

# TP, TPD

Irengimo ir naudojimo instrukcija



**TP TPD**

**Installation and operating instructions**  
(all available languages)  
<http://net.grundfos.com/qr/i/96404999>

**GRUNDFOS**



# TP, TPD

---

## Lietuviškai (LT)

Irengimo ir naudojimo instrukcija . . . . .	4
Priedas A . . . . .	25
Priedas B . . . . .	47

## Lietuviškai (LT) Įrengimo ir naudojimo instrukcija

### Originalios angliskos versijos vertimas

### Turinys

<b>1.</b>	<b>Bendra informacija</b>	4
1.1	Pavojaus teiginiai	4
1.2	Pastabos	4
<b>2.</b>	<b>Supažindinimas su produkto</b>	5
2.1	Produkto aprašymas	5
2.2	Identifikavimas	5
2.3	Paskirtis	8
<b>3.</b>	<b>Produkto priėmimas</b>	9
3.1	Pristatymas	9
<b>4.</b>	<b>Produkto įrengimas</b>	9
4.1	Vieta	9
4.2	Mechaninis įrengimas	10
4.3	Apsauga nuo šalčio	14
4.4	Elektros jungtys	15
<b>5.</b>	<b>Produkto paleidimas</b>	17
5.1	Vamzdžių sistemos praplovimas	17
5.2	Užpildymas	17
5.3	Darbarąčio sukimosi krypties patikrinimas	18
5.4	Siurblio paleidimas	18
5.5	Veleno sandariklio įsidirbimas	18
5.6	Paleidimų ir sustabdymų dažnumas	18
<b>6.</b>	<b>Produkto tvarkymas ir laikymas</b>	18
6.1	Produkto laikymas	18
<b>7.</b>	<b>Produkto techninė priežiūra</b>	19
7.1	Užterštis produktai	19
7.2	Veleno reguliavimas	19
7.3	Aklės	20
7.4	Produkto priežiūra	20
<b>8.</b>	<b>Produkto sutrikimų diagnostika</b>	21
<b>9.</b>	<b>Techniniai duomenys</b>	23
9.1	Eksplotavimo sąlygos	23
9.2	Korpuso klasė	23
9.3	Elektrotechniniai duomenys	23
9.4	Garso slėgio lygis	23
9.5	Aplinka	24
<b>10.</b>	<b>Produkto utilizavimas</b>	24

### 1. Bendra informacija



Prieš įrengdami produktą perskaitykite šį dokumentą. Produktu įrengimo ir naudojimo metu reikia laikytis vietinių reikalavimų ir visuotinai priimtu geros praktikos taisykių.

### 1.1 Pavojaus teiginiai

„Grundfos“ įrengimo ir naudojimo instrukcijoje, saugos instrukcijoje ir serviso instrukcijoje gali būti pateiktai toliau nurodyti simboliai ir pavojaus teiginiai.



#### PAVOJUS

Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, pasekmės bus mirtis arba sunkus kūno sužalojimas.



#### ISPĖJIMAS

Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, pasekmės gali būti mirtis arba sunkus kūno sužalojimas.



#### DĒMESIO

Nurodo pavojingą situaciją, kurios neišvengus, pasekmės gali būti lengvas arba vidutinis kūno sužalojimas.

Pavojaus teiginių struktūra yra tokia:



#### SIGNALINIS ŽODIS

##### Pavojaus aprašymas

- Pavojaus išvengimo veiksmai

### 1.2 Pastabos

„Grundfos“ įrengimo ir naudojimo instrukcijoje, saugos instrukcijoje ir serviso instrukcijoje gali būti pateiktai toliau nurodyti simboliai ir pastabos.



Šiu nurodymų būtina laikytis sprogiai aplinkai skirtų produktų atveju.



Mėlynas arba pilkas skritulys su balto simboliu nurodo, kad reikia atlikti veiksmą.



Raudonas arba pilkas apskritimas su ištrūžu brūkišiu, gali būti su juodu simboliu, nurodo, kad veiksmo negalima atlikti arba jį reikia nutraukti.



Jei šiu nurodymų nesilaikoma, pasekmės gali būti blogas įrangos veikimas arba gedimas.



Patarimai, kaip atlikti darbą lengviau.

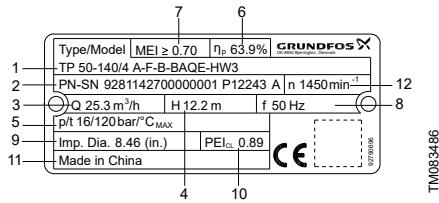
## 2. Supažindinimas su produkту

### 2.1 Produkto aprašymas

Ši instrukcija skirta TP ir TPD tipo siurbliams su „Grundfos“ arba „Siemens“ / „Innomotics“ varikliais. Jei siurblys yra su kito gamintojo varikliu, atkreipkite dėmesį, kad variklio duomenys gali būti kitokie nei pateikti šioje instrukcijoje.

### 2.2 Identifikavimas

#### 2.2.1 Vardinė plokštėlė



TM083486

TP vardinės plokštėlės pavyzdys

Poz.	Aprašymas
1	Tipas
2	Identifikavimo kodas 92811427
	Produkto numeris 00000001
	Serijos numeris P1
	Gamybos vienos kodas 2243
	Pagaminimo metai ir savaitė (MMSS) A
3	Serviso modelis
4	Nominalus debitas
5	Nominalus siurblio slėgio aukštis
6	Slėgio klasė ir maksimali temperatūra
7	Faktinis darbaracio skersmuo
8	Hidraulinis efektyvumas geriausio efektyvumo taške
9	Minimalus efektyvumo koeficientas
10	Dažnis

Poz.	Aprašymas
10	WRAS sertifikatas arba siurblio energijos indeksas (PEI) PEI <sub>CL</sub> : pastovi apkrova PEI <sub>VL</sub> : kintama apkrova
11	Kilmės šalis
12	Nominalios siurblio apskukos

## 2.2.2 Tipas

**Tipo žymėjimo pavyzdys: TPED 65-120/2 S-A-F-A-BQQE-GDB**

Poz.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Kodas	TP	E	D	65	-120	/2	S	-A	-F	-A	-BQQE	-G	D	B

### Poz. Aprašymas

- 1 Siurblio dydis
- 2 Elektroniniu būdu valdomų apskukų siurblys, serija 1000, 2000
- 3 Dviejų galvų siurblys
- 4 Nominalus įvado ir išvado skersmuo, DN
- 5 Maksimalus slėgio aukštis [dm]
- 6 Polių skaičius
- 7 Siurblio versijos kodas. Kartu gali būti naudojami keli kodai:  
 [Tuščia]: TPE serija 1000 su MGE varikliu, be jutiklio  
 S: TPE serija 2000, su gamykloje įmontuotu diferencinio slėgio jutikliu  
 NC: TPE serija 1000 su „Siemens“ / „Innomotics“ varikliu su integruotu CUE  
 SC: TPE serija 2000 su integruotu diferencinio slėgio jutikliu ir „Siemens“ / „Innomotics“ varikliu su integruotu CUE
- 8 Siurblio versijos kodas. Kartu gali būti naudojami keli kodai:  
 A: Bazinė versija  
 A3: PN 25 flanšas  
 B: Padidintos galios variklis  
 (+E): Su ATEX aprobacija, sertifikatu arba bandymų ataskaita, antrasis siurblio versijos kodo simbolis yra E  
 I: PN 6 flanšas  
 X: Speciali versija
- 9 Vamzdžių prijungimo kodas:  
 F: DIN flanšas  
 O: Jungiamoji mova
- 10 Medžiagų kodas:  
 A: Bazinė versija (ketaus siurblio korpusas ir ketaus / nerūdijančiojo plieno 1.1301 / kompozitinis PES/PP 30 % GF darbaratis)  
 B: Ketaus siurblio korpusas ir žalvario / bronzos darbaratis  
 I: Nerūdijančiojo plieno 1.4308 siurblio korpusas ir variklio atrama (kompozitinis PES/PP 30 % GF darbaratis)  
 R: Ketaus siurblio korpusas ir nerūdijančiojo plieno 1.4308 darbaratis  
 S: Ketaus siurblio korpusas ir nerūdijančiojo plieno 1.4408 darbaratis  
 O: Kaliojo ketaus siurblio korpusas ir ketaus darbaratis  
 Y: Kaliojo ketaus siurblio korpusas ir žalvario / bronzos darbaratis  
 Q: Kaliojo ketaus siurblio korpusas ir nerūdijančiojo plieno 1.440 darbaratis  
 Z: Bronzos siurblio korpusas ir variklio atrama (nerūdijančio plieno 1.4301 darbaratis)
- 11 Veleno sandariklio ir kitų plastinių ir guminių siurblio dalių, išskyrus atraminį žiedą, kodas

**Poz. Aprašymas**

- 12 Nominalios variklio galios kodas [kW]  
 13 Fazių ir įtampos kodas arba kita informacija  
 14 Apsukų varianto kodas [aps./min.]

**2.2.2.1 Veleno sandariklio kodai**

Kodo pavydzys	Aprašymas	Kodo paaškinimas
B	Veleno sandariklio tipas	A: O žiedo sandariklis su fiksuoju sandariklio kaiščiu
		B: Guminis dumplinis sandariklis
		D: O žiedo sandariklis, subalansuotas
		G: Dumplinis sandariklis su sumažintais sandarinimo paviršiais
Q	Besukančio paviršiaus medžiaga	R: O žiedo sandariklis su sumažintais sandarinimo paviršiais
		A: Anglis, impregnuota stibiu
		B: Anglis, impregnuota derva
		Q: Silicio karbidas
Q	Stacionaraus sandariklio medžiaga	B: Anglis, impregnuota derva
		Q: Silicio karbidas
		U: Volframo karbidas
		E: EPDM
E	Antrinio sandariklio medžiaga	P: NBR guma
		V: FKM
		F: FXM

**2.2.2.2 Nominalios variklio galios kodai**

15 poz. TP, TPD tipo žymėjimo pavyzdyje.

Kodas	Aprašymas	
	[AG]	[kW]
A	0.16	0.12
B	0.25	0.18
C	0.33	0.25
D	0.5	0.37
E	0.75	0.55
F	1	0.75
G	1.5	1.1

Kodas	Aprašymas	
	[AG]	[kW]
H	2	1.5
I	3	2.2
J	4	3
K	5 (5.5 <sup>1)</sup> )	3.7 (4 <sup>1)</sup> )
L	7.5	5.5
M	10	7.5
N	15	11
O	20	15
P	25	18.5
Q	30	22
R	40	30
S	50	37
T	60	45
U	75	55
V	100	75
W	125	90
X	Siurblys su laisvu velenu	
Y	> 200 <sup>2)</sup>	> 150 <sup>2)</sup>
1	150	110
2	175	132
3	200	150
4	215 <sup>3)</sup>	160 <sup>3)</sup>
5	250 <sup>3)</sup>	185 <sup>3)</sup>
6		26

- 1) Skliausteliuose nurodyta vertė yra IEC standartų variklio dydžio. Ne skliausteliuose nurodyta yra NEMA standartų variklio dydžio.
- 2) Naudojama siurbliams, kuriuose siurblio veleno naudojama galia viršija 200 AG (150 kW) ir nėra reglamentuojama pagal DOE taisykles.
- 3) Specialūs atvejai, kai galia didesnė kaip 200 AG (150 kW) kurie vis dar reglamentuojami pagal DOE taisykles.  
 Pavyzdis: siurblio darbo taške P2 vertė yra 198 AG (147,6 kW) (DOE ribose), tačiau klientas nori, kad vietoj 200 AG (150 kW) variklio būtų 215 AG (160 kW) variklis. Siurbliui taikomos DOE taisykles ir jam reikalinga PEI vertė ir variklio kodas.

### 2.2.2.3 Fazių ir įtampos kodai arba kita informacija

13 poz. TP, TPD tipo žymėjimo pavyzdyste.

Kodas	Aprašymas
A	E variklis (ECM <sup>4)</sup> ), 1 x 200-240 V
B	E variklis (ECM <sup>4)</sup> ), 3 x 200-240 V
C	E variklis (ECM <sup>4)</sup> ), 3 x 440-480 V
D	E variklis (ECM <sup>4)</sup> ), 3 x 380-500 V
V	Asinchroninis variklis, skirtas naudoti tik su išoriniu dažnio keitikliu
W	Neparduodama Šiaurės Amerikoje
X	Be variklio arba JAV DOE reglamentuojamasis variklis (CC pažymėtas variklis)
Y	Už DOE ribų
Z	E variklis, asinchroninis variklis

4) ECM: elektroniniu būdu komutuojamas variklis.

### 2.2.2.4 Apsukų varianto kodai

14 poz. TP, TPD tipo žymėjimo pavyzdyste.

Kodas	Aprašymas
A	1450-2200 aps./min., E variklis (ECM <sup>5)</sup> )
B	2900-4000 aps./min., E variklis (ECM <sup>5)</sup> )
C	4000-5900 aps./min., E variklis (ECM <sup>5)</sup> )
1	2 polių, 50 Hz (asinchroninis variklis)
2	2 polių, 60 Hz (asinchroninis variklis)
3	4 polių, 50 Hz (asinchroninis variklis)
4	4 polių, 60 Hz (asinchroninis variklis)
5	6 polių, 50 Hz (asinchroninis variklis)
6	6 polių, 60 Hz (asinchroninis variklis)
7	8 polių, 50 Hz (asinchroninis variklis)
8	8 polių, 60 Hz (asinchroninis variklis)

5) ECM: elektroniniu būdu komutuojamas variklis.

## 2.3 Paskirtis

Siurbliai yra skirti cirkuliuoti karštą arba šaltą vandenį tokiose gyvenamajų namų, visuomeninių objektų arba pramonės objektų sistemose:

- šildymo sistemos
- centralizuoto šilumos tiekimo sistemos
- daugiabučių namų šildymo sistemos
- oro kondicionavimo sistemos
- vėsinimo sistemos

Be to, šio tipo siurbliai gali būti naudojami skysčiams transportuoti ir tiekti vandenį tokiose sistemose:

- plovimo sistemos
- karšto vandens recirkuliacijos sistemos
- įvairios kitos pramoninės sistemos

Kad būtų užtikrintas optimalus sistemos veikimas, sistemos poreikių kaita turi atitinkti siurblio našumo diapazoną.

### 2.3.1 Siurbiami skysčiai

TP, TPD siurbliai tinka neklampiemis, švariems, neagresyviems ir nesprogiems skysčiams, kuriuose nėra kietųjų dalelių ar pluošto, ir kurie mechaniskai ar chemiškai neveikia siurblio.

Pavyzdžiai:

- centralizuoto šilumos tiekimo sistemų vanduo (vanduo turi tenkinti šildymo sistemų vandens kokybę reglamentuojančiu standartu reikalavimus)
- vėsinimo skysčiai
- karštas buitinis vanduo
- pramoniniai skysčiai
- paminkštintas vanduo

Jei siurbiami skysčiai, kurių tankis ir / arba kinematinis klampumas yra didesnis nei vandens, tai sukelia:

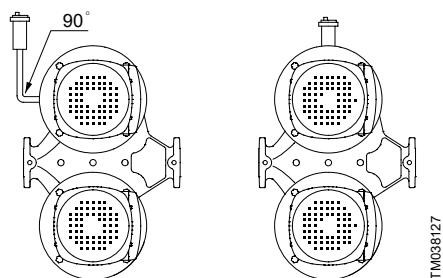
- žymų slėgio sumažėjimą
- našumo sumažėjimą
- didesnį elektros energijos vartojimą

Tokiais atvejais siurblys turi būti naudojamas su galingesniu varikliu. Jei dėl ko nors abejojate, kreipkitės į "Grundfos".

