

SHUTTLE



**Commutatore a galleggiante per acque reflue (brevettato)
ad elevato isolamento termico con tripla camera di protezione**

Float switch for waste waters (patented) with high thermal insulation and triple protection chamber

Equipaggiato con microinterruttore da 10 (8) A / 250 V ad elevate prestazioni con contatti autopulenti.
Equipped with high performance microswitch 10 (8) A/250 V with self-cleaning contacts.



IMPIEGO / IMPIEGO

Controllo di livello di sostanze liquide, particolarmente indicato per utilizzo su vasche di depurazione, acque reflue, scarichi di fosse biologiche, acque industriali ed altro **purché prive di sedimentazioni** e stratificazioni compatte che ne possano impedire il movimento.

Accetta temperature dei liquami con escursioni anche frequenti nella temperatura compresa tra 4 e 60°C.

Il commutatore a galleggiante "SHUTTLE" è costituito da un corpo esterno monoblocco realizzato in polipropilene pressosoffiato, switch da 10 (8) Ampere 250 Volts 50/60 Hz posizionato centralmente su una propria camera stagna ottenuta in corpo monoblocco in polipropilene e sigillatura per sovrastampaggio con iniezione di materiale dello stesso tipo. Tale camera, essendo inserita in un contenitore pure monoblocco detto "corpo esterno" e successivamente sigillata nell'intercapedine con materiale bicomponente espanso a cellule chiuse capace lui stesso di creare, oltre che un elevato isolamento termico, una barriera contro l'infiltrazione, permette di considerare che il galleggiante sia realizzato con tripla camera di protezione. Il galleggiante "SHUTTLE", se richiesto, potrà essere fornito adatto all'utilizzo in presenza di oli ed in tal caso sarà dotato di cavo di alimentazione adeguato.

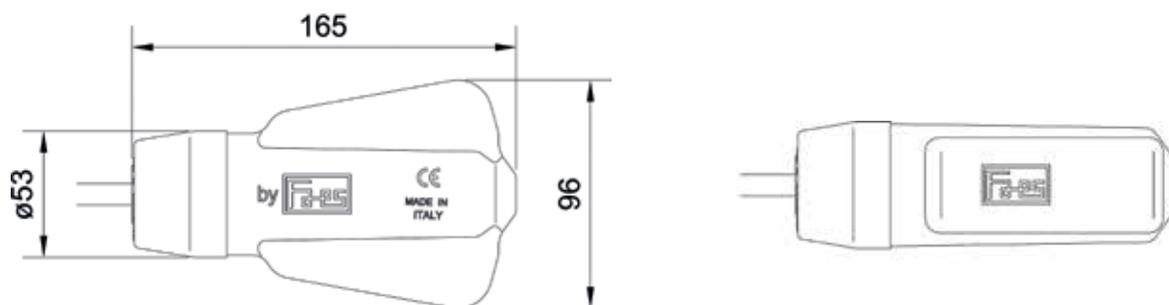
Level control for liquids, particularly suitable for use on purification tanks used in waste waters purification system ducts, septic tank discharges, industrial water, etc. provided they do not contain sedimentation and compact layers that could hinder its movement.

Can handle slurry at temperatures that fluctuate frequently from 4° up to a maximum of 60° C.

The "SHUTTLE" floating switch is composed of a blow moulded polypropylene monobloc outer body, a switch (10 (8) Amperes 250 Volts 50/60 Hz) set centrally on its own sealed chamber with a water-tight polypropylene monobloc body sealed by injection overmolding using the same material. Since this chamber is inserted into a container, again a monobloc called the "outer body", and then sealed inside the cavity with a closed cell, bicomponent foam — which is itself capable of achieving not only high thermal insulation, but also a barrier against infiltration — the float can be considered as built with a triple protective chamber.

If necessary, the "SHUTTLE" float can be outfitted for use in the presence of oils and, in such case, supplied with a suitable power supply cord.

DISEGNO TECNICO / TECHNICAL DRAWING



MERCURY FREE - CONDENSATION PROF - GALVANIZED BALL

CARATTERISTICHE TECNICHE / SPECIFICATIONS

Temperatura di esercizio / Operating temperature	T 50 °C
Temperatura di immagazzinamento / Storage temperature	T 80 °C
Tensione di esercizio / Operating voltage	250 V a.c.
Tensione massima di commutazione / Max switching voltage	230 V a.c.
Frequenza / Frequency	50/60 Hz
Angolo di commutazione / Commutation Angle	+/- 45
Corrente con carico resistivo / Current with resistive load	10 A
Corrente con carico induttivo / Current with inductive load	8 A
Portata microswitch / Microswitch	21A
Grado di protezione / Protection level	IP 68
Pressione di esercizio / Operating pressure	10 Bar
Dimension / Dimensions	mm 165x96x53
Peso / Weight	g 180
Volume / Cubage	cm ³ 400