


GARANTIJA
SIURBLYS **Nr.**

SIURBLIU **mėn.** **IŠSIPLĖTIMO TALPAI** **mėn.**
PIRKIMO DATA **PARDAVÉJAS**

Garantinio aptarnavimo dirbtuvės: Girulių g. 24, LT-78138, Šiauliai. Tel 8-41 540716.

GARANTINIO APTARNAVIMO TAISYKLĖS

1. Būtinos sąlygos garantiniam remontui :
- 1.1 Nurodyta pardavimo data, pardavėjo pavardė ir parašas, UAB "Vandens siurbliai" spaudas, pirkimo čekis arba sąskaita.
- 1.2 Sugedęs siurblys transportuojamas pirkėjo sąskaita, pridedant reikalingus dokumentus.
2. Esant sudėtingam gedimui, remontas gali tapti iki 30 dienų.
3. Pirkėjas turi teisę reikalauti priešaiso pakeitimo nauju, jeigu:
 - 3.1 Garantijos galiojimo metu buvo atlikti 5 garantiniai remontai,
 - 3.2 Nustatoma, kad remontas yra neįmanomas.
4. Mes garantuojame nemokamą remontą, jeigu :
 - 4.1 Nėra mechaninių pažeidimų ir pakeitimų,
 - 4.2 Siurblys sumontuotas ir ekspluatuojamas teisingai,
 - 4.3 Remonto darbai atliekami tik mūsų įmonėje.

SU GARANTINIO APTARNAVIMO TAISYKLĖMIS SUSIPAŽINAU.
PIRKĖJAS **PARAŠAS**

www.siurbliai.lt
SPECIALIZUOTA PREKYBA * MONTAVIMAS * TECHNINIS APTARNAVIMAS
Šiauliuose - Girulių g. 24, tel. +370 41 500 720, 540 716, +370 614 00655;

Vilniuje - Oslo g. 11, tel. +370 5 2300291, +370 686 31478;

Kaune - Kuršių g. 7, tel. +37037 363229, +370 612 33939;

Klaipėdoje - Baltijos pr. 8, tel. +370 46 313353, +370 686 83188;

Panėvėžyje - Beržų g. 1, tel. +370 45 586346, +370 614 00229;

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA
Gamintojo pavadinimas: UAB VANDENS SIURBLIAI

Gamintojo adresas: Girulių g. 24, Šiauliai, LT- 78138, Lietuva.

Mašinos aprašas: Vandens tiekimo sistema – elektrinis skysčių siurblys su išsiplėtimo indu ir spaudimo rele.

Tipas: AUTOJSW-24H/24CL/24LB/40CL/60CL/60H/80H/24CL-SW2/24H-SW2/60H-SW2/80H-SW2

Mašina atitinka žemiau nurodytas direktyvas:

- Žemų įtampų direktyvą 2014/35/EU, pagal darniuosius standartus EN 60335-1:2012/A2:2019, EN 60335-2-41:2003/A2:2010, EN 62233:2008
- Elektromagnetinio suderinamumo direktyvą 2014/30/EU, pagal darniuosius standartus EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN IEC61000-3-2:2019, EN61000-3-3:2013
- Slėginės įrangos direktyvą 2014/68/EU

Deklaracija parengta: Šiauliai, Lietuva

Data: 2021 gegužės 5 d.

Direktorius Martynas Labrincas


Prieš pradédami įrengimo darbus, atidžiai perskaitykite šią įrengimo ir ekspluatavimo instrukciją. Įrengiant ir eksplatuojant reikia laikytis vietinių reikalavimų ir visuotinai priimtų geros praktikos taisyklėi.

Įrengimo ir ekspluatavimo instrukcija


Siurbliu negalima siurbti degių skysčių, pvz., dyzelino, benzino ir kitų panašių skysčių.

2. Techniniai duomenys
Aplinkos temperatūra. Maks. +40 °C.

Skysčio temperatūra. Maks. +40 °C.