Standartiniai naudojami EPDM O žiedai pirmiausia yra tinkami vandeniu.

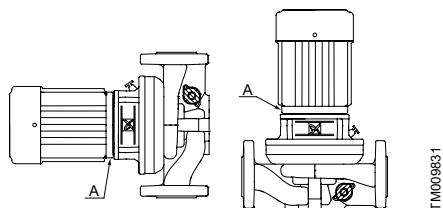
Jei vandenye yra mineralinės arba sintetinės alyvos ar kitų cheminių medžiagų, arba jei siurbiamas ne vanduo, o kitų skysčiai, atitinkamai turi būti parinkti ir O-žiedai.





Automatinis ventilis

Jei skysčio temperatūra yra žemesnė už aplinkos temperatūrą arba siurblys yra sumontuotas lauke, varikliui nedirbant, Jame gali pradėti kondensuotis drėgmė. Tokiu atveju reikia pasirūpinti, kad skysčio išeidimo anga variklio flanše būtų atidaryta ir nukreipta žemyn. Žr. žemiau pateiktą paveikslėlį.



A: Išeidimo anga  
Išeidimo anga variklio flanše

Jei dviejų galvų siurbliai naudojami surbtį skysčius, kurių temperatūra yra žemesnė kaip 0 °C, susikondensavęs vanduo gali užšalti ir dėl to gali užstrigli mova. Šią problemą galima išspręsti įrengiant šildymo elementus. Siurbliai su mažesnės kaip 11 kW galios varikliais turi būti sumontuoti taip, kad variklio velenas būtų horizontalioje padėtyje.

## 4.2 Mechaninis įrengimas



Siurblys turi būti sumontuotas pagal nacionalinius reikalavimus ir standartus.

### 4.2.1 Produktų kėlimas

#### PAVOJUS

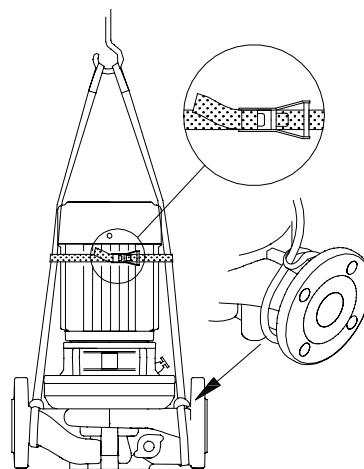
#### Kabantis krovinys

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

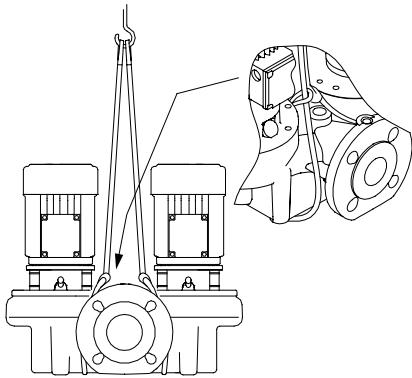


- Ant didelių siurblių variklių esančias kėlimo ąsas galima naudoti siurblio galvai (variklis, variklio atrama ir darbaratis) kelti. Nenaudokite kėlimo ąsų kelti visą siurblio ir variklio mazgą.
- TPD: nenaudokite siurblio korpuso centre esančio sriegio siurbliui kelti, nes šis sriegis yra žemiau siurblio svorio centro.

Siurblius be kėlimo ąsų reikia kelti naudojant nailoninius stropus.



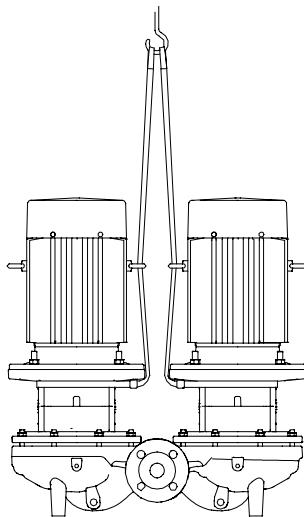
TP siurblys be kėlimo ąsų



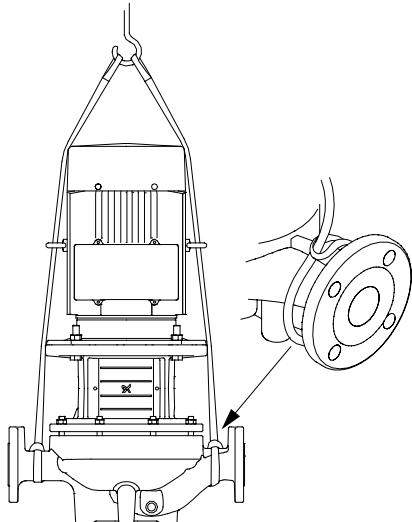
TM027008

*TPD siurbliai be kėlimo ąsų*

Siurblius su kėlimo ąsomis reikia kelti naudojant naloninius stropus ir kablius.



TM027010

*TPD siurblys su kėlimo ąsomis*

TM027009

*TP siurblys su kėlimo ąsomis*

#### 4.2.2 Vamzdžiai

Iš abiejų siurblio pusų reikia įrengti sklendes, kad prieikus siurblį išvalyti ar remontuoti, nereikėtų iš sistemos išeisti skyčio.

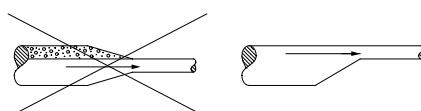
Jei vamzdžiai iš abiejų siurblio pusų yra tinkamai įtvirtinti, siurblį gali laikyti vamzdynas. TP 25-50, 25-80, 25-90, 32-50, 32-80, 32-90, 40-50, 40-80 ir 40-90 siurbliai yra skirti montuoti tik vamzdyne.

Montuodami vamzdžius pasirūpinkite, kad siurblio korpusas dėl vamzdžių nepatirytų įtempių.

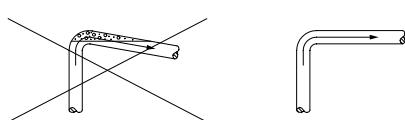
Įvado ir išvado vamzdžiai turi būti tinkamų matmenų, atsižvelgiant į slėgi siurblio įvade.

Kad siurblyje nesikauptu nuosėdos, nemontuokite siurblio žemiausioje sistemos vietoje.

Sumontuokite vamzdžius taip, kad neatsirastų oro kamščių, ypač siurblio įvado pusėje. Žr. žemiau pateiktą paveikslėlį.



TM02263

*Tinkami vamzdžiai siurblio įvado pusėje*

**PAVOJUS****Siurblys gali sprogti**

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

- Siurblys niekada neturi dirbti į uždarytą sklendę, išskyrus paleidimo metu.
- Siurblui ilgai dirbant į uždarytą sklendę, pakils temperatūra ir susidarys garas, dėl to siurblio korpusas gali būti pažeistas arba sprogti. Siurblui dirbant sklende turi būti atidaryta.

Jei yra koks nors pavojas, kad siurblys gali dirbti į uždarytą išvado sklendę, reikia užtikrinti, kad per siurblį tekėtų bent minimalus skysčio krautras – prijungti aplanką arba prie išvado vamzdžio prijungti išleidimo vamzdį. Išleidimo vamzdis, pavyzdžiu, gali būti prijungtas prie bako. Minimalus debitas turi būti mažiausiai 10% nuo maksimalaus debito. Debitas ir slėgio aukštis yra nurodyti siurbliovardinėje plokštelėje.

**4.2.3 Triukšmo ir vibracijų eliminavimas**

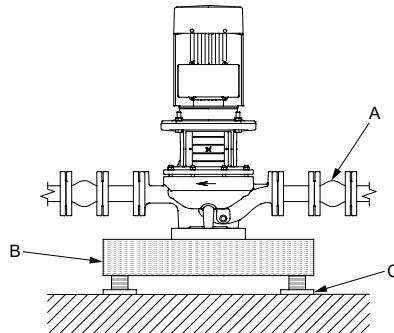
Norint užtikrinti optimalią eksploataciją ir sumažinti triukšmą bei vibracijas, galima apsvarstyti siurblio vibracijų slopinimo galimybę. Dažniausiai siurbliams su didesnės kaip 11 kW galios varikliais vibracijas reikia slopinti. Vibracijų slopinimas yra būtinas 90 kW ir didesnės galios variklių bei žemiau pateiktoje lentelėje nurodytų siurblų atveju:

Siurblio tipas	P2 [kW]	Dažnis [Hz]
TP 200-280/4	37	60
TP 200-290/4	37	50
TP 200-320/4	45	60
TP 200-360/4	55	60
TP 200-390/4	75	60

Tačiau ir mažesni varikliai gali kelti nepageidaujamą triukšmą ir vibracijas.

Triukšmą ir vibracijas generuoja variklio ir siurblio sukimasis ir skysčio tekėjimas vamzdžiais ir armatūra. Poveikis aplinkai yra subjektyvus ir priklauso nuo teisingo sumontavimo ir kitų sistemos dalij būklės.

Triukšmas ir vibracijos geriausiai eliminuojami naudojant betoninį pamatą, vibracijų slopintuvus ir kompensacinėmis movomis. Žr. žemiau pateiktą paveiksleli.

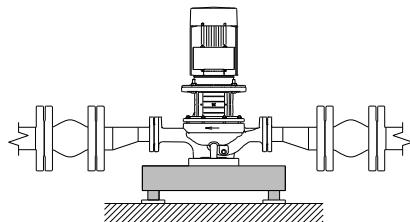


TM024983

TP siurblio pamatas

Poz.	Aprašymas
A	Kompensacinė mova
B	Betoninis pagrindas
C	Vibracijų slopintuvus

Esant dideliam skysčio greičiui (didesniams kaip 5 m/s), rekomenduojama sumontuoti didesnes, tinkančias vamzdynui kompensacines movas.



TM085205

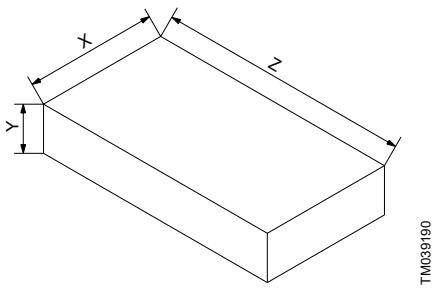
TP siurblis, sumontuotas su didesnėmis kompensaciniomis movomis

#### 4.2.4 Pamatas

Rekomenduojame įrengti siurblį ant betoninio pamato, pakankamai sunkaus užtikrinti pastovių ir tvirtą atramą visam siurbliui. Pamatas turi sugerti visas vibracijas, normalius įtempius ir smūgius. Apytiksliai galima laikyti, kad betoninio pamato masė turi būti 1,5 karto didesnė už siurblio masę. Pastatykite siurblį ant pamato ir jį pritvirtinkite.

#### 4.2.4.1 TP ir TPD serijos 300 siurbliams rekomenduojami betoniniai pamatai

TP serijos 300 siurblius, kurių masė yra 150 kg ar daugiau, rekomenduojama montuoti ant betoninio pamato, kurio matmenys nurodyti toliau pateiktoje lentelėje. Tos pačios rekomendacijos galiожia TPD serijos 300 siurbliams, kurių masė yra 300 kg ar daugiau.



TP ir TPD serijos 300 siurblų pamatas

#### Betoninio pamato matmenys

Siurblio masė [kg]	Y (aukštis) [mm]	Z (ilgis) [mm]	X (plotis) [mm]
150	280	565	565
200	310	620	620
250	330	670	670
300	360	710	710
350	375	750	750
400	390	780	780
450	410	810	810
500	420	840	840
550	440	870	870
600	450	900	900
650	460	920	920
700	470	940	940
750	480	970	970

#### Betoninio pamato matmenys

Siurblio masė [kg]	Y (aukštis) [mm]	Z (ilgis) [mm]	X (plotis) [mm]
800	490	990	990
850	500	1010	1010
900	510	1030	1030
950	520	1050	1050
1000	530	1060	1060
1050	540	1080	1080
1100	550	1100	1100
1150	560	1100	1100
1200	560	1130	1130
1250	570	1150	1150
1300	580	1160	1160
1350	590	1180	1180
1400	600	1190	1190
1450	600	1200	1200
1500	610	1220	1220
1550	620	1230	1230
1600	620	1250	1250
1650	630	1250	1250
1700	635	1270	1270
800	450	1400	800
1000	450	1400	1000
1200	450	1400	1200
1400	500	1600	1200
1600	500	1600	1350
1800	500	1600	1500
2000	550	1600	1600
2200	DN 300	550	1700
2400	DN 350	550	1800
2600	DN 400	600	1800
3000		600	2000
3400		680	2000
3800		760	2000
4200		840	2000
4600		920	2000
5000		1000	2000
5400		1080	2000

#### 4.2.5 Kontaktų dėžutės padėties keitimas

##### PAVOJUS

##### Elektros smūgis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas



- Prieš pradedant dirbtį su siurbliu, reikia pasirūpinti, kad būtų išjungtas elektros maitinimas, ir kad jis negalėtų būti atsитiktinai ijjungtas.

Kontaktų dėžutė galėtų būti pasukta į kurią nors iš keturių padėcių kas 90°.

Kontaktų dėžutės padėtis keičiama taip:

1. Jei reikia, naudodamiesi atsuktuvu nuimkite movos gaubtus. Nenuimkite movos.
2. Išsukite varžtus, kuriais prie siurblio pritvirtintas variklis.
3. Pasukite variklį į reikiama padėti.
4. Įsukite ir užveržkite varžtus.
5. Uždékite movos gaubtus.

#### 4.2.6 Atraminė plokštė

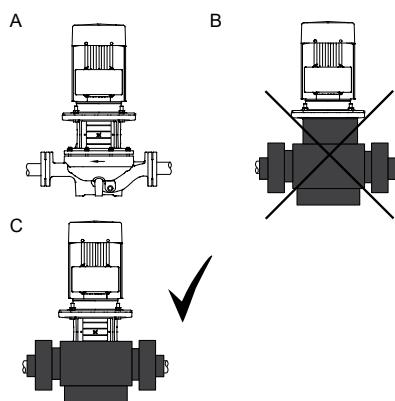
Vienos galvos siurbliai (išskyrus TP 25-50, 25-80, 25-90, 32-50, 32-80, 32-90, 40-50, 40-80 ir 40-90) korpuso apačioje turi dvi įsriegtas angas, kurias galima naudoti prie siurblio pritvirtinti „Grundfos“ atraminę plokštę. Atraminę plokštę galima įsigyti atskirai, kaip papildomą priedą.

Dviejų galvų siurbliai korpuso apačioje turi keturias įsriegtas angas. Kai kuriems dviejų galvų siurbliams siūlomos iš dviejų dalų susidedančios atraminės plokštės.

#### 4.2.7 Izoliacija

Neizoliuokite variklio atramos, nes joje kaupsis iš veleno sandariklio einantis garas ir sukels koroziją. Taip pat uždengus variklio atramą izoliaciją, siurblį bus sunkiau tikrinti ir prižiūrėti.

Izoliuodami siurblį laikykitės toliau paveikslėlyje pateiktų nurodymų.



