	D	-	B	-	A	-	D	A	A	A	B
Sulfur Trioxide	D	B	C	-	C	-	D	A	A	-	C
Sulfur Trioxide Dry	A	C	D	D	C	-	A	A	A	C	-
Sulfuric Acid (<10%)	D	B	A1	A2	A	A	A	A	A	-	D

Cheminiis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Sulfuric Acid (10-50%)	D	D	B1	B1	B2	A	A	A	A2	A	D
Sulfuric Acid 75-100%)	D	D	C	C1	B1	A	A1	A	A1	C	D
Sulfuril Chloride	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-
Sulfurous Acid	B1	B	B1	A	B	A	A	A	A	-	D
Syrup	A	A	A	A	-	-	A	-	A	-	-
Tall Oil	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tallow	A	A	A	A2	A	-	-	A	A	-	A
Tannic Acid	C	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Tanning Liquors	A	A2	B1	A1	B	-	-	A	A	-	-
Tar, Bituminous	-	B	B	D	D	A	-	A	A	D	-
Tartaric Acid	B1	C2	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Terpineol	A	A	C	B	B	-	A	A	A	B	-
Tertiary Butyl Alcohol	-	-	A	B	A	-	-	A	B	A	-
Tertiary Butyl Catechol	C	A	D	B	B	-	C	A	A	B	-
Tertiary Butyl Mercaptan	-	-	D	D	D	-	-	A	A	D	C
Tetra Bromo Methane	D	-	D	D	D	-	D	A	A	D	-
Tetra Butyl Titanate	-	-	B	B	B	-	-	A	A	B	-
Tetrachloroethane	C	A	D	C	D	A	-	A	A	D	-
Tetrachloroethylene	-	A	D	D	D	-	-	A	A	-	B
Tetraethyl Lead	-	-	B	A	D	-	-	A	A	D	-
Tetrahydrofuran	-	A	D	C2	D	B1	A	A	D	D	B
Tetralin	A	A	D	D	D	-	A	A	A	D	-
Thionyl Chloride	D	-	D	D	D	A	D	A	A	D	-
Tin Salts	D	D	A	A	B	A	-	A	A	-	-
Titanium Tetrachloride	D	B	C	D	D	-	D	A	A	D	-
Toluene (Toluol)	A	A	D	C	D	A	A	A	C	D	C
Toluene Diisocyanate	-	-	-	-	A	-	-	A	-	A	-
Tomato Juice	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Transformer Oil	A	A	B	B	D	A	A	A	A	D	-
Transmission Fluid Type A	A	A	A	-	D	-	A	A	A	A	-
Triacetin	B	-	A	-	A	-	B	A	C	A	-

Cheminis suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

	ALLUMINIUM	AISI 316	NBR	PP	EPDM	PVDF	PPS	PTFE	FPM	SANTOPRENE	PE
Triaryl Phosphate	D	D	-	A	-	-	A	A	A	-	-
Tributoxy Ethyl Phosphate	-	-	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Tributyl Mercaptan	-	-	D	-	D	-	-	A	A	D	-
Trichloroacetic Acid	D	C	-	A	B	B	A	A	C	-	-
Trichloroethane	D	B	D	C	D	A	-	A	A	D	-
Trichloroethylene	D	B	D	C1	D	B	A1	A	A	D	C1
Trichloropropane	D	A	D	-	-	-	-	A1	A	-	-
Tricresylphosphate	D	B	D	A1	A	D	-	A	A2	-	-
Triethanol Amine	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	-
Triethyl Aluminum	-	D	D	-	-	-	-	A	B	-	-
Triethyl Borane	-	D	D	-	-	-	-	A	A	-	-
Triethylamine	-	A	C	D	A	A2	-	A	D	-	-
Trinitrotoluene	-	D	D	-	D	-	-	A	C	D	-
Trioctyl Phosphate	-	D	D	-	A	-	-	A	B	A	-
Trisodium Phosphate	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	A
Tung Oil	A	A	A	-	C	-	A	A	B	C	-
Turpentine	A	A	-	D	D	A	A	A	A	D	D
Unleaded Gasoline	A	D	A	D	D	-	A	A	A	D	-
Urea	B	B	B	A	A	A	A	A	A	-	A
Uric Acid	D	B	-	-	-	-	-	A	-	A	-
Urine	B	A	A1	A	A1	A	-	A1	A1	-	A
Varnish	A	A	B	A	D	-	-	A	A	-	A
Vegetable Juice	D	A	A2	-	A	-	-	A	A	-	-
Vinegar	D	A	B	A	A	B	A	A	A	-	A
Vinyl Acetate	A1	B	D	B1	B2	A2	-	A2	A1	-	D
Vinyl Chloride	B1	A1	D	-	C	B1	-	A2	A1	-	-
Water, Acid, Mine	D	B	A	A	A	A	A	A	A	-	-
Water, Delonized	A2	A2	A1	A2	A1	A2	A	A2	A1	-	-
Water, demineralized, Distilled	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	-
Water, Fresh	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Salt	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Chemio suderinamumas: A = Puikus B = Geras C = Tinkamas, bet nerekomenduojamas D = Stiprus poveikis, nerekomenduojamas
 1. Geras atsparumas iki 22°C (72°F) 2. Geras atsparumas iki 48°C (120°F) - = Duomenis nra