Slėgis sistemoje. Maks. 6 bar.

Slėgis įvade. Jei slėgis įvade yra didesnis nei 1,5 bar, slėgis išvade turi būti ne mažesnis kaip 2,5 bar.

Maitinimo itampa. +5% / -5%.

Korpuso saugos klasė. IP 44.

Santykinis oro drėgnis. Maks. 95%.

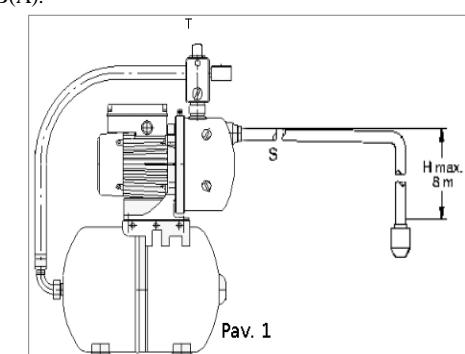
Garso slėgio lygis. Siurblio garso slėgio lygis yra žemesnis nei 89 dB(A).

Gamintojas. UAB "Vandens siurbliai"

3. Montavimas

Montavimas gali būti gana sudėtingas. Jį turėtų atlikti kompetentingi ir igalioti darbuotojai. Montuokite siurblių sausoje ir gerai vėdinamoje vietoje, kur temperatūra nėra aukštesnė už + 35 °C.

Siurblys turi būti įrengtas taip, kad jo velenas būtų horizontalioje padėtyje. Su atitinkamais varžtais pritrinkite siurblių prie tvirtu ir plokščio paviršiaus, kad išvengtumėte vibracijos. Įsiurbimo vamzdžio skersmuo neturi būti mažesnis negu siurblio įsiurbimo anga. Jeigu įsiurbimo aukštis didesnis nei 4 metrai, naudokite didesnio skersmens įsiurbimo vamzdžius. Įsiurbimo vamzdžis turi būti montuojamas su nuolydžiu į šulinį, kad nesusidarytų oro kamščiai užpildant jį vandeniu. Įsitinkinkite, kad įsiurbimo vamzdžis



Yra sandarus ir ne mažiau kaip 50 cm panardintas į vandenį, kad būtų išvengta sūkurių. Išiurbimo vamzdžio gale turi būti naudojamas atbulinis vožtuvas su tinkleliu. Pumpuojamo vandens našumas priklauso nuo išmetimo vamzdžio skersmens. Montuojant ilgą išmetimo liniją galima išvengti nuostolių, jeigu naudosite vamzdžius, kurių skersmuo yra didesnis už išmetimo angą. Patartina įmontuoti atbulinį vožtvą, kad galėtumėte apžiūrėti siurblių neištuinę išmetimo vamzdžio ir, kad išvengtumėte hidraulinį smūgių, kai siurblys staiga sustoja. Vamzdžiai turi būti montuojami taip, kad siurblio neveiktu jokie pašaliniai įtempimai. Montuodami vamzdžius būkite atidūs, kad nesumažetų vamzdžių vidinis skersmuo. Prisukdami vamzdžius prie siurblio angų nenaudokite didelės jėgos, kad nesugadintumėte siurblio. Jei veteje išiurbimo vamzdžio naudojama žarna, ji turi būti neužspaudžianti.

Kad į siurblių nepatektų mechaninių dalelių, ant išiurbimo vamzdžio galima primontuoti mechaninių dalelių filtrą.

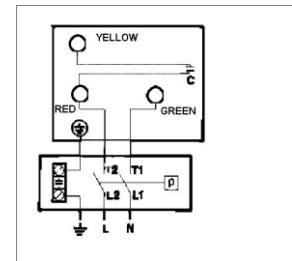
4. Elektros prijungimas



Kol neišjungtas maitinimas, niekada neatlikite jokių prijungimo darbų siurblio prijungimo dėžutėje.