TM052328

#### TP siurblų izoliavimas

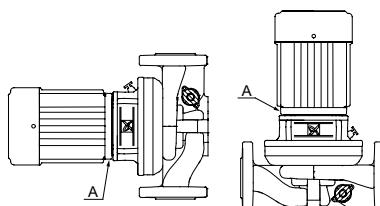
Poz.	Aprašymas
A	Be izoliacijos
B	Neteisinga izoliacija
C	Teisinga izoliacija

#### 4.3 Apsauga nuo šalčio

Iš siurblų, kurie nenaudojami šalčiu metu, kad jie nebūtų pažeisti, būtina išleisti skystį.

##### 4.3.1 Kondensato gaubtas

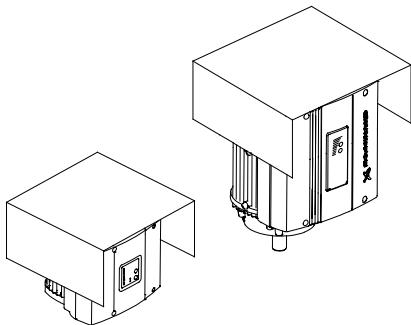
Irengiant siurblius lauke, ant variklio turi būti uždėtas tinkamas gaubtas, kad būtų išvengta kondensato, ir reikia pasirūpinti, kad variklio flanše esanti išleidimo anga būtu atidaryta ir nukreipta žemyn. Žr. žemiau pateiktą paveikslėlį.



TM09831

A: Išleidimo anga  
Išleidimo anga variklio flanše

Montuodami ant variklio kondensato gaubtą, palikite pakankamai vietos variklį aušinančiam orui.



Varikliai su kondensato gaubtu

#### 4.4 Elektros jungtys

Atlikite elektros maitinimo prijungimą laikydami esietinių reikalavimų.

##### PAVOJUS

##### Elektros smūgis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

- Prieš nuimant kontaktų dėžutės dangtelį ir prieš siurblį išmontavimą arba ardymą, patirkrinkite, ar išjungtas elektros maitinimas. Prijunkite siurblį prie išorinio įvadinio kirtiklio, kuriam tarpelis tarp atidarytų kontaktų visuose poliuose yra ne mažesnis kaip 3 mm.
- Siurblys turi būti prijungtas prie išorinio įvadinio kirtiklio, esančio netoli siurblio, ir prie apsauginio variklio išjungiklio. Pasirūpinkite, kad įvadinių kirtiklų būty galima užrakinti išjungtoje padėtyje. Jo tipas ir jam keliami reikalavimai nurodyti standarte EN 60204-1, 5.3.2.



##### PAVOJUS

##### Elektros smūgis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

- Variklis turi būti apsaugotas nuo perkovos išorinio apsauginiu variklio išjungikliu, kurio IEC išjungimo klasė yra 10 arba 20.
- Rekomenduojama naudoti 20 išjungimo klasę.
- Apsauginio variklio išjungiklio srovės nustatymas turi atitinktivardinėje plokštéléje nurodytą nominalią srovę.

Darbinė įtampa ir dažnis yra nurodyti siurblio vardinėje plokštéléje. Patirkrinkite, ar variklis tinka elektros tinklui, į kurį jis bus jungiamas.

Standartiniai vienfaziniai varikliai turi termorelel ir jiems nereikalinga jokia papildoma variklio apsauga.



Trifaziniai varikliai turi būti prijungti prie variklio apsaugos prietaiso.

3 kW ir didesnės galios varikliuose yra termistorai (PTC). Šie termistoriai atitinka DIN 44082 reikalavimus.

Prijunkite elektros maitinimą taip, kaip parodyta schemaje kontaktų dėžutės dangtelje.

Dvieju galvu siurbliai varikliai reikia prijungti atskirai.

#### 4.4.1 MG variklio kabelių įvadai ir srieginės jungtis

Visi varikliai tiekiami be srieginių kabelio įvadų.

Žemaiame pateiktoje lentelėje nurodyti „Grundfos“ MG variklių kabelio įvado angų kontaktų dėžutėje kiekiai ir dydžiai pagal standartą EN 50262.

Rémo dydis	Modelis	Skaicius x matmenys	Apašymas
MG 71 ir 80	B, C	2 x M20 x 1.5	Angose yra išlieti sriegiai ir jos yra uždarytos išlaužiamais dangteliais.
MG 90 ir 100	B, C, D	4 x M20	
MG 112 ir 132	C, D, F, H	4 x M25	Angos yra uždarytos išlaužiamais dangteliais.
MG 160 ir 180	F, H	4 x M40 2 x M20	

#### 4.4.2 MG variklių gnybtų dantelio užveržimo momentas

Siurbliai su toliau nurodytais MG varikliais atveju, kad priverziant gnybtų dantelių jis nesulūžtų, negalima viršyti nurodyto užveržimo momento.

Tipas	Sriegio dydis (mm)	Užveržimo momentas (Nm)
MG 71/80	d 5,0	1,8 - 2,2
MG 90/100	d 5,0	3-4
MG 112/132	d 5,0	3-4
MG 160/180	d 6,0	4-6

#### 4.4.3 Dažnio keitimui naudojimas

„Siemens/Innomotics“, MG 71 ir MG 80 tipo varikliai, kurių maitinimo įtampa yra iki 440 V imtinai (žr. variklio vardinę plokštélé), turi būti apsaugoti nuo didesnių kaip 650 V įtampos pikų tarp maitinimo kontaktų.



#### 4.4.3.1 „Grundfos“ varikliai

Visi trifaziniai „Grundfos“ varikliai, kurių rémo dydis yra 90 ir daugiau, gali būti prijungti prie dažnio keitiklio.

Dėl dažnio keitiklio prijungimo dažnai labiau apkraunama variklio izoliacijos sistema ir variklis tampa triukšmingesnis, lyginant su iþrastiniu darbu. Be to, didelių variklių atveju yra didesnis pavojus, kad atsisras dažnio keitiklinių sukeliamų guolių srovii.

Jei siurblio variklis maitinamas per dažnio keitiklį, atkreipkite dėmesį į šias eksploatavimo sąlygas:

Eksplotavimo sąlygos	Veiksma
2 polių varikliai nuo 45 kW, 4 polių varikliai nuo 37 kW ir 6 polių varikliai nuo 30 kW	Patikrinkite, ar vienas iš variklio guolių yra elektriškai izoliuotas. Kreipkités į „Grundfos“.
Triukšmui jautrios sistemos	Tarp variklio ir dažnio keitiklio prijunkite išėjimo filtrą; tai sumažina įtampos pikus ir tuo pačiu triukšmą.
Triukšmui ypatingai jautrios sistemos	Prijunkite sinusinį filtru.
Kabelio ilgis	Naudokite dažnio keitiklio gamintojo reikalavimus atitinkančią kabelį. Variklio apkrovimui turi itakos kabelio tarp variklio ir dažnio keitiklio ilgis.
Maitinimo įtampa iki 500 V	Patikrinkite, ar variklis tinkamas maitinimui per dažnio keitiklį.
Maitinimo įtampa tarp 500 V ir 690 V	Tarp variklio ir dažnio keitiklio prijunkite sinusinį filtrą, kuris sumažina įtampos pikus ir tuo pačiu triukšmą, arba patikrinkite, ar variklis turi sustiprintą izoliaciją.
Maitinimo įtampa 690 V ar didesnė	Prijunkite sinusinį filtru ir patikrinkite, ar variklis turi sustiprintą izoliaciją.



„Grundfos“ MG varikliai neturi sustiprintos izoliacijos. Jei reikalangas variklis su sustiprinta izoliacija, tokį variklių (gamyklinių variantų) gali pasiūlyti kitis tiekėjai.

#### 4.4.3.2 Kiti, ne „Grundfos“, varikliai

Kreipkités į „Grundfos“ arba variklio gamintoją.

#### 4.4.4 Sinchroniniai varikliai

Siurbliai su synchroniniais varikliais turi būti prijungti prie „Grundfos“ CUE dažnio keitiklio.



/rengimo be filtro pavyzdys

Simbolis	Pavadinimas
1	CUE
4	Standartinis variklis
Viena linija	Neekranuotas kabelis
Dviguba linija	Ekranuotas kabelis



Synchroninių variklių negalima tiesiogiai jungti į elektros tinklą.

CUE turi būti pažymėtas T/C CUE203 ir papildomais skaičiais ir raidėmis. Kaip nustatyti dažnio keitiklių sinchroninių variklių žr. CUE įrengimo ir naudojimo instrukciją.

Jei reikalangas arba parinktas kitas nei CUE dažnio keitiklis, kreipkités į „Grundfos“.



TM077181

CUE vardinės plokštelės pavyzdys

Teksto aprašymas

T/C CUE: produkto pavadinimas  
203... : vidinis kodas

## 5. Produktų paleidimas

### 5.1 Vamzdžių sistemos praplovimas

#### DĖMESIO

##### Biologinis pavojus

Mažas arba vidutinis kūno sužalojimas

- Jei bus siurbiamas geriamasis vanduo, prieš siurblį paleidžiant, jį reikia gerai praskalauti švariu vandeniu, kad būtų pašalinatos visos pašalinės medžiagos, kaip antai antikorozinės priemonės, bandomasis skystis, tepalai.
- Prieš paleidžiant siurblį vamzdžių sistema turi būti gerai išvalyta, perplauta ir užpildyta švariu vandeniu.



Garantija neapima jokių pažeidimų, kurie atsiranda dėl to, kad vamzdžių sistema perplaunama naudojant siurblį.



Siurblys nėra skirtas siurbti skysčius, kuriuose yra kietų dalelių, pvz., vamzdžiuose likusių šiukšlių ir virinimo šlakų.

### 5.2 Užpildymas



Prieš paleisdami siurblį, jį visada užpildykite ir išleiskite iš jo orą. Kad būtų gerai išleistas oras, oro išleidimo varžtas turi būti nukreptas į viršų.

#### 5.2.1 Siurblio užpildymas uždarose sistemoje arba atvirose sistemoje, kuriose skysčio lygis yra aukščiau siurblio įvado

##### ISPĖJIMAS

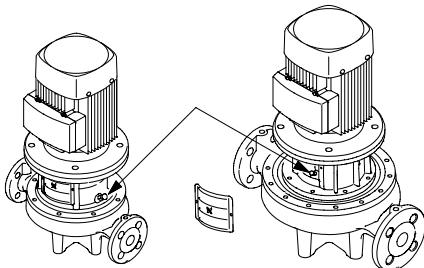
##### Įstekantis skystis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas



- Atkreipkite dėmesį į oro išleidimo angos kryptį ir pasirūpinkite, kad išbėgantys skystis nesužeistų žmonių ir nepažeistų variklio ar kitų detalių.
- Karšto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į pavojų nusideginti plikinančią karštu skysčiu.
- Šalto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į šalto skysčio keliamą pavoją.

1. Uždarykite sklendę išvado pusėje ir atlaisvinkite oro išleidimo varžtą variklio atramoje.



TM038126

#### Oro išleidimo varžto vieta

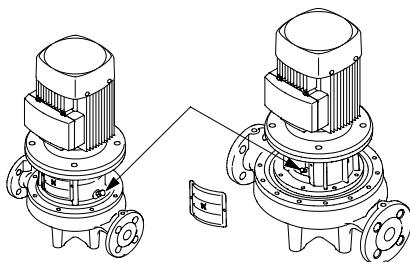
2. Lėtai atidarykite sklendę įvado pusėje, kol iš oro išleidimo angos pradės tekėti nusistovėjusi skysčio čiurkštis.
3. Užveržkite oro išleidimo varžtą ir visiškai atidarykite sklendę (-es).

#### 5.2.2 Siurblio užpildymas atvirose sistemoje, kuriose skysčio lygis yra žemiau siurblio įvado

Prieš paleidžiant siurblį, įvado vamzdžis ir siurblys turi būti užpildyti skysčiu, ir iš jų turi būti išleistas oras.

1. Uždarykite sklendę išvado pusėje ir atidarykite sklendę įvado pusėje.
2. Atlaisvinkite oro išleidimo varžtą.
3. Priklausomai nuo siurblio padėties, išsukite kamštį iš vieno iš siurblio flanšų.
4. Pilkite skystį per užpildymo angą, kol įvado vamzdžis ir siurblys bus užpildyti skysčiu.
5. Išsukite kamštį ir gerai užveržkite.
6. Užveržkite oro išleidimo varžtą.

Įvado vamzdžių galima dalinai užpildyti skysčiu ir iš jo išleisti orą prieš prijungiant jį prie siurblio. Prieš siurblį gali būti sumontuotas ir užpildymo įtaisas.



TM038126

#### Oro išleidimo varžto vieta

## 5.3 Darbaračio sukimosi krypties patikrinimas

Nepaleiskite siurblio patikrinti darbaračio sukimosi kryptiai, kol jis neužpildytas skysčiu.



Negalima tikrinti atskirai variklio sukimosi krypties, nes nuėmus movą, reikia reguliuoti veleno padėtį.

Teisinga sukimosi kryptis nurodyta rodyklėmis ant variklio ventiliatoriaus gaubto arba ant siurblio korpuso.

## 5.4 Siurblio paleidimas

### ISPĖJIMAS

#### Įstekantis skystis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

- Atkreipkite dėmesį į oro išleidimo angos kryptį ir pasirūpinkite, kad išbėgantis skystis nesužeistų žmonių ir nepažeistų variklio ar kitų detalių.
  - Karšto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į pavojų nusideginti plikinančiai karštu skysčiu.
  - Šalto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į šalto skysčio keliamą pavoju.
1. Pilnai atidarykite sklendę išvado pusėje ir palikite sklendę išvado pusėje beveik uždarytą.
  2. Paleiskite siurblį.
  3. Paleidimo metu išleiskite iš siurblio orą, siurblio korpuose atlaisvinę oro išleidimo varžą, kol iš oro išleidimo angos pradės tekėti nusistovėjusi skysčio čiurkšlė.
  4. Kai vamzdžiai užsipildys skysčiu, lėtai atidarykite sklendę išvado pusėje, kol ji bus visiškai atidaryta.

## 5.5 Veleno sandariklio įsidirbimas

Sandariklio paviršius tepa siurbiamas skysčis, todėl pro veleno sandariklių jo gali šiek tiek sunkti. Kai siurblys paleidžiamas pirmą kartą, arba kai sumontuojamas naujas veleno sandariklis, kol sunkimasis sumažėja iki priimtino lygio, turi paeiti tam tikras įsidirbimo laikas. Šis laikas priklauso nuo darbo sąlygų, t. y. kiekvieną kartą pasikeitus darbo sąlygomis, vėl turi paeiti įsidirbimo laikas.

Esant normalioms sąlygoms prasisunkęs skysčis išgaruoja, todėl jokio prasisunkimo nepastebima.

Tokie skysčiai kaip žiballas neišgaruoja ir matysis jų lašai, tačiau tai nereiškia veleno sandariklio gedimo.

## 5.6 Paleidimų ir sustabdymų dažnumas

Rėmo dydis	Maksimalus paleidimų skaičius per valandą		
	2 poliai	4 poliai	6 poliai
56-71	100	250	350
80-100	60	140	160
112-132	30	60	80
160-180	15	30	50
200-225	8	15	30
250-315	4	8	12



- Dviejų galvų siurbliuose darbinis ir rezervinis siurblys turi būti reguliarai, t. y. kartą per savaitę, sukeičiami, kad abieji siurblų darbo laikas pasiskirstyti po lygiai. Siurblų sukeitimą galima atlikti rankiniu būdu arba automatiškai, įrengus tinkamą siurblio valdiklį.
- Jei dviejų galvų siurbliai naudojami karštam vandeniu recirkuliuoti, darbinis ir rezervinis siurblys turi būti reguliarai, t. y. kartą per dieną, sukeičiami, kad dėl nuosėdų (pavyzdžiu, kalkinių nuosėdų ir t. t.) rezervinis siurblys neužsiblokuočia. Rekomenduojama naudoti automatinį siurblų sukeitimą.

## 6. Produktų tvarkymas ir laikymas

### 6.1 Produkto laikymas

Rangovas turi patikrinti pristatytą įrangą ir pasirūpinti, kad ji būtų laikoma taip, kad būtų išvengta korozijos ir sugadinimo.

Jei siurblys nepradedamas eksplloatuoti iš karto po pristatymo, laikykite jį švarioje sausoje vietoje, kur aplinkos temperatūra svyruoja lėtai ir nedaug. Apsaugokite siurblį nuo drėgmės, dulkių, purvo ir pašalininių objektų. Prieš sandeliavimą į jo metu rekomenduojame laikytis šių atsargumo priemonių:

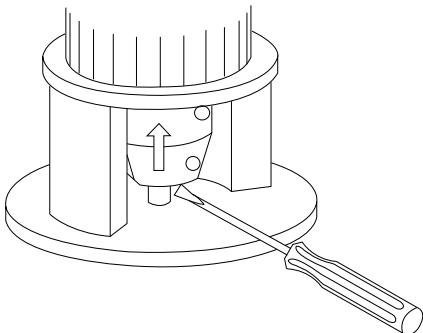
1. Kad prie veleno nepatektų drėgmės, pasirūpinkite, kad guolių būtų užpildyti rekomenduojamu tepalu.
2. Kad į siurblį nepatektų pašalininių objektų, pasirūpinkite, kad siurblio išvadas ir išvadas bei visos kitos angos būtų uždengti kartonu, mediena arba plėvele.
3. Jei siurblys bus laikomas tokiuje vietoje, kur jis néra pakankamai apsaugotas, uždenkite siurblį brezentu ar kokia nors kita vandeniu nelaidžia medžiaga.
4. Kad būtų išvengta guolių paviršių ir veleno sandariklio paviršių korozijos dėl drėgmės, kas dvi savaites pasukite veleną du apsisukimuis.

Jei siurblys bus pradėtas naudoti daugiau kaip po šešių mėnesių, reikia pagalvoti, ar nevertėtų tinkama antikorozinė priemone padengti vidinių siurblio dalių.

Pasirūpinkite, kad naudojama antikorozinė priemonė neveiktu guminui dalių, ant kurių jos pateks.

Šiuo tikslu galima naudoti prekyboje siūlomas antikorozines priemones. Laikykite jų gamintojo pateiktų padengimo ir pašalinimo nurodymų.

Kad į siurblių nepatektų vandens, dulkių ir t. t., visos angos iki prijungiant valzdžius turi būti uždengtos. Siurblio ardymas paleidimo metu norint pašalinti pašalinus objektus gali būti labai brangus.



TM006415

## 7. Produktu techninė priežiūra

### 7.1 Užterštis produktai

#### DĖMESIO

#### Biologinis pavojus

-  Mažas arba vidutinis kūno sužalojimas
- Gerai perplaukite siurblių švariu vandeniu ir po išardymo vandeniu perplaukite siurblio dalis.
- Jei produktas buvo naudojamas su skysčiais, kurie yra toksiški arba pavojingi sveikatai, jis bus klasifikuojamas kaip užterštas.
- Jei į „Grundfos“ kreipiamasi dėl tokio produkto remonto, prieš pristatant produkta remontui, reikia pateikti duomenis apie skysčius. Jei duomenys nepateikiami, „Grundfos“ gali atsisakyti priimti produkta remontui.
- Prieš produkta perduodant, jis turi būti gerai išplautas. Produktu grąžinimo išlaidas turi padengti klientas.

### 7.2 Veleno reguliavimas

Jei montuojant siurbli ar dėl siurblio remonto buvo nuimtas variklis, uždėjus variklį reikia sureguliuoti siurblio veleną.

#### 7.2.1 TP serijos 100 ir 200 siurblių su dvieju dalių mova veleno reguliavimas

Patirkinkite, ar į siurblio veleną įstatytas veleno kaištis.

Sureguliuokite siurblio veleną taip:

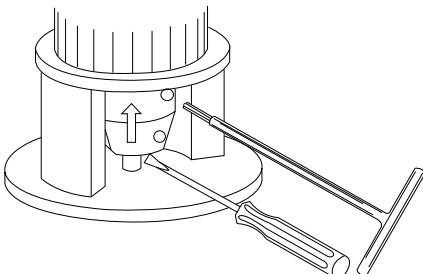
1. Naudodamiesi atsuktuvu nuimkite movos gaubtus.
2. Į movą įsukite šešiakampius lizdinius varžtus, bet jų nepriveržkite.
3. Kuo daugiau pakelkite movą ir siurblio veleną (link variklio) naudodamiesi atsuktuvu arba panašiu įrankiu taip, kad siurblio ir variklio velenai susiliestu.

#### Movos ir siurblio veleno pakėlimas

4. Movoje užveržkite šešiakampius lizdinius varžtus iki 5 Nm.
5. Patirkinkite, ar tarpai iš abiejų movos pusų yra vienodi.
6. Užveržkite varžtus pakaitomis (iš karto vieną pusę) iki žemiau nurodyto užveržimo momento.

Šešiakampis lizdinis varžtas	Užveržimo momentas
M6 x 20	13 Nm
M8 x 25	31 Nm

7. Uždékite movos gaubtus.



TM006416

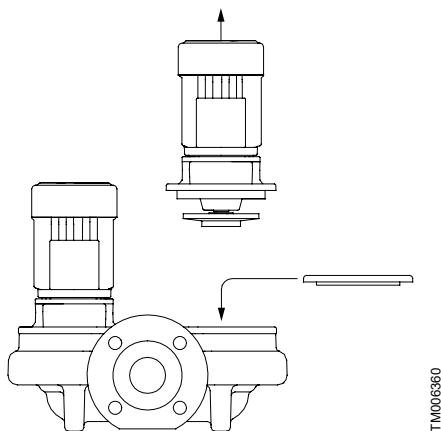
#### Varžtų užveržimas

#### 7.2.2 Siurbliai su integruotu velenu ir mova

Siurbli su integruotu velenu ir mova atveju variklio rekomenduojama nenuimti. Jei variklis nuimamas, kad jis paskui būtų teisingai uždėtas, reikia nuimti variklio atramą. Priešingu atveju gali būti pažeistas veleno sandariklis.

### 7.3 Aklės

Dvieju galvų siurbliams galima įsigyti aklę su siurblio korpuso tarpikliu. Žr. žemiau pateiktą paveikslėlį.



Aklės uždėjimas

Jei vieną siurblį reikia remontuoti, uždedama aklę, kad kita siurblį ir toliau būtų galima naudoti.

### 7.4 Produktų priežiūra

#### PAVOJUS

##### Elektros smūgis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas



- Prieš pradedant bet kokius darbus su produkto, reikia pasirūpinti, kad būtų išjungtas elektros maitinimas, ir kad jis negalėtų būti atsiskirtinai įjungtas.

#### ISPĖJIMAS

##### Ištekantis skystis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas

- Pasirūpinkite, kad išbėgantis skystis nesužeistų žmonių arba nepažeistų variklio ar kitų dalių. Karšto skyčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į pavojų nusideginti plikinančiai karštu skyčiu. Šalto skyčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į šalto skyčio keliamą pavojų.



### 7.4.1 Siurblys

Siurbliui nereikia jokios priežiūros.

Jei siurblys bus ilgai nenaudojamas ir iš jo išleidžiamas skystis, ant veleno tarp variklio atramos ir movos jšvirkskite kelis lašus silikoninės alyvos. Tai apsaugos veleno sandariklio paviršius nuo sulipimo. TP 25-50/2, 25-80/2, 25-90/2, 32-50/2, 32-80/2, 32-90/2, 40-50/2, 40-80/2 ir 40-90/2 siurbliai, kad nesuliptų veleno sandariklio paviršiai, turi dirbt bent kartą per mėnesį, mažiausiai per 5 minutes.

### 7.4.2 Variklis

Variklij reikia reguliarai tikrinti. Variklis visada turi būti švarus, kad būtų užtikrintas pakankamas jo aušinimas. Jei siurblys įrengiamas dulkičio aplinkoje, ir siurblį, ir variklij reikia reguliarai valyti ir tikrinti.

### 7.4.3 Tepimas

#### MG varikliai

Iki 11 kW galios variklių guolai yra sutepti visam tarnavimo laikui ir jų tepti nereikia.

11 kW ir galingesnių variklių guolai turi būti tepami laikantis variklio vardinėje plokštéléje pateiktų nurodymų.

#### Kiti varikliai

Kitų variklių su tepimo nipeliais atveju tepkite variklij pagal variklio vardinėje plokštéléje pateiktus nurodymus.

### 7.4.4 Guolių tepalus

Variklis turi būti tepamas ličio pagrindu pagamintu atspariu aukštai temperatūrai tepalu.

- Techninės tepalo specifikacijos turi atitikti DIN 51825, K3N, arba būti dar geresnės.
- Bazinės alyvos klampumas turi būti didesnis kaip 50 cSt ( $\text{mm}^2/\text{s}$ ) esant 40 °C temperatūrai ir didesnis kaip 8 cSt ( $\text{mm}^2/\text{s}$ ) esant 100 °C temperatūrai.
- Tepalo užpildymo dalis turi būti 30-40 %.

### 7.4.5 Apsauga nuo šalčio

Iš siurblių, kurie nenaudojami šalčiu metu, kad jie nebūtų pažeisti, būtina išleisti skystį.

## 8. Produkto sutrikimų diagnostika

### PAVOJUS

#### Elektros smūgis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas



- Prieš nuimant kontaktų dėžutės dangtelį ir prieš bet kokį siurblio išmontavimą ar ardymą reikia pasirūpinti, kad būtų išjungtas elektros maitinimas ir kad jis negalėtų būti atsитiktinai ijjungtas.

### ISPĖJIMAS

#### Įstekantis skystis

Mirtis arba sunkus kūno sužalojimas



- Pasirūpinkite, kad išbėgantis skystis nesužieštų žmonių arba nepažeistų variklio ar kitų dalių.
- Karšto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į pavojų nusideginti plikinančią karštu skystį.
- Šalto skysčio sistemoje reikia ypač atkreipti dėmesį į šalto skysčio keliamą pavojų.

Sutrikimas	Priežastis ir priemonės
Paleidus variklį, jis nedirba.	<p>Maitinimo sutrikimas.</p> <p>Perdegė saugikliai.</p> <p>Suveikė variklio apsauga.</p> <p>Nesiliečia variklio apsaugos įrenginio pagrindiniai kontaktai arba sugedo ritė.</p> <p>Pažeisti valdymo grandinės saugikliai.</p> <p>Sugedęs variklis.</p>
Variklio apsauga suveikia iš karto po elektros maitinimo ijjungimo.	<p>Maitinimo sutrikimas.</p> <p>Pažeisti variklio apsaugos kontaktai.</p> <p>Kabelio jungtis yra atsilaisvinusi arba pažeista.</p> <p>Pažeistos variklio apvijos.</p> <p>Siurblys mechaniskai užstrigęs.</p> <p>Per mažas perkrovos nustatymas.</p>
Kartais suveikia variklio apsauga.	<p>Per mažas perkrovos nustatymas.</p> <p>Maitinimo įtampa kartais būna per žema arba per aukšta.</p> <p>Per mažas slėgių skirtumas abiejose siurblio pusėse.</p>
Variklio apsauga nesuveikė, bet siurblys nedirba.	<p>Maitinimo sutrikimas.</p> <p>Perdegė saugikliai.</p> <p>Nesiliečia variklio apsaugos įrenginio pagrindiniai kontaktai arba sugedo ritė.</p> <p>Pažeisti valdymo grandinės saugikliai.</p>
Siurblio našumas nepastovus.	<p>Per mažas slėgis siurblio įvade.</p> <p>Įvado vamzdžis arba siurblys dalinai užkimštas nešvarumais.</p> <p>Siurblys įsiurbia oro.</p>
Siurblys dirba, bet nesiurbia vandens.	<p>Įvado vamzdžis arba siurblys užkimštas nešvarumais.</p> <p>Galinis arba atbulinis vožtuvas užstrigęs uždarytoje padėtyje.</p> <p>Nuotekis įvado vamzdyje.</p> <p>Įvado vamzdyje arba siurblyje yra oro.</p> <p>Variklis sukasi neteisinga kryptimi.</p>
Išjungtas siurblys sukasi atgal. <sup>6)</sup>	<p>Nuotekis įvado vamzdyje.</p> <p>Sugedęs galinis arba atbulinis vožtuvas.</p> <p>Atbulinis vožtuvas užstrigęs atidarytoje arba dalinai atidarytoje padėtyje.</p>
Nesandarus veleno sandariklis.	<p>Neteisinga siurblio veleno padėtis.</p> <p>Pažeistas veleno sandariklis.</p>

Sutrikimas	Priežastis ir priemonės
Triukšmas.	<p>Siurblyje pasireiškia kavitacija.          Siurblys nesisuka laisvai (trintis) dėl neteisingos siurblio veleno padėties.          Darbas su dažnio keitikliu: Žr. skyrių „Darbas su dažnio keitikliu“.          Rezonansas sistemoje.          Siurblyje yra pašaliniai objektai.</p>
Siurblys dirba nuolat (galioja siurbliams su automatiniu paleidimu / sustabdymu).	<p>Sustabdymo slėgis yra per didelis pagal naudojamą vandens kiekį.          Vandens suvartojimas didesnis nei numatyta.          Nuotekis išvado vamzdzyje.          Neteisinga siurblio sukimosi kryptis.          Vamzdžiai, sklendės arba filtras yra užkimšti nešvarumais.          Sugedęs siurblio valdiklis, jei jis yra.</p>
Darbo laikas per ilgas (galioja siurbliams su automatiniu paleidimu / sustabdymu).	<p>Sustabdymo slėgis yra per didelis pagal naudojamą vandens kiekį.          Vamzdžiai, sklendės arba filtras yra užkimšti nešvarumais.          Siurblys dalinai užsikimšęs arba užstrigęs.          Vandens suvartojimas didesnis nei numatyta.          Nuotekis išvado vamzdzyje.</p>

6) Sistemose su dviejų galvų siurbliais rezervinis siurblys paprastai létai sukas.

## 9. Techniniai duomenys

### 9.1 Eksploatavimo sąlygos

#### 9.1.1 Aplinkos temperatūra

 Neviršykite maksimalios leistinos aplinkos temperatūros, nurodytos variklio vardinėje plokštéléje. Jei nieko nenurodyta, maksimali leistina aplinkos temperatūra yra 40 °C.

Maksimali aplinkos temperatūra: 55 °C.

#### 9.1.2 Skysčio temperatūra

Skysčio temperatūra: nuo -40 iki +150 °C.

Maksimali galima skysčio temperatūra priklauso nuo mechaninio veleno sandariklio tipo ir siurblio tipo.

Priklasomai nuo ketaus rūšies ir siurblio paskirties, maksimalią skysčio temperatūrą gali riboti vietinės taisyklės ir normos.

Maksimali skysčio temperatūra yra nurodyta siurblio vardinėje plokštéléje.



Jei siurblys siurbia aukštostos temperatūros skysčius, veleno sandariklio tarnavimo laikas gali sutrumpėti. Veleno sandariklį gali reikėti keisti dažniau.

#### 9.1.3 Maksimalus darbinis slėgis ir bandomasis slėgis



Neviršykite maksimalaus darbinio slėgio, nurodyto siurblio vardinėje plokštéléje.

Slėgio bandymai buvo atlikti su vandeniu, kuriamo buvo antikorozinių priedų, ir kurio temperatūra buvo +20 °C.

Slėgio klasė	Darbinis slėgis		Bandomasis slėgis	
	[bar]	[MPa]	[bar]	[MPa]
PN 6	6	0.6	10	1.0
PN 6 / PN 10	10	1.0	15	1.5
PN 16	16	1.6	24	2.4
PN 25	25	2.5	38	3.8

Jei siurbliai naudojami uždaroste šildymo arba vésinimo sistemoje, jie tenkina IEC 60335-2-51 reikalavimus.

Jei siurbliai naudojami vandens tiekimo sistemose ir siurblio vardinėje plokštéléje nurodytas maksimalus leistinas darbinis slėgis yra 1,0 MPa arba didesnis, jei tenkina IEC 60335-2-51 reikalavimus.

#### 9.1.4 Slėgis įvade

Kad siurblys dirbtų optimaliai ir tyliai, turi būti tinkamai sureguliuotas slėgis įvade (sistemos slėgis).

Jei reikia apskaičiuoti konkrečius slėgių įvade, kreipkitės į vietinę „Grundfos“ įmonę, arba pasižiūrėkite duomenis TP, TPD, TPE, TPED, TPE2, TPE2 D, TPE3, TPE3 D duomenų buklete.

Suminė slėgio įvade ir siurblio slėgio vertė turi būti mažesnė už siurblio vardinėje plokštéléje nurodytą maksimalų darbinį slėgi.

Jei maksimalus slėgis įvade yra lygus pusei siurblio vardinėje plokštéléje nurodyto maksimalaus darbinio slėgio arba už jį mažesnis, siurbliai tenkina IEC 60335-2-51 reikalavimus.

#### 9.1.5 Maksimalus debitas



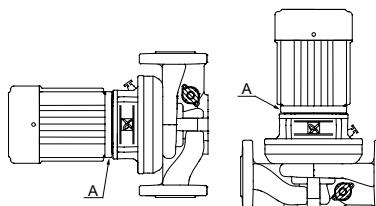
Maksimalus debitas turi būti neviršijamas, nes ji viršijus atsiranda kavitacijos ir perkrovos pavojus.

Minimalū ir maksimalū debitū ir bendrą slėgio aukštį galima rasti atitinkamame duomenų buklete pateiktoje siurblio darbo kreivėje arba konkretaus siurblio kreivėje pasirinkus jį per „Grundfos“ produktų centrą. Žr. [www.grundfos.com](http://www.grundfos.com).

## 9.2 Korpuso klasė

Išleidimo anga variklyje uždaryta: IP55

Išleidimo anga variklyje atidaryta: IP44. Žr. žemiau pateiktą paveikslėli.



Išleidimo anga (A) variklio flanše

## 9.3 Elektrotechniniai duomenys

Žr. variklio vardinę plokštélé.

## 9.4 Garso slėgio lygis

Siurbliai su vienfazais varikliais garso slėgio lygis yra mažesnis kaip 70 dB (A).

Siurbliai su trifazais varikliais garso slėgio lygis nurodytas žemiau pateiktoje lentelėje.

**Maksimalus garso slėgio lygis**

Trifazi ai varikli	50 Hz [dB(A)]			60 Hz [dB(A)]		
	ai [kW]	2 poliai	4 poliai	6 poliai	2 poliai	4 poliai
0.12	< 70	< 70	-	< 70	< 70	
0.18	< 70	< 70	-	< 70	< 70	
0.25	56	41	-	< 70	45	
0.37	56	45	-	57	45	
0.55	57	42	-	56	45	
0.75	53	59.5	-	57	49	
1.1	53	49.5	-	58	53	
1.5	58	50	47	64	53	
2.2	60	51	52	65	55	
3.0	59.5	53	63	53.5	55	
4.0	63	54	63	67.5	57	
5.5	62	50	63	68	62	
7.5	60	51	66	65	62	
11.0	60	53	-	64.5	66	
15.0	60	66	-	65	66	
18.5	60.5	63	-	65.5	63	
22.0	65.5	63	-	70.5	63	
30.0	70	65	-	75	65	
37.0	71	66	-	75	65	
45.0	67	66	-	75	65	
55.0	72	67	-	75	68	
75.0	74	70	-	77	71	
90.0	73	70	-	77	71	
110	76	70	-	81	75	
132	76	70	-	81	75	
160	76	70	-	81	75	
200	-	70	-	81	75	
250	-	73	-	86	77	
315	-	73	-	-	77	
355	-	75	-	-	-	
400	-	75	-	-	-	
500	-	75	-	-	-	
560	-	78	-	-	-	
630	-	78	-	-	-	

**9.5 Aplinka**

Siurblys skirtas montuoti neagresyvioje ir nesprogioje aplinkoje.

Maksimalus santykinis oro drėgnis: 95 %.

**10. Produkto utilizavimas**

Šis produktas ir jo dalys turi būti utilizuojami laikantis aplinkosaugos reikalavimų.

- Naudokités valstybinės arba privačios atliekų surinkimo tarnybos paslaugomis.
- Jei tai neįmanoma, kreipkitės į artimiausią „Grundfos“ įmonę arba „Grundfos“ serвиso partnerį.



Ant produkto esantis perbraukto šiukslių konteinerio simbolis nurodo, kad produkta draudžiama išmesti su buitinėmis atliekomis. Kai šiu simboliu pažymėtas produktas nustojamas naudoti, jį reikia pristatyti į vietinių institucijų nurodytą atliekų surinkimo vietą. Atskiras tokiai produkty surinkimas ir perdibimas padeda saugoti aplinką ir žmonių sveikatą.

Eksplotavimo pabaigos informacija taip pat pateikta [www.grundfos.com/product-recycling](http://www.grundfos.com/product-recycling)

**A.1. Minimum inlet pressure, 50 Hz, 2-pole**

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP 25-50/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP 25-80/2	0.1	0.1	0.1	0.3	-	-	-
TP 25-90/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP 32-50/2	0.1	0.1	0.1	0.2	-	-	-
TP 32-80/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP 32-90/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP, TPD 32-60/2	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.2	-
TP, TPD 32-120/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	-
TP, TPD 32-150/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.8	-
TP, TPD 32-180/2	0.5	0.7	1.2	2.0	2.5	4.2	-
TP, TPD 32-230/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 32-200/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 32-250/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 32-320/2	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 32-380/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP, TPD 32-460/2	0.1	0.2	0.7	1.4	1.9	3.6	-
TP, TPD 32-580/2	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.8	-
TP 40-50/2	0.1	0.1	0.1	0.3	-	-	-
TP 40-80/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP 40-90/2	0.1	0.1	0.2	0.5	-	-	-
TP, TPD 40-60/2	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.5	-
TP, TPD 40-120/2	0.1	0.1	0.4	1.2	1.7	3.4	-
TP 40-180/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	-
TP, TPD 40-190/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.8	-
TP, TPD 40-230/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 40-270/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 40-240/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 40-300/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 40-360/2	0.2	0.4	0.9	1.6	2.1	3.8	-
TP, TPD 40-430/2	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	-
TP, TPD 40-530/2	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 40-630/2	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	-
TP, TPD 50-60/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.4	-
TP, TPD 50-120/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	-

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 50-180/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.7	-
TP, TPD 50-160/2	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-190/2	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-240/2	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-290/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 50-360/2	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 50-430/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 50-420/2	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP, TPD 50-540/2	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.4	-
TP, TPD 50-630/2	0.1	0.1	0.6	1.4	1.9	3.6	-
TP, TPD 50-710/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	-
TP, TPD 50-830/2	0.5	0.7	1.2	2.0	2.5	4.1	-
TP, TPD 50-900/2	1.0	1.2	1.7	2.4	3.0	4.6	-
TP, TPD 65-60/2	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.8	-
TP, TPD 65-120/2	0.5	0.7	1.2	2.0	2.5	4.2	-
TP, TPD 65-180/2	0.3	0.5	1.0	1.8	2.3	4.0	-
TP, TPD 65-170/2	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 65-210/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 65-250/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 65-340/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 65-410/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 65-460/2	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 65-550/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 65-660/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 65-720/2	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 65-930/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	-
TP, TPD 80-120/2	1.2	1.4	1.9	2.7	3.2	4.9	-
TP, TPD 80-140/2	0.1	0.2	0.7	1.4	1.9	3.6	-
TP, TPD 80-180/2	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP, TPD 80-210/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 80-240/2	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.4	-
TP, TPD 80-250/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.7	-
TP, TPD 80-330/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP, TPD 80-400/2	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.8	-
TP, TPD 80-520/2	0.1	0.1	0.6	1.4	1.9	3.5	-
TP, TPD 80-570/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.7	-
TP, TPD 80-700/2	0.6	0.8	1.3	2.1	2.6	4.2	-
TP, TPD 100-120/2	1.9	2.1	2.6	3.4	3.9	5.6	-

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 100-160/2	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 100-200/2	0.1	0.1	0.4	1.2	1.7	3.3	-
TP, TPD 100-240/2	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.4	-
TP, TPD 100-250/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.5	4.2	-
TP, TPD 100-310/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	-
TP, TPD 100-360/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.5	4.2	-
TP, TPD 100-390/2	1.0	1.2	1.7	2.4	3.0	4.6	-
TP, TPD 100-480/2	1.5	1.7	2.2	2.9	3.5	5.1	-
TP 100-530/2	1.6	1.8	2.2	3.2	3.7	5.3	6.6
TP 100-650/2	1.4	1.6	2.0	3.0	3.5	5.1	6.4
TP 100-800/2	1.3	1.5	1.9	2.9	3.4	5.0	6.3
TP 100-950/2	1.3	1.5	1.9	2.9	3.4	5.0	6.3
TP 100-1040/2	1.2	1.4	1.8	2.8	3.3	4.9	6.2
TP 100-1200/2	1.2	1.4	1.8	2.8	3.3	4.9	6.2
TP 100-1410/2	1.2	1.4	1.8	2.8	3.3	4.9	6.2
TP 125-310/2	0.4	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	-
TP 125-360/2	0.5	0.6	1.1	1.8	2.4	4.0	-

## A.2. Minimum inlet pressure, 50 Hz, 4-pole

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 32-30/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	-
TP, TPD 32-40/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 32-60/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 32-80/4	0.1	0.1	0.1	0.5	1.0	2.7	-
TP, TPD 32-100/4	0.1	0.1	0.1	0.5	1.1	2.7	-
TP, TPD 32-120/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.1	2.7	-
TP, TPD 40-30/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.2	-
TP 40-60/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	-
TP, TPD 40-90/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.3	-
TP, TPD 40-100/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 40-110/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 40-140/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 50-30/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 50-60/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.2	-
TP, TPD 50-90/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.1	2.8	-
TP, TPD 50-80/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 50-120/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 50-140/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 50-190/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-230/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 65-30/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	-
TP, TPD 65-60/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.9	-
TP, TPD 65-90/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.1	2.7	-
TP, TPD 65-110/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.1	2.7	-
TP, TPD 65-130/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.1	2.8	-
TP, TPD 65-150/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 65-170/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 65-240/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	2.9	-
TP, TPD 80-30/4	0.8	1.0	1.5	2.2	2.8	4.5	-
TP, TPD 80-60/4	0.8	1.0	1.5	2.3	2.8	4.5	-
TP, TPD 80-70/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	2.9	-
TP, TPD 80-90/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.8	-
TP, TPD 80-110/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 80-150/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	2.9	-
TP, TPD 80-170/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 80-240/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.5	3.2	-
TP, TPD 80-270/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 80-340/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP, TPD 100-30/4	0.8	1.0	1.5	2.2	2.8	4.5	-
TP, TPD 100-65/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-
TP, TPD 100-70/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-
TP, TPD 100-90/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.0	-
TP, TPD 100-110/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 100-130/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 100-170/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	
TP 100-140/4	0.2	0.4	0.8	1.8	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 100-200/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7
TP, TPD 100-250/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP, TPD 100-330/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 100-370/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 100-410/4	0.5	0.7	1.2	1.9	2.5	4.1	5.4
TP 125-60/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP 125-80/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP 125-95/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 125-110/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.0	-
TP, TPD 125-130/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 125-160/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP 125-150/4	0.2	0.4	0.8	1.8	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 125-190/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	4.4
TP, TPD 125-230/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	4.5
TP, TPD 125-300/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	4.4
TP, TPD 125-340/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.5	3.2	4.5
TP, TPD 125-400/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	4.5
TP 150-70/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP 150-110/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP 150-155/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	-
TP 150-170/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 150-130/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	4.6
TP, TPD 150-160/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP, TPD 150-200/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP, TPD 150-220/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7
TP, TPD 150-250/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	4.8
TP 150-260/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7
TP 150-280/4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	5.0
TP 150-340/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	4.9
TP 150-390/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP 150-450/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7
TP 150-520/4	0.1	0.1	1.0	1.5	1.9	3.5	4.8
TP 150-660/4	0.1	0.2	0.7	1.4	1.9	3.6	4.9
TP 150-680/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP 200-50/4	0.3	0.4	0.9	1.7	2.2	3.8	-
TP 200-70/4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	-
TP 200-90/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP 200-130/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	-
TP 200-150/4	0.1	0.1	0.4	1.2	1.7	3.3	-
TP 200-160/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	5.2
TP 200-190/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.8	5.1
TP 200-200/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.1	3.8	5.1
TP 200-240/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP 200-270/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP 200-290/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	4.8
TP 200-320/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP 200-330/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	4.5
TP 200-360/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	4.5
TP 200-400/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	4.5
TP 200-410/4	0.1	0.2	0.7	1.4	1.9	3.6	4.9
TP 200-470/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	4.6
TP 200-530/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP 200-590/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP 200-660/4	0.2	0.4	0.9	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 300-190/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 300-220/4	0.3	0.5	0.9	1.9	2.4	4.0	5.3
TP 300-250/4	0.1	0.3	0.7	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 300-290/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 300-390/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 300-420/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 300-430/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 300-500/4	0.4	0.6	1.0	2.0	2.5	4.1	5.4
TP 300-550/4	0.3	0.5	0.9	1.9	2.4	4.0	5.3
TP 350-280/4	1.7	1.9	2.3	3.3	3.8	5.4	6.7
TP 350-320/4	1.6	1.8	2.2	3.2	3.7	5.3	6.6
TP 350-360/4	1.5	1.7	2.1	3.1	3.6	5.2	6.5
TP 350-420/4	1.4	1.6	2.0	3.0	3.5	5.1	6.4
TP 350-480/4	1.3	1.5	1.9	2.9	3.4	5.0	6.3
TP 350-530/4	0.5	0.7	1.1	2.1	2.6	4.2	5.5
TP 350-650/4	0.4	0.6	1.0	2.0	2.5	4.1	5.4
TP 350-780/4	0.3	0.5	0.9	1.9	2.4	4.0	5.3
TP 400-470/4	0.7	0.7	1.4	2.1	2.6	4.3	5.6
TP 400-510/4	1.6	1.7	2.3	3.1	3.6	5.2	6.5
TP 400-540/4	0.8	0.9	1.5	2.2	2.8	4.4	5.7
TP 400-670/4	0.8	0.8	1.5	2.2	2.8	4.4	5.7
TP 400-720/4	0.9	0.9	1.5	2.3	2.8	4.5	5.8
TP 400-760/4	1.4	1.5	2.1	2.8	3.4	5.0	6.3
TP 400-670/4	0.8	0.8	1.5	2.2	2.8	4.4	5.7
TP 400-720/4	0.9	0.9	1.5	2.3	2.8	4.5	5.8
TP 400-760/4	1.4	1.5	2.1	2.8	3.4	5.0	6.3

### A.3. Minimum inlet pressure, 50 Hz, 6-pole

Pump type (50 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 125-60/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.8	-
TP, TPD 125-70/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 125-80/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.9	-
TP, TPD 125-100/6	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 125-130/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 125-160/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 150-60/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 150-70/6	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 150-90/6	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	2.9	-
TP, TPD 150-110/6	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-

### A.4. Minimum inlet pressure, 60 Hz, 2-pole

Pump type (60 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP 32-80/2	0.4	0.4	0.4	1.2	1.7	3.4	-
TP 32-160/2	0.4	0.6	1.1	1.9	2.4	4.1	-
TP 32-220/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP 32-260/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP 32-330/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 32-300/2	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.8	-
TP, TPD 32-360/2	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.8	-
TP, TPD 32-450/2	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.8	-
TP, TPD 32-550/2	0.1	0.1	0.1	0.7	1.2	2.9	-
TP, TPD 32-680/2	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 32-820/2	0.5	0.7	1.2	1.9	2.5	4.1	-
TP 40-80/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.8	-
TP 40-160/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	-
TP 40-240/2	0.4	0.6	1.1	1.9	2.4	4.1	-
TP 40-270/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP 40-330/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP 40-390/2	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 40-400/2	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 40-460/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 40-530/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 40-690/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-

Pump type (60 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 40-820/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.7	-
TP, TPD 40-920/2	0.4	0.6	1.1	1.8	2.4	4.0	-
TP 50-80/2	0.1	0.1	0.6	1.4	1.9	3.6	-
TP 50-160/2	0.4	0.6	1.1	1.9	2.4	4.1	-
TP 50-240/2	0.3	0.5	1.0	1.8	2.3	4.0	-
TP, TPD 50-250/2	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 50-300/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 50-350/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 50-410/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 50-430/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 50-530/2	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.5	-
TP, TPD 50-640/2	0.1	0.1	0.6	1.4	1.9	3.5	-
TP, TPD 50-720/2	0.1	0.3	0.8	1.6	2.1	3.7	-
TP, TPD 50-790/2	0.5	0.7	1.2	1.9	2.5	4.1	-
TP, TPD 50-880/2	0.8	1.0	1.5	2.2	2.8	4.4	-
TP 50-1050/2	1.1	1.3	1.8	2.5	3.1	4.7	-
TP 65-80/2	0.6	0.8	1.3	2.1	2.6	4.3	-
TP 65-160/2	1.1	1.3	1.8	2.6	3.1	4.8	-
TP 65-240/2	0.9	1.1	1.6	2.4	2.9	4.6	-
TP, TPD 65-200/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.5	3.2	-
TP, TPD 65-250/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 65-340/2	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 65-390/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.5	3.2	-
TP, TPD 65-480/2	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 65-540/2	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP, TPD 65-630/2	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP, TPD 65-740/2	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 65-910/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	-
TP, TPD 65-920/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP, TPD 65-1050/2	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	-
TP 80-160/2	2.1	2.3	2.8	3.6	4.1	5.8	-
TP, TPD 80-200/2	0.5	0.7	1.2	1.9	2.5	4.1	-
TP, TPD 80-240/2	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP, TPD 80-290/2	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	-
TP, TPD 80-330/2	0.2	0.4	0.9	1.7	2.2	3.8	-
TP, TPD 80-400/2	0.6	0.8	1.3	2.1	2.6	4.2	-
TP, TPD 80-480/2	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	-
TP, TPD 80-530/2	0.2	0.4	0.9	1.6	2.1	3.8	-

Pump type (60 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 80-640/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	-
TP, TPD 80-750/2	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	-
TP, TPD 100-230/2	0.4	0.6	1.1	1.9	2.4	4.0	-
TP, TPD 100-300/2	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.8	-
TP, TPD 100-370/2	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	-
TP, TPD 100-350/2	0.9	1.1	1.6	2.3	2.9	4.5	-
TP, TPD 100-380/2	1.2	1.4	1.9	2.6	3.2	4.8	-
TP, TPD 100-530/2	1.7	1.9	2.4	3.2	3.7	5.3	-
TP, TPD 100-630/2	1.4	1.6	2.1	2.8	3.3	5.0	-
TP, TPD 100-700/2	3.0	3.2	3.7	4.4	5.0	6.6	-
TP 100-760/2	1.7	1.9	2.3	3.3	3.8	5.4	6.7
TP 100-940/2	1.6	1.8	2.2	3.2	3.7	5.3	6.6
TP 100-1040/2	1.6	1.8	2.2	3.2	3.7	5.3	6.6
TP 100-1200/2	1.9	2.1	2.5	3.5	4.0	5.6	6.9
TP 100-1360/2	1.8	2.0	2.4	3.4	3.9	5.5	6.8
TP 100-1510/2	1.8	2.0	2.4	3.4	3.9	5.5	6.8

#### A.5. Minimum inlet pressure, 60 Hz, 4-pole

Pump type (60 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP 32-40/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.1	-
TP 32-80/4	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.5	-
TP, TPD 32-120/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 32-140/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 32-190/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP 40-40/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.3	-
TP 40-80/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.2	-
TP, TPD 40-110/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 40-150/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 40-180/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 40-230/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-
TP 50-40/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.3	-
TP 50-80/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 50-100/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 50-115/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-130/4	0.1	0.1	0.1	0.9	1.4	3.0	-
TP, TPD 50-180/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-

Pump type (60 Hz)	p [bar]						
	20 °C	60 °C	90 °C	110 °C	120 °C	140 °C	150 °C
TP, TPD 50-240/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 50-270/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 50-340/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP 65-40/4	0.4	0.6	1.1	1.9	2.4	4.1	-
TP 65-80/4	0.7	0.9	1.4	2.2	2.7	4.4	-
TP, TPD 65-130/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 65-150/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 65-190/4	0.1	0.1	0.1	0.6	1.2	2.8	-
TP, TPD 65-230/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 65-310/4	0.1	0.1	0.1	0.7	1.3	2.9	-
TP, TPD 65-330/4	0.1	0.1	0.1	0.3	0.8	2.5	-
TP 80-40/4	1.5	1.7	2.2	3.0	3.5	5.2	-
TP 80-80/4	1.6	1.8	2.3	3.1	3.6	5.3	-
TP, TPD 80-110/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-
TP, TPD 80-150/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	2.9	-
TP, TPD 80-170/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.3	3.0	-
TP, TPD 80-230/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 80-280/4	0.1	0.1	0.2	1.0	1.5	3.1	-
TP, TPD 80-340/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 80-410/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	-
TP, TPD 80-460/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 80-510/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	-
TP 100-40/4	1.4	1.6	2.1	2.9	3.4	5.1	-
TP 100-90/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 100-100/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP, TPD 100-130/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 100-150/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 100-170/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	-
TP, TPD 100-200/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP, TPD 100-240/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.5	4.8
TP, TPD 100-260/4	0.6	0.8	1.3	2.1	2.7	4.3	5.6
TP, TPD 100-290/4	0.5	0.7	1.2	2.0	2.5	4.1	5.4
TP, TPD 100-340/4	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	5.5
TP, TPD 100-350/4	0.2	0.4	0.9	1.7	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 100-390/4	0.7	0.9	1.4	2.1	2.7	4.3	5.6
TP, TPD 100-470/4	0.9	1.1	1.6	2.3	2.9	4.5	5.8
TP 100-560/4	0.1	0.3	0.7	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 125-80/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.0	-

<b>Pump type (60 Hz)</b>	<b>p [bar]</b>						
	<b>20 °C</b>	<b>60 °C</b>	<b>90 °C</b>	<b>110 °C</b>	<b>120 °C</b>	<b>140 °C</b>	<b>150 °C</b>
TP 125-110/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.5	3.1	-
TP 125-135/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.3	-
TP, TPD 125-130/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	-
TP, TPD 125-160/4	0.1	0.1	0.3	1.1	1.6	3.2	-
TP, TPD 125-200/4	0.1	0.1	0.2	0.9	1.4	3.1	-
TP, TPD 125-230/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	-
TP 125-220/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.5
TP, TPD 125-280/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.5
TP, TPD 125-340/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.6
TP, TPD 125-365/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	5.2
TP, TPD 125-420/4	0.1	0.1	0.3	1.0	1.6	3.2	4.5
TP, TPD 125-480/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	4.7
TP 125-550/4	0.1	0.3	0.7	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 125-580/4	0.1	0.3	0.7	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 150-130/4	0.1	0.1	0.5	1.2	1.8	3.4	-
TP 150-160/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	-
TP 150-200/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.1	3.8	-
TP 150-220/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	-
TP, TPD 150-180/4	0.1	0.2	0.7	1.4	1.9	3.6	4.9
TP, TPD 150-210/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP, TPD 150-240/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.6	4.9
TP, TPD 150-300/4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	5.0
TP, TPD 150-340/4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	5.0
TP 150-360/4	0.3	0.5	1.0	1.8	2.3	4.0	5.3
TP 150-400/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	4.4
TP 150-440/4	0.1	0.1	0.4	1.1	1.7	3.3	4.6
TP 150-480/4	0.1	0.1	0.5	1.3	1.8	3.4	4.7
TP 150-610/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	4.9
TP 150-700/4	0.1	0.3	0.8	1.5	2.1	3.7	5.0
TP 150-810/4	0.3	0.4	0.9	1.7	2.2	3.8	5.1
TP 150-960/4	0.4	0.6	1.1	1.8	2.3	3.8	5.1
TP 200-80/4	0.9	1.1	1.6	2.3	2.9	4.5	-
TP 200-110/4	0.5	0.6	1.1	1.9	2.4	4.0	-
TP 200-140/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.3	3.9	-
TP 200-190/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.8	-
TP 200-210/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.6	-
TP 200-250/4	0.9	1.0	1.5	2.3	2.8	4.4	5.7
TP 200-280/4	0.7	0.9	1.4	2.1	2.7	4.3	5.6

<b>Pump type (60 Hz)</b>	<b>p [bar]</b>						
	<b>20 °C</b>	<b>60 °C</b>	<b>90 °C</b>	<b>110 °C</b>	<b>120 °C</b>	<b>140 °C</b>	<b>150 °C</b>
TP 200-320/4	0.6	0.8	1.3	2.0	2.6	4.2	5.5
TP 200-360/4	0.4	0.6	1.1	1.8	2.4	4.0	5.3
TP 200-390/4	0.3	0.5	1.0	1.7	2.2	3.9	5.2
TP 200-400/4	0.1	0.1	0.6	1.3	1.9	3.6	4.9
TP 200-430/4	0.1	0.1	0.6	1.4	1.9	3.6	4.9
TP 200-440/4	0.1	0.2	0.7	1.5	2.0	3.7	5.0
TP 200-490/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	4.4
TP 200-500/4	0.2	0.4	0.9	1.6	2.2	3.9	5.2
TP 200-540/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	4.4
TP 200-600/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	4.4
TP 200-680/4	0.1	0.1	0.1	0.8	1.4	3.1	4.4
TP 200-770/4	0.1	0.2	0.7	1.4	2.0	3.7	5.0
TP 300-230/4	0.8	1.0	1.4	2.4	2.9	4.5	5.8
TP 300-270/4	0.7	0.9	1.3	2.3	2.8	4.4	5.7
TP 300-360/4	0.7	0.9	1.3	2.3	2.8	4.4	5.7
TP 300-370/4	0.8	1.0	1.4	2.4	2.9	4.5	5.8
TP 300-440/4	0.8	1.0	1.4	2.4	2.9	4.5	5.8
TP 300-550/4	0.8	1.0	1.4	2.4	2.9	4.5	5.8
TP 300-630/4	0.8	1.0	1.4	2.4	2.9	4.5	5.8
TP 300-640/4	0.7	0.9	1.3	2.3	2.8	4.4	5.7
TP 300-750/4	0.7	0.9	1.3	2.3	2.8	4.4	5.7
TP 350-400/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-450/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-540/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-680/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-450/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-540/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0
TP 350-680/4	2.0	2.2	2.6	3.6	4.1	5.7	7.0

## A.6. TP, TPE pumps from 11 kW and up suspended in the pipes

Pump type	PN 16	PN 25	P2 [kW]								
<b>50 Hz</b>											
TP, TPE 65-460/2	•	-	11			-			•		
TP, TPE 65-550/2	•	-	15			-			•		
TP, TPE 65-660/2	•	-	18.5			-			•		
TP, TPE 65-720/2	•	-	22			-			•		
TP, TPE 80-330/2	•	-	11			-			•		
TP, TPE 80-400/2	•	-	15			-			•		
TP, TPE 80-520/2	•	-	18.5			-			•		
TP, TPE 80-570/2	•	-	22			-			•		
TP, TPE 100-250/2	•	-	11			-			•		
TP, TPE 100-310/2	•	-	15			-			•		
TP, TPE 100-360/2	•	-	18.5			-			•		
TP, TPE 100-390/2	•	-	22			-			•		
TP, TPE 80-340/4	•	-	11			-			•		
TP, TPE 100-250/4	•	•	11			-			•		
TP, TPE 100-330/4	•	•	15			-			•		
TP, TPE 100-370/4	•	•	18.5			-			•		
TP 100-410/4	•	•	22			-			•		
TP, TPE 125-190/4	•	•	11			-			•		
TP, TPE 125-230/4	•	•	15			-			•		
TP, TPE 125-300/4	•	•	18.5			-			•		
TP 125-340/4	•	•	22			-			•		
TP, TPE 150-200/4	•	•	15			-			•		
TP, TPE 150-220/4	•	•	18.5			-			•		
TP 150-250/4	•	•	22			-			•		
TP, TPE 150-260/4	-	•	18.5		•				-		
TP 150-280/4	-	•	22		•				-		
TP 150-340/4	-	•	30		•				-		
TP 150-390/4	-	•	37		•				-		
TP 150-450/4	-	•	45		•				-		
TP 150-520/4	-	•	55		•				-		
TP 150-660/4	-	•	75		•				-		
TP, TPE 200-160/4	-	•	15		•				-		
TP, TPE 200-190/4	-	•	18.5		•				-		
TP 200-200/4	-	•	22		•				-		
TP 200-240/4	-	•	30		•				-		

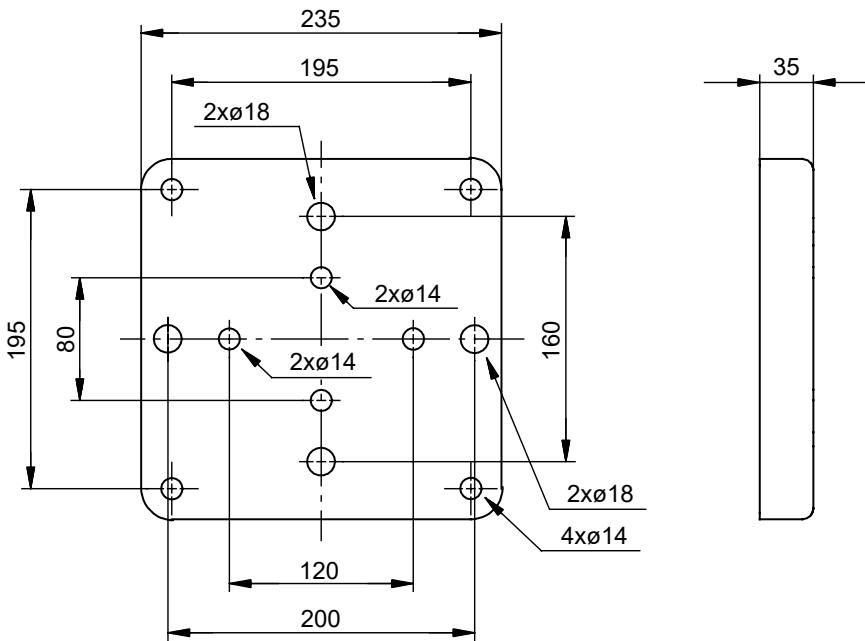
Pump type	PN 16	PN 25	P2 [kW]								
TP 200-270/4	-	•	45		•						-
TP 200-320/4	-	•	55		•						-
TP 200-330/4	-	•	37		•						-
TP 200-360/4	-	•	45		•						-
TP 200-400/4	-	•	55		•						-
TP 200-410/4	-	•	75		•						-
TP 200-470/4	-	•	75		•						-
TP 300-190/4	-	•	30		•						-
TP 300-220/4	-	•	37		•						-
TP 300-250/4	-	•	45		•						-
TP 300-290/4	-	•	55		•						-
TP 300-390/4	-	•	75		•						-
TP 300-420/4	-	•	90		•						-
TP 300-430/4	-	•	110		•						-
TP 300-500/4	-	•	132		•						-
TP 300-550/4	-	•	160		•						-
TP 350-230/4	-	•	55		•						-
TP 350-280/4	-	•	75		•						-
TP 350-310/4	-	•	90		•						-
TP 350-360/4	-	•	110		•						-
TP 350-420/4	-	•	132		•						-
TP 350-480/4	-	•	160		•						-
TP 350-530/4	-	•	200		•						-
TP 350-650/4	-	•	250		•						-
TP 350-780/4	-	•	315		•						-
<hr/>											
60 Hz											
TP, TPE 65-480/2	•	-	11		-				•		
TP, TPE 65-540/2	•	-	15		-				•		
TP, TPE 65-630/2	•	-	18.5		-				•		
TP, TPE 65-740/2	•	-	22		-				•		
TP, TPE 80-330/2	•	-	11		-				•		
TP, TPE 80-400/2	•	-	15		-				•		
TP, TPE 80-480/2	•	-	18.5		-				•		
TP, TPE 80-530/2	•	-	22		-				•		
TP, TPE 100-300/2	•	-	11		-				•		
TP, TPE 100-370/2	•	-	15		-				•		
TP, TPE 100-350/2	•	-	18.5		-				•		
TP, TPE 100-380/2	•	-	22		-				•		

Pump type	PN 16	PN 25	P2 [kW]								
TP, TPE 80-340/4	•	-	11	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 80-410/4	•	-	15	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 80-460/4	•	-	18.5	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 80-510/4	•	-	22	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 100-240/4	•	•	11	•	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 100-260/4	•	-	11	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 100-290/4	•	•	15	•	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 100-340/4	•	•	18.5	•	-	-	-	-	•	-	-
TP 100-350/4	•	-	22	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 100-390/4	•	•	22	•	-	-	-	-	•	-	-
TP 100-470/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 100-560/4	-	•	37	•	-	-	-	-	-	-	-
TP, TPE 125-200/4	•	-	11	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 125-230/4	•	-	15	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 125-220/4	-	•	15	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 125-280/4	•	•	18.5	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 125-340/4	•	•	22	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 125-365/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 125-420/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 125-480/4	-	•	37	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 125-550/4	-	•	45	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 125-580/4	-	•	55	•	-	-	-	-	-	-	-
TP, TPE 150-180/4	•	•	15	-	-	-	-	-	•	-	-
TP, TPE 150-210/4	•	•	18.5	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 150-240/4	•	•	22	-	-	-	-	-	•	-	-
TP 150-300/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-340/4	-	•	37	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-360/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-400/4	-	•	37	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-440/4	-	•	45	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-480/4	-	•	55	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-610/4	-	•	75	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-810/4	-	•	110	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 150-960/4	-	•	132	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 200-250/4	-	•	30	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 200-400/4	-	•	75	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 200-430/4	-	•	55	•	-	-	-	-	-	-	-
TP 300-230/4	-	•	45	•	-	-	-	-	-	-	-

Pump type	PN 16	PN 25	P2 [kW]									
TP 300-270/4	-	•	55		•							-
TP 300-360/4	-	•	75		•							-
TP 300-370/4	-	•	90		•							-
TP 300-440/4	-	•	110		•							-
TP 300-550/4	-	•	132		•							-
TP 300-630/4	-	•	160		•							-
TP 300-640/4	-	•	200		•							-
TP 300-750/4	-	•	250		•							-
TP 350-280/4	-	•	90		•							-
TP 350-330/4	-	•	110		•							-
TP 350-390/4	-	•	132		•							-
TP 350-440/4	-	•	160		•							-
TP 350-450/4	-	•	160		•							-
TP 350-540/4	-	•	200		•							-
TP 350-680/4	-	•	250		•							-

### A.7. Dimensions of base plates, TP, TPE Series 200

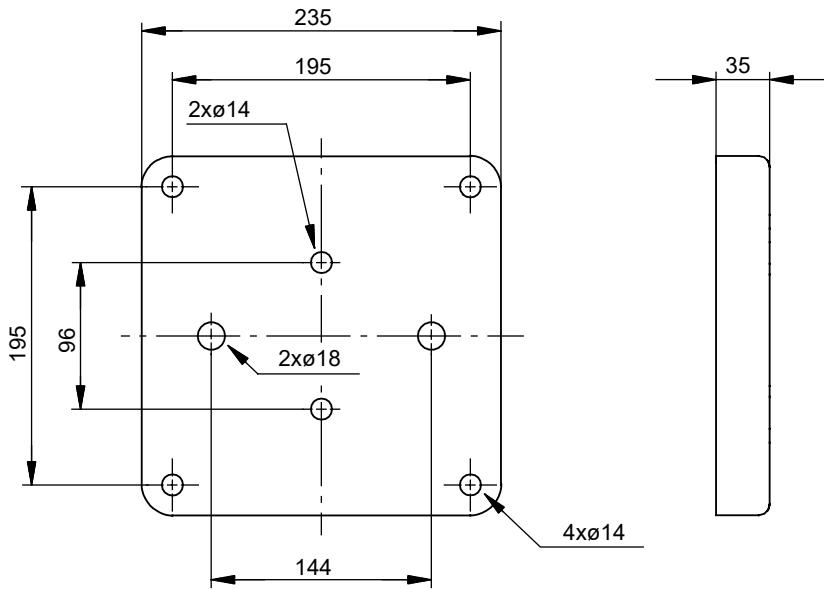
Pump type		Hexagon head screws
50 Hz:		
TP, TPE 32	60 Hz:	
TP, TPE 40	TP 32	
TP, TPE 50	TP 40	
TP 65-60/2	TP 50	2 x M12 x 20 mm
TP, TPE 65-120/2	TP 65-80/2, 65-160/2, 65-240/2	
TP 65-180/2		
50 Hz:		
TP 65-30/4	60 Hz:	
TP, TPE 65-60/4	TP 65-40/4, 65-80/4	
TP, TPE 80	TP 80	2 x M16 x 30 mm
TP, TPE 100	TP 100	



TM008835

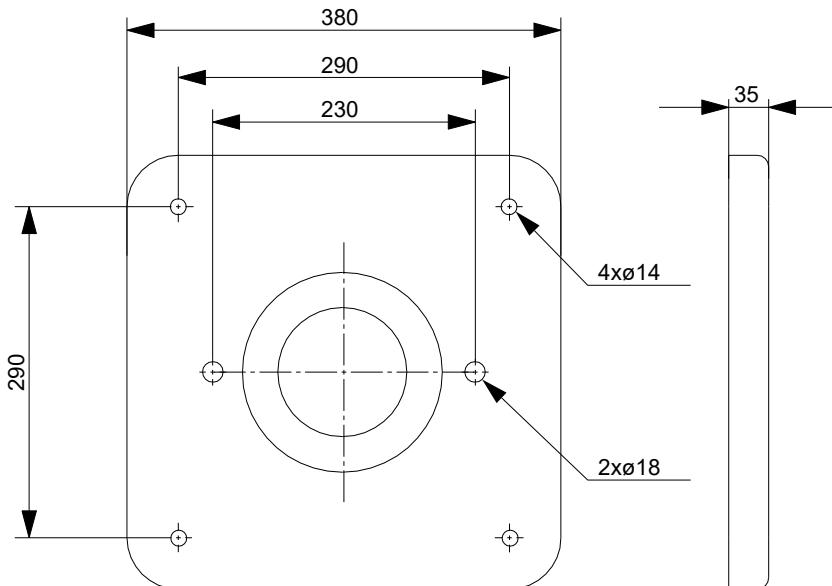
## A.8. Dimensions of base plates, TP, TPE Series 300

Pump type	Hexagon head screws
50 Hz:	
TP, TPE 32	60 Hz:
TP, TPE 40	TP, TPE 32
TP, TPE 50	TP, TPE 40
TP, TPE 65	TP, TPE 50
TP, TPE 80-xx/2	TP, TPE 65
TP, TPE 80-70/4	TP, TPE 80-xx/2
TP, TPE 80-90/4	TP 80-110/4
TP, TPE 80-110/4	TP, TPE 80-150/4
TP, TPE 80-150/4	TP, TPE 80-170/4
TP, TPE 80-170/4	TP, TPE 100-230/2
TP, TPE 100-160/2	TP, TPE 100-300/2
TP, TPE 100-200/2	TP, TPE 100-370/2
TP, TPE 100-240/2	



TM003755

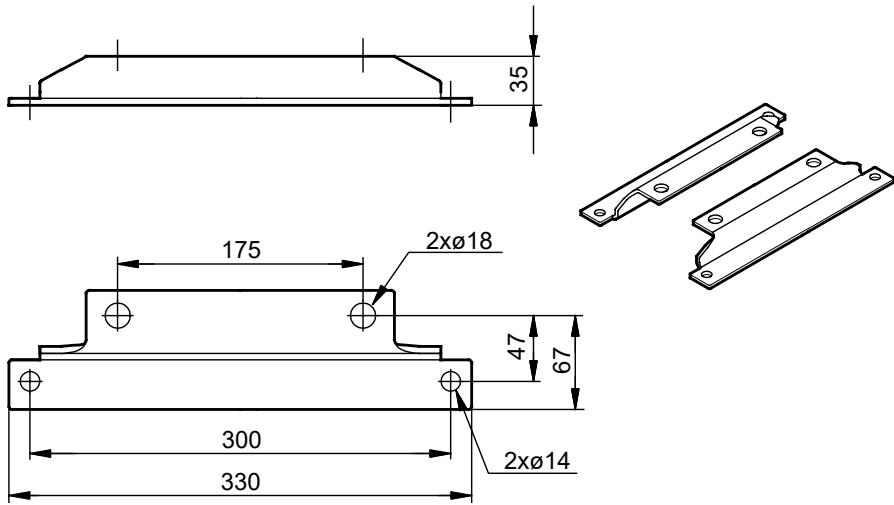
Pump type	Hexagon head screws
50 Hz:	60 Hz:
TP, TPE 80-240/4	TP, TPE 80-230/4
TP, TPE 80-270/4	TP, TPE 80-280/4
TP, TPE 80-340/4	TP, TPE 80-340/4
TP, TPE 100-250/2	TP, TPE 80-410/4
TP, TPE 100-310/2	TP, TPE 80-460/4
TP, TPE 100-360/2	TP, TPE 80-510/4
TP, TPE 100-390/2	TP, TPE 100-350/2
TP, TPE 100-480/2	TP, TPE 100-380/2
TP 100-530/2	TP, TPE 100-530/2
TP 100-650/2	TP, TPE 100-630/2
TP 100-800/2	TP, TPE 100-700/2
TP 100-950/2	TP 100-760/2
TP 100-1040/2	TP 100-940/2
TP 100-1200/2	TP 100-1040/2
TP 100-1410/2	TP 100-1200/2
TP, TPE 100-xx/4	TP 100-1360/2
TP, TPE 125-xx/4	TP 100-1510/2
TP, TPE 150-xx/4	TP, TPE 100-xx/4
TP 125-xx/6	TP, TPE 125-xx/4
TP 150-xx/6	TP, TPE 150-xx/4
	TP, TPE 100-260/4
	TP 100-350/4
	2 x M16 x 30 mm



TM028869

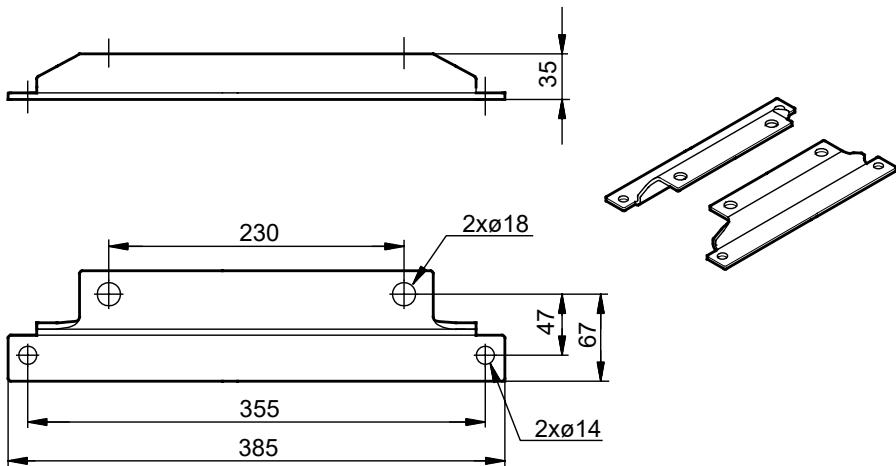
## A.9. Dimensions of base plates, TPD, TPED Series 300

Pump type	Hexagon head screws
50 Hz:	
TPD, TPED 32	60 Hz:
TPD, TPED 40	TPD 32
TPD, TPED 50	TPD 40
TPD, TPED 65	TPD 50
TPD, TPED 80-xx/2	TPD 65
TPD, TPED 80-70/4	TPD 80-xx/2
TPD, TPED 80-90/4	TPD 80-110/4
TPD, TPED 80-110/4	TPD 80-150/4
TPD, TPED 80-150/4	TPD 80-170/4
TPD, TPED 80-170/4	TPD 100-230/2
TPD, TPED 100-160/2	TPD 100-300/2
TPD, TPED 100-200/2	TPD 100-370/2
TPD, TPED 100-240/2	