Elektros maitinimas prijungiamas ir saugumas užtikrinamas laikantis vietinių reikalavimų.

Elektros maitinimą reikia prijungti pagal schema, esančią prijungimo dėžutės dangtelio vidinėje pusėje. Siurblių rekomenduojama prijungti per srovės nuotekio automatą 6A su nuotekio srove $\leq 30\text{mA}$.



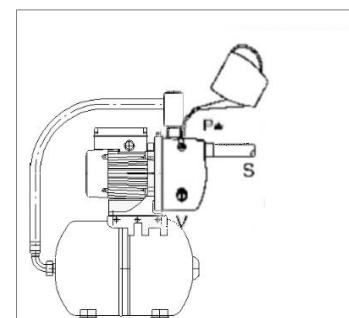
5. Paleidimas ir priežiūra

Pastaba. AUTOJSW-24H/24CL/24LB/40CL/60CL/60H/80CL/80H - SW2 siurblys negali dirbti be vandens ilgiau kaip 3 minutes.

Nejunkite siurblių, kol išiurbimo vamzdis ir siurblio korpusas neužpildyti vandeniu. Išsukite varžtą (P), 2 pav., ir užpildykite siurblių vandeniu. Išsukite varžtą.

Dabar siurblių galima paleisti. Jei siurbiamo skyssio lygis yra žemiau siurblio, nuo siurblio paleidimo iki laiko, kai jis pradeda tiekti vandenį, gali praeiti iki 3 minučių. Šis laikas priklauso nuo siurbimo vamzdžio ilgio ir skersmens.

Siurblys negali jungtis dažniau kaip 100 kartų per valandą.



6. Apsauga nuo užšalimo

Jei siurblys nenaudojamas esant žemesnei kaip 0°C temperatūrai, kad siurblys nebūtų pažeistas, iš jo reikia išleisti vandenį. Iš siurblio vandenį galima išleisti atskus kamštelius.



Prieš pradedant dirbti su siurbliu, reikia pasirūpinti, kad būtų išjungtas elektros maitinimas, ir kad jis negalėtų būti atsikiltinai išjungtas.

7. Gedimų paieškos lentelė

Gedimas	Priežastis
1. Siurblys nepasileidžia	<ul style="list-style-type: none"> a) Nėra įtampos. b) Siurblys užkimštasis nešvarumais. c) Variklio gedimas.
2. Siurblys dirba, bet pumpuoja vandens arba pumpuoja mažesnį vandens kiekį ir sukelia mažesnį slėgi.	<ul style="list-style-type: none"> a) Siurblys neužpildytas vandeniu. b) Ivado arba išvado vamzdis užkimštasis nešvarumais. c) Siurblys užkimštasis nešvarumais. d) Per didelis siurbimo aukštis (virš 8 metrų). e) Per ilgas siurbimo vamzdžis. f) Per mažas siurbimo vamzdžio skersmuo. g) Siurbimo ivadas neapsemtas vandens. h) Nesandarus siurbimo vamzdis.

8. Slėgio didinimo sistemos paskirtis

Slėgio didinimo sistema AUTOJSW-24H/24CL/24LB/40CL/60CL/60H/80CL/80H/SW2 naudojama mažose vandens tiekimo arba slėgio kėlimo sistemose. Slėgio didinimo sistemą valdo slėgio relė. Pradėjus vartoti vandenį, jis tiekiamas iš

membraninės talpos. Slėgiui nukritus žemiau išjungimo slėgio, išjungiamas siurblys. Sumažėjus vandens vartojuimui, siurblys išjungiamas, pasiekius išjungimo slėgi. Sistemą su elektronine slėgio relė SW2 (SWITCHMATIC2) relös naudojimo instrukcija pateikiama atskirai (žr.pridedamą dokumentaciją).

9. Paleidimas ir derinimas

Išjungimo slėgis apskaičiuojamas kaip slėgių suma: minimalus reikalingas slėgis aukščiausiai esančiam vandens naudojimo taške, aukštis iki aukščiausiai esančio taško, hidrauliniai nuostoliai vamzdyne.

Išjungimo slėgis turi būti 1,0-1,5 bar didesnis už išjungimo slėgi.

Išjungimo slėgis neturi viršyti maksimalaus siurblio slėgio!

Apskaičiavus reikiama išjungimo slėgi, galima apskaičiuoti pradinį slėgi membraninėje talpoje.



Oro slėgis membraninėje talpoje turi būti 0,2 bar mažesnis nei siurblio išjungimo slėgis. Matuojant ir koreguojant pradinį slėgi membraninėje talpoje vamzdynuose neturi būti vandens.

Pvz. Siurblio išjungimas 2 bar, išjungimas 3,2 bar. Oro slėgis talpoje turi būti - 1,8 bar. Oro slėgis matuojamas atskiru manometru.

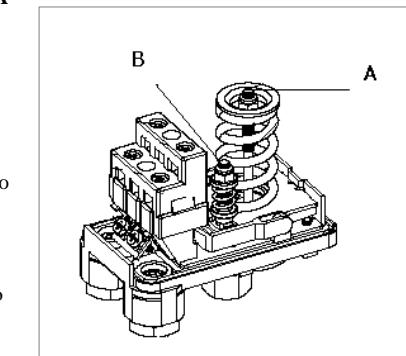


Prieš reguliuojant slėgio relė, būtina išjungti maitinimo įtamprą.

Slėgio relė yra suderinta išjungimo slėgiui 2 bar ir išjungimo slėgiui 3,2 bar. Norint pakeisti šiuos slėgius reikia nuimti slėgio relés dangtelį. Po dangteliu yra du reguliavimo varžtai A ir B.

Išjungimo slėgio nustatymui:

1. Slėgio didinimui pasukite varžtą B pagal laikrodžio rodyklę. Slėgio mažinimui pasukite varžtą B prieš laikrodžio rodyklę. Diferencinio slėgio sritis plečiasi arba siaurėja atitinkamai.
2. Ijunkite siurblių ir manometro pagalba patikrinkite išjungimo ir išjungimo slėgius.



Išjungimo slėgio nustatymui:

1. Slėgio didinimui pasukite varžtą A pagal laikrodžio rodyklę. Slėgio mažinimui pasukite varžtą A prieš laikrodžio rodyklę. Diferencinio slėgio sritis lieka nepakitusi.
2. Ijunkite siurblių ir manometro pagalba patikrinkite išjungimo ir išjungimo slėgius.

Pakartokite slėgio nustatymo procedūras tol, kol pasieksite reikiama rezultatą.

Prieš jungiant maitinimo įtamprą, slėgio relés dangtelis turi būti uždėtas!

Norint sumažinti slėgio svyravimus vandentiekio sistemoje, galima varžtu B sumažinti diferencinio slėgio sritį.

Priežiūra

	Automatiniių sistemų AUTOJSW-24LB/24CL talpų oras turi būti tikrinamas ne rečiau kaip kartą per du mėnesius. Automatiniių sistemų AUTOJSW-24H/40CL/60CL/60H/80CL/80H /SW2 talpos oro slėgi tikrinti kartą per 5 metus. Jei trūksta oro, pripūskite. (Skaitykite 9 punkta)
--	--

Prieš pradedant naudoti rekomenduojama sistemą praplauti švariu vandeniu.

Jei sistema nenaudojamas esant žemesnei kaip 0°C temperatūrai, kad ji nebūtų pažeista, reikia išleisti vandenį.

10. Gabenimas ir tarpinis sandeliavimas

Siurblys gali būti transportuojamas ir sandeliuojamas nuo -10°C iki $+50^{\circ}\text{C}$ temperatūroje.

Sandeliavimo patalpa turi būti sausa.

Siurblių galima transportuoti tik vertikaliai padėtyje, nedaužyti.