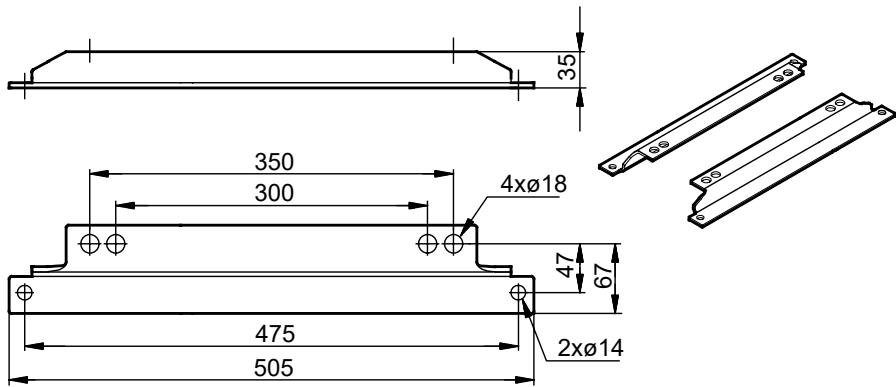
TM025336

Pump type	Hexagon head screws
50 Hz:	
TPD, TPED 100-250/2	60 Hz:
TPD, TPED 100-310/2	TPD 100-350/2
TPD, TPED 100-360/2	TPD 100-380/2
TPD, TPED 100-390/2	TPD 100-530/2
TPD, TPED 100-65/4	TPD 100-630/2
TPD, TPED 100-70/4	TPD 100-700/2
TPD, TPED 100-90/4	TPD 100-100/4
TPD, TPED 100-110/4	TPD 100-130/4
TPD, TPED 100-130/4	TPD 100-150/4
TPD, TPED 100-170/4	TPD 100-170/4
TPD, TPED 100-170/4	4 x M16 x 30 mm



TM028870

Pump type	Hexagon head screws
	60 Hz: TPD 80-230/4
50 Hz:	TPD 80-280/4
TPD, TPED 80-240/4	TPD 80-340/4
TPD, TPED 80-270/4	TPD 80-410/4
TPD, TPED 80-340/4	TPD 80-460/4
TPD, TPED 100-200/4	TPD 80-510/4
TPD, TPED 100-250/4	TPD 100-200/4
TPD, TPED 100-330/4	TPD 100-240/4
TPD, TPED 100-370/4	TPD 100-260/4
TPD, TPED 100-410/4	TPD 100-290/4
TPD, TPED 125-xx/4	TPD 100-340/4
TPD, TPED 150-xx/4	TPD 100-350/4
TPD 125-xx/6	TPD 100-390/4
TPD 150-xx/6	TPD 100-470/4
	TPD 125-xx/4
	TPD 150-xx/4



TM028871

## B.1. 中国 RoHS

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr6+)	多溴联苯 (PBB)	多溴联苯醚 (PBDE)
泵壳	X	O	O	O	O	O
紧固件	X	O	O	O	O	O
管件	X	O	O	O	O	O
定子	X	O	O	O	O	O
转子	X	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 该规定的限量要求。



该产品环保使用期限为 10 年，标识如左图所示。

此环保期限只适用于产品在安装与使用说明书中所规定的条件下工作

**Argentina**

Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.  
Ruta Panamericana km. 37.500 industria  
1619 - Garín Pcia. de B.A.  
Tel.: +54-3327 414 444  
Fax: +54-3327 45 3190

**Australia**

GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.  
P.O. Box 2040  
Regency Park  
South Australia 5942  
Tel.: +61-8-8461-4611  
Fax: +61-8-8340-0155

**Austria**

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb  
Ges.m.b.H.  
Grundfosstraße 2  
A-5082 Grödig/Salzburg  
Tel.: +43-6246-883-0  
Fax: +43-6246-883-30

**Belgium**

N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.  
Boomsesteenweg 81-83  
B-2630 Aartselaar  
Tel.: +32-3-870 7300  
Fax: +32-3-870 7301

**Bosnia and Herzegovina**

GRUNDFOS Sarajevo  
Zmaja od Bosne 7-7A  
BiH-71000 Sarajevo  
Tel.: +387 33 592 480  
Fax: +387 33 590 465  
www.ba.grundfos.com  
E-mail: grundfos@bih.net.ba

**Brazil**

BOMBAS GRUNDFOS DO BRASIL  
Av. Humberto de Alencar Castelo  
Branco, 630  
CEP 09850 - 300  
São Bernardo do Campo - SP  
Tel.: +55-11 4393 5533  
Fax: +55-11 4343 5015

**Bulgaria**

Grundfos Bulgaria EOOD  
Slatina District  
Iztochna Tangenta street no. 100  
BG - 1592 Sofia  
Tel.: +359 2 49 22 200  
Fax: +359 2 49 22 201  
E-mail: bulgaria@grundfos.bg

**Canada**

GRUNDFOS Canada inc.  
2941 Brighton Road  
Oakville, Ontario  
L6H 6C9  
Tel.: +1-905 829 9533  
Fax: +1-905 829 9512

**China**

GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.  
10F The Hub, No. 33 Suhong Road  
Minhang District  
Shanghai 201106 PRC  
Tel.: +86 21 612 252 22  
Fax: +86 21 612 253 33

**Columbia**

GRUNDFOS Colombia S.A.S.  
Km 1.5 via Siberia-Cota Conj. Potrero  
Chico,  
Parque Empresarial Arcos de Cota Bod.  
1A.  
Cota, Cundinamarca  
Tel.: +57(1)-2913444  
Fax: +57(1)-8764586

**Croatia**

GRUNDFOS CROATIA d.o.o.  
Buzinski prilaz 38, Buzin  
HR-10010 Zagreb  
Tel.: +385 1 6595 400  
Fax: +385 1 6595 499  
www.hr.grundfos.com

**Czech Republic**

GRUNDFOS Sales Czechia and Slovakia  
s.r.o.  
Čajkovského 21  
779 00 Olomouc  
Tel.: +420-585-716 111

**Denmark**

GRUNDFOS DK A/S  
Martin Bachs Vej 3  
DK-8850 Bjerringbro  
Tel.: +45-87 50 50  
Fax: +45-87 50 51  
E-mail: info\_GDK@grundfos.com  
www.grundfos.com/DK

**Estonia**

GRUNDFOS Pumps Eesti OÜ  
Peterburi tee 92G  
11415 Tallinn  
Tel.: +372 606 1690  
Fax: +372 606 1691

**Finland**

OY GRUNDFOS Pumpum AB  
Trukkikuja 1  
FI-01360 Vantaa  
Tel.: +358-(0) 207 889 500

**France**

Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.  
Parc d'Activités de Chesnés  
57, rue de Malacombe  
F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)  
Tel.: +33-4 74 82 15 15  
Fax: +33-4 74 94 10 51

**Germany**

GRUNDFOS GMBH  
Schilitzterstr. 33  
40699 Erkrath  
Tel.: +49-(0) 211 929 69-0  
Fax: +49-(0) 211 929 69-3799  
E-mail: infoservice@grundfos.de  
Service in Deutschland:  
kundendiensi@grundfos.de

**Greece**

GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.  
20th km. Athinon-Markopoulou Av.  
P.O. Box 71  
GR-19002 Peania  
Tel.: +0030-210-66 83 400  
Fax: +0030-210-66 46 273

**Hong Kong**

GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.  
Unit 1, Ground floor, Siu Wai industrial  
Centre  
29-33 Wing Hong Street & 68 King Lam  
Street, Cheung Sha Wan  
Kowloon  
Tel.: +852-27861706 / 27861741  
Fax: +852-27858664

**Hungary**

GRUNDFOS South East Europe Kft.  
Tópark u. 8  
H-2045 Törökbalint  
Tel.: +36-23 511 110  
Fax: +36-23 511 111

**India**

GRUNDFOS Pumps india Private Limited  
118 Old Mahabalipuram Road  
Thoraipakkam  
Chennai 600 097  
Tel.: +91-44 2496 6800

**Indonesia**

PT GRUNDFOS Pompa  
Graha intiub Lt. 2 & 3  
Jln. Cillitan Besar No.454. Makasar,  
Jakarta Timur  
ID-Jakarta 13650  
Tel.: +62 21-469-51900  
Fax: +62 21-460 6910 / 460 6901

**Ireland**

GRUNDFOS (Ireland) Ltd.  
Unit A, Merrywell Business Park  
Ballymount Road Lower  
Dublin 12  
Tel.: +353-1-4089 800  
Fax: +353-1-4089 830

**Italy**

GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.  
Via Gran Sasso 4  
I-20060 Truccazzano (Milano)  
Tel.: +39-02-95838112  
Fax: +39-02-95309290 / 95838461

**Japan**

GRUNDFOS Pumps K.K.  
1-2-3, Shin-Miyakoda, Kitaku  
Hamamatsu  
431-2103 Japan  
Tel.: +81 53 428 4760  
Fax: +81 53 428 5005

**Kazakhstan**

Grundfos Kazakhstan LLP  
7 Kyz-Zhibek Str., Kok-Tobe micr.  
KZ-050020 Almaty Kazakhstan  
Tel.: +7 (727) 227-98-55/56

**Korea**

GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.  
6th Floor, Aju Building 679-5  
Yeoksam-dong, Kangnam-ku, 135-916  
Seoul, Korea  
Tel.: +82-2-5317 600  
Fax: +82-2-5633 725

**Latvia**

SIA GRUNDFOS Pumps Latvia  
Deglava biznesa centrs  
Augusta Deglava ielā 60  
LV-1035, Riga,  
Tel.: + 371 714 9640, 7 149 641  
Fax: + 371 914 9646

**Lithuania**

GRUNDFOS Pumps UAB  
Smolensko g. 6  
LT-03201 Vilnius  
Tel.: + 370 52 395 430  
Fax: + 370 52 395 431

**Malaysia**

GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.  
7 Jalan Peguam U1/25  
Glenmarie Industrial Park  
40150 Shah Alam, Selangor  
Tel.: +60-3-5569 2922  
Fax: +60-3-5569 2866

**Mexico**

Bombas GRUNDFOS de México  
S.A. de C.V.  
Boulevard TLC No. 15  
Parque industrial Stiva Aeropuerto  
Apodaca, N.L. 66600  
Tel.: +52-81-8144 4000  
Fax: +52-81-8144 4010

**Netherlands**

GRUNDFOS Netherlands  
Veluwezoom 35  
1326 AE Almere  
Postbus 22015  
1302 CA ALMERE  
Tel.: +31-88-478 6336  
Fax: +31-88-478 6332  
E-mail: info\_gnl@grundfos.com

**New Zealand**

GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.  
17 Beatrix Tinsley Crescent  
North Harbour Industrial Estate  
Albany, Auckland  
Tel.: +64-9-415 3240  
Fax: +64-9-415 3250

**Norway**

GRUNDFOS Pumper A/S  
Strømsveien 344  
Postboks 235, Leirdal  
N-1011 Oslo  
Tel.: +47-22 90 47 00  
Fax: +47-22 32 21 50

**Poland**

GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.  
ul. Klonowa 23  
Baranowo k. Poznania  
PL-62-081 Przeźmierowo  
Tel.: (+48-61) 650 13 00  
Fax: (+48-61) 650 13 50

**Portugal**

Bombas GRUNDFOS Portugal, S.A.  
Rua Calvet de Magalhães, 241  
Apartado 1079  
P-2770-153 Paço de Arcos  
Tel.: +351-21-440 76 00  
Fax: +351-21-440 76 90

**Romania**

GRUNDFOS Pompe România SRL  
S-PARK BUSINESS CENTER, Clădirea  
A2, etaj 2  
Str. Tipografilor, Nr. 11-15, Sector 1, Cod  
013714  
Bucuresti, Romania  
Tel.: 004 021 2004 100  
E-mail: romania@grundfos.ro

**Serbia**

Grundfos Srbija d.o.o.  
Omladinskih brigada 90b  
11070 Novi Beograd  
Tel.: +381 11 2258 740  
Fax: +381 11 2281 769  
www.rs.grundfos.com

**Singapore**

GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd.  
25 Jalan Tukang  
Singapore 619264  
Tel.: +65-6681 9688  
Faxax: +65-6681 9689

**Slovakia**

GRUNDFOS s.r.o.  
Prievozská 4D 821 09 BRATISLAVA  
Tel.: +421 2 5020 1426  
sk.grundfos.com

**Slovenia**

GRUNDFOS LJUBLJANA, d.o.o.  
Leskoškova 9e, 1122 Ljubljana  
Tel.: +386 (0) 1 568 06 10  
Fax: +386 (0) 1 568 06 19  
E-mail: tehnika-si@grundfos.com

**South Africa**

GRUNDFOS (PTY) LTD  
16 Lascelles Drive, Meadowbrook Estate  
1609 Germiston, Johannesburg  
Tel.: +(27) 10 248 6000  
Fax: +(27) 10 248 6002  
E-mail: lgradidge@grundfos.com

**Spain**

Bombas GRUNDFOS España S.A.  
Camino de la Fuenteccilla, s/n  
E-28110 Algete (Madrid)  
Tel.: +34-91-848 8800  
Fax: +34-91-628 0465

**Sweden**

GRUNDFOS AB  
Box 333 (Lunnagårdsgatan 6)  
431 24 Mölndal  
Tel.: +46 31 332 23 000  
Fax: +46 31 331 94 60

**Switzerland**

GRUNDFOS Pumpen AG  
Bruggacherstrasse 10  
CH-8117 Fällanden/ZH  
Tel.: +41-44-806 8111  
Fax: +41-44-806 8115

**Taiwan**

GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.  
7 Floor, 219 Min-Chuan Road  
Taichung, Taiwan, R.O.C.  
Tel.: +886-4-2305 0868  
Fax: +886-4-2305 0878

**Thailand**

GRUNDFOS (Thailand) Ltd.  
92 Chaloem Phraikit Rama 9 Road  
Dokmai, Pravej, Bangkok 10250  
Tel.: +66-2-725 8999  
Fax: +66-2-725 8998

**Turkey**

GRUNDFOS POMPA San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Gebze Organize Sanayi Bölgesi  
İhsan dede Caddesi  
2. yol 200. Sokak No. 204  
41490 Gebze/ Kocaeli  
Tel.: +90 - 262-679 7979  
Fax: +90 - 262-679 7905  
E-mail: satis@grundfos.com

**Ukraine**

ТОВ "ГРУНДФОС УКРАЇНА"  
Бізнес Центр Европа  
Столичне шосе, 103  
м. Київ, 03131, Україна  
Tel.: (+38 044) 237 04 00  
Fax: (+38 044) 237 04 01  
E-mail: ukraine@grundfos.com

**United Arab Emirates**

GRUNDFOS Gulf Distribution  
P.O. Box 16768  
Jebel Ali Free Zone, Dubai  
Tel.: +971 4 8815 166  
Fax: +971 4 8815 136

**United Kingdom**

GRUNDFOS Pumps Ltd.  
Grovebury Road  
Leighton Buzzard/Beds. LU7 4TL  
Tel.: +44-1525-850000  
Fax: +44-1525-850011

**U.S.A.**

Global Headquarters for WU  
856 Koomey Road  
Brookshire, Texas 77423 USA  
Phone: +1-630-236-5500

**Uzbekistan**

Grundfos Tashkent, Uzbekistan  
The Representative Office of Grundfos  
Kazakhstan in Uzbekistan  
38a, Oybek street, Tashkent  
Tel.: (+998) 71 150 3290 / 71 150 3291  
Fax: (+998) 71 150 3292

<b>96404999</b>	06.2024
ECM:	1396794

[www.grundfos.com](http://www.grundfos.com)

**GRUNDFOS** 

© 2024 Grundfos Holding A/S, all rights reserved.

\*Trademarks displayed in this material, including but not limited to Grundfos and the Grundfos logo, are registered trademarks owned by The Grundfos Group